

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙГОСТ
13441-68*

Конструкция и размеры

Spherical head rest buttons for machine
retaining devices. Design and sizesВзамен
ГОСТ 4083-57
в части типа БУтвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

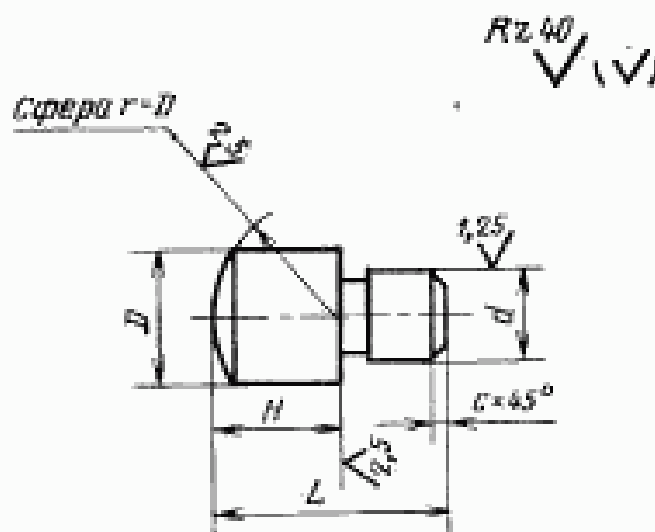
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор со сферической головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение опор	Приме- няемость	D	H (пред. откл. по h12)	L	d (пред. откл. по e7)	c	Масса, кг
7034-0311		5	3	7	3	0,4	0,0006
0312	5		9	4	0,001		
0313	6	4	11		6		0,001
0314		6		0,002			
0315	8	4	12	6	0,003		
0316		6	14		0,004		
0317		8	16		0,005		
0318	10	6	14	8	0,6	0,006	
0319		8	16			0,007	
0320		10	18			0,008	
0321	12	6	16	8		0,009	
0322		8	18			0,011	
0323		10	20			0,013	
0324		12	22		0,015		
0325	16	16	26	10	0,018		
0326		8	20		0,019		
0327		10	22		0,021		
0328		12	24		0,024		
0329	20	16	28	12	1,0	0,031	
0330		20	32			0,037	
0331		10	26			0,035	
0332	12	28	0,040				
0333	16	32	0,050				
7034-0334		20	36			0,060	

Размеры в мм

Обозначение опор	Применяемость	D	H (пред. откл. по $H/2$)	L	d (пред. откл. по $s/7$)	s	Масса, кг
7034-0335		20	25	40	12	1,0	0,072
0336	32		48	0,089			
0337	12		32	0,071			
0338	16	36	0,086				
0339	25	20	40	16	0,102		
0340		25	45		0,121		
0341		32	52		0,148		
0342		40	60		0,179		
0343		16	42		0,152		
0344	32	20	45	20	0,175		
0345		25	50		0,206		
0346		32	58		0,253		
0347		40	65		0,301		
0348		50	75		0,364		
0349		20	52		1,6	0,293	
0350	25	58	0,346				
0351	40	32	65	0,415			
0352		40	72	0,490			
0353		50	82	0,589			
7034-0354		60	92	25	0,688		

Пример условного обозначения постоянной опоры со сферической головкой размерами $D=5$ мм, $H=3$ мм:

Опора 7034-0311 ГОСТ 13441—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74 для опор диаметром $D \leq 12$ мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром $D > 12$ мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

6. (Отменен, Изм. № 1).

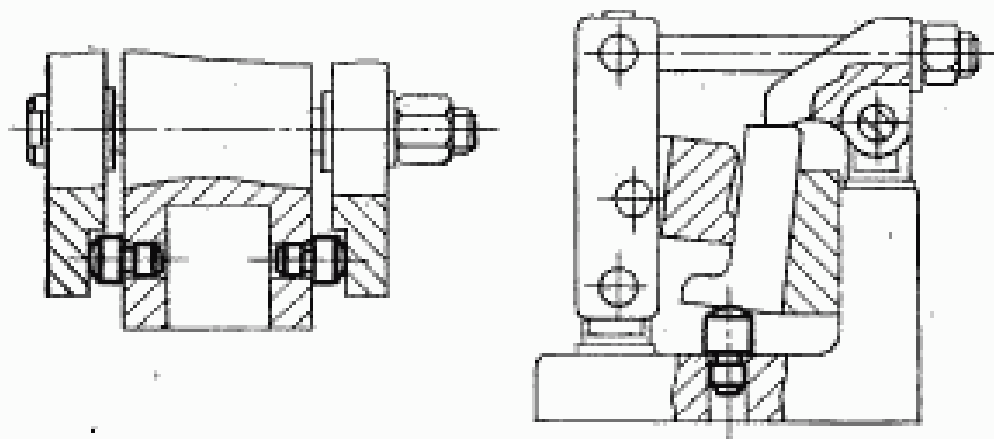
7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Примеры применения постоянных опор со сферической головкой



Изменение № 2 ГОСТ 13441—68 Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 98)

4 Зак. 1365

97

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.
Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Примеры применения опор со сферической головкой указаны в справочном приложении». постоянные

(ИУС № 8 1989 г.)