



## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ГАЛЛИЙ

Химико-атомно-эмиссионный метод определения алюминия, висмута, индия, кадмия, кобальта, кремния, магния, марганца, меди, никеля, свинца, серебра, хрома, цинка и железа

ГОСТ  
13637.3—93

Gallium. Chemical-atomic-emission method for the determination of aluminium, bismuth, cobalt, silicon, magnesium, manganese, copper, nickel, lead, silver, chromium, zinc and iron

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает химико-атомно-эмиссионный метод определения массовых долей примесей в галлии:

1) при растворении металла в смеси соляной и азотной кислот и концентрировании примесей путем экстракции галлия бутилацетатом или этиловым эфиром из солянокислого раствора

алюминия	от $1 \cdot 10^{-5}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
висмута	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
индия	от $3 \cdot 10^{-6}$ до $1 \cdot 10^{-5}$ ‰,
кадмия	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
кобальта	от $2 \cdot 10^{-6}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
кремния	от $3 \cdot 10^{-5}$ до $3 \cdot 10^{-4}$ ‰,
магния	от $6 \cdot 10^{-8}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
марганца	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-5}$ ‰,
меди	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $5 \cdot 10^{-6}$ ‰,
никеля	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
свинца	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
серебра	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $2 \cdot 10^{-6}$ ‰,
хрома	от $5 \cdot 10^{-7}$ до $1 \cdot 10^{-4}$ ‰,
цинка	от $5 \cdot 10^{-5}$ до $5 \cdot 10^{-4}$ ‰

2) при растворении металла параами брома в присутствии четыреххлористого углерода и соляной кислоты и концентрировании путем отгонки тригалогенида галлия с последующей экстракцией остаточного галлия этиловым эфиром

алюминия	от $2 \cdot 10^{-6}$ до $5 \cdot 10^{-5}$ ‰
----------	---

Издание официальное

34









Основные растворы концентраций по 1 мг/см<sup>3</sup> определяемых примесей алюминия, висмута, железа, индия, кадмия, кобальта, магния, марганца, меди, никеля, свинца, серебра, хрома и цинка готовят следующим образом:

Основные растворы висмута, железа, индия, кадмия, кобальта, магния, марганца, меди, никеля, свинца и серебра готовят растворением по 100 мг металлических висмута, железа, индия, кадмия, кобальта, магния, марганца, меди, никеля, свинца и серебра или соответственно 117,7 мг окиси висмута, 143,0 мг окиси железа, 120,9 мг окиси индия, 114,2 мг окиси кадмия, 140,7 мг закиси-окиси кобальта, 165,8 мг окиси магния, 158,3 мг двуокиси марганца, 125,2 мг окиси меди, 140,9 мг окиси черной никеля, 107,7 мг окиси свинца, 157,5 мг азотнокислого серебра в минимальном количестве азотной кислоты. Растворы переносят в мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки деионизованной водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> каждого из растворов содержит по 1 мг соответствующего элемента.

Для приготовления основных растворов алюминия, хрома и цинка берут по 100 мг каждого из этих металлов (вместо металлического цинка можно взять 124,4 мг окиси цинка), растворяют в минимальном количестве соляной кислоты (1:1). Растворы переводят в мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки деионизованной водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> каждого из растворов содержит по 1 мг соответствующего элемента.

Фотопластинки типа ПФС-04 или аналогичные, обеспечивающие нормальные почернения аналитических линий и фона в спектре.

Проявитель:

метол (4-метиламинофенолсульфат) по ГОСТ 25564	по	2,2 г
натрий сернистокислый по ГОСТ 195		96 г
гидрохинон (парадиоксибензол) по ГОСТ 19627	по	8,8 г
натрий углекислый по ГОСТ 83		48 г
калий бромистый по ГОСТ 4160		5 г
вода		до 1000 см <sup>3</sup> ,
Фиксаж:		
тиосульфат натрия кристаллический по ГОСТ 244	по	300 г
аммоний хлористый по ГОСТ 3773		20 г
вода		до 1000 см <sup>3</sup> .



вов. Раствор виннокислого аммония хранят в полиэтиленовой банке.

Натрий хлористый ОСЧ 10-3.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300, неперегнанный и дважды перегнанный в кварцевом приборе.

### 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

#### 3.1. Приготовление образцов сравнения (ОС)

3.1.1. Основной образец сравнения А (ООСА) с массовыми долями по 0,1 % алюминия, висмута, индия, кадмия, кобальта, кремния, магния, марганца, меди, никеля, свинца, хрома, цинка и серебра: в кварцевую чашку вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 9,860 г порошкового графита. Затем в нее добавляют поочередно по 10 см<sup>3</sup> основных растворов указанных примесей в порядке их перечисления. После каждого добавления основного раствора смесь высушивают на плитке. После добавления основного раствора серебра и высушивания смеси ее перемешивают. Около 1 г полученной смеси порошкового графита с определяемыми примесями перетирают с 21,5 мг двуокиси кремния в присутствии этилового спирта в ступке из органического стекла в течение 40 мин. Затем в ступку добавляют оставшийся (массой около 9 г) порошковый графит с примесями и 30 см<sup>3</sup> этилового спирта. Смесь перетирают в течение 60 мин, а затем сушат под инфракрасной лампой.

3.1.2. Основной образец сравнения Б (ООСБ) с массовой долей 0,1 % алюминия: в кварцевую чашку помещают 9,990 г порошкового графита и приливают 10 см<sup>3</sup> основного раствора алюминия концентрацией 1 мг/см<sup>3</sup>. Смесь высушивают и перемешивают сначала в кварцевой чашке, а затем в ступке из органического стекла с добавлением этилового спирта для поддержания смеси в кашицеобразном состоянии в течение 60 мин. Полученную смесь сушат под инфракрасной лампой.

3.1.3. Основной образец сравнения В (ООСВ) с массовой долей 0,1 % железа: в кварцевую чашку помещают 9,990 г порошкового графита и приливают 10 см<sup>3</sup> основного раствора железа концентрацией железа 1 мг/см<sup>3</sup>. Смесь высушивают и перемешивают сначала в кварцевой чашке, а затем в ступке из органического стекла с добавлением этилового спирта для поддержания смеси в кашицеобразном состоянии в течение 60 мин. Полученную смесь сушат под инфракрасной лампой.

3.1.4. Образцы сравнения ОС: ОСА1-ОСА7 готовят последовательным разбавлением ООСА порошковым графитом. Массовые доли каждой из определяемых примесей в ОСА1—ОСА7 и вводи-





Примечание. ООСА, ООСБ и ООСВ допускается также готовить, вводя определяемые элементы в виде оксидов (см. ГОСТ 13637.1 или ГОСТ 13637.2).

Во избежание внесения загрязнений перетирание в ступке и высушивание под инфракрасной лампой ведут в боксе из органического стекла.

Образцы сравнения хранят в плотно закрытых банках из органического стекла.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Концентрирование алюминия, висмута, индия, кадмия, кобальта, кремния, магния, марганца, меди, никеля, свинца, серебра, хрома, цинка.

Навеску галлия массой 1 г помещают во фторопластовую чашку, приливают 10 см<sup>3</sup> смеси раствора соляной кислоты концентрацией 6 моль/дм<sup>3</sup> и азотной кислоты в отношении 3:1, чашку закрывают фторопластовой крышкой и растворяют 50—60 мин на электроплитке, покрытой кварцевой кюветой, при слабом нагреве. Полученный раствор упаривают до сиропообразного состояния. Затем к нему приливают 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрацией 6 моль/дм<sup>3</sup> и слегка нагревают. Охлажденный раствор переводят в делительную воронку, смывая чашку еще 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с концентрацией 6 моль/дм<sup>3</sup>.

Экстракцию галлия можно проводить двумя практически равноценными экстрагентами: бутилацетатом или этиловым эфиром. При работе с этиловым эфиром необходимо учитывать его взрывоопасность. При экстракции необходимо периодически выпускать из делительной воронки образовавшиеся пары эфира.

Для экстракции галлия в делительную воронку добавляют 10 см<sup>3</sup> бутилацетата или этилового эфира и энергично встряхивают воронку в течение 2 мин. После расслаивания жидкостей нижнюю водную фазу переводят в другую делительную воронку и повторяют экстракцию еще два раза таким же количеством бутилацетата или этилового эфира.

Солянокислый раствор, полученный после экстракции галлия, переводят в чистую фторопластовую чашку, добавляют в нее 50 мг порошкового графита и упаривают раствор досуха при температуре около 100 °С на электроплитке, покрытой кварцевой кюветой. Полученный сухой остаток представляет собой концентрат примесей, подвергаемый атомно-эмиссионному анализу.

Одновременно через все стадии анализа проводят три контрольных опыта и получают три сухих остатка — концентрата.







ности  $\lg \frac{I_a}{I_\phi}$ , используя таблицу, приведенную в обязательном приложении ГОСТ 13637.1.

По значениям  $\lg C$  и  $\lg \frac{I_a}{I_\phi}$  для образцов сравнения строят градуировочный график в координатах  $\lg C, \lg \frac{I_a}{I_\phi}$ . По этому градуировочному графику и по значению  $\lg \frac{I_a}{I_\phi}$  для концентратов контрольных опытов определяют среднее значение массовой доли определяемой примеси  $C_k$  в концентратах контрольных опытов. Соответственно по значению  $\lg \frac{I_a}{I_\phi}$  для концентратов анализируемой пробы находят по градуировочному графику среднее значение массовой доли  $C$  определяемой примеси в концентрате анализируемой пробы.

5.2. Массовую долю примеси в пробе  $X_{\text{ан}}$  (результат анализа) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{\text{ан}} = \frac{m_1}{m_2} (C - C_k),$$

где  $m_1$  — масса навески порошкового графита, используемая в качестве коллектора, г.

$m_2$  — масса навески анализируемой пробы галлия, г.

$C$  — среднее значение массовой доли примеси в концентратах анализируемой пробы, %.

$C_k$  — среднее значение массовой доли примеси в концентратах контрольного опыта, %.

Таблица 3

Определяемый элемент	Длина волны аналитической линии, нм
Алюминий	237,51
Висмут	306,77
Железо	248,33
Индий	325,61
Кадмий	228,80
Кобальт	304,40
Кремний	251,43
Магний	277,98
Марганец	279,48
Медь	327,40
Никель	300,25
Свинец	283,31
Серебро	329,07
Хром	302,16
Цинк	328,24

Примечание. При массовой доле титана в концентрате анализируемой пробы галлия  $3 \cdot 10^{-3} \%$  или более цинк определяют по ГОСТ 13637.2, так как мешает наложению линии титана 328,23 нм на аналитическую линию цинка.

Величина  $C_k \cdot \frac{m_1}{m_2}$  не должна превышать  $0,8 X_{ан}$ . Если это условие не обеспечивается, необходимо выполнить поэтапную очистку помещения, рабочих мест, применяемой аппаратуры, реактивов и материалов.

Найденное по формуле значение массовой доли примеси в пробе ( $X_{ан}$ , %) является результатом анализа, средним из трех результатов параллельных определений, выполненных каждый из отдельной навески пробы галлия.

При контроле сходимости результатов параллельных определений из трех значений  $\Delta S_1$ ,  $\Delta S_2$ ,  $\Delta S_3$ , полученных по трем спектрограммам для трех концентратов анализируемой пробы, выбирают наибольшее ( $\Delta S)_б$  и наименьшее ( $\Delta S)_н$  значения, переходят от них по таблицам, приведенным в обязательном приложении

ГОСТ 13637.1, к соответствующим значениям  $(\lg \frac{I_A}{I_\Phi})_б$  и  $(\lg \frac{I_A}{I_\Phi})_н$  и находят соответствующие значения массовой доли примеси в пробе  $X_б$  и  $X_н$ .

5.3. Допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений (отношение наибольшего к наименьшему), а также двух результатов анализа (отношение большего к меньшему), приведены в табл. 4.

Таблица 4

Определяемая примесь	Массовая доля, %	Допускаемое расхождение
Алюминий	$2 \cdot 10^{-6}$	4,0
	$4 \cdot 10^{-5}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Висмут	$5 \cdot 10^{-7}$	3,0
	$5 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	2,5
Железо	$2 \cdot 10^{-6}$	4,0
	$6 \cdot 10^{-5}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Индий	$3 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$7 \cdot 10^{-5}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0

Продолжение табл. 4

Определяемая примесь	Массовая доля, %	Допускаемое расхождение
Кадмий	$5 \cdot 10^{-7}$	3,5
	$5 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Кобальт	$2 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$5 \cdot 10^{-4}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	2,5
Кремний	$3 \cdot 10^{-5}$	4,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
	$3 \cdot 10^{-4}$	3,0
Магний	$6 \cdot 10^{-6}$	3,5
	$3 \cdot 10^{-5}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Марганец	$5 \cdot 10^{-7}$	3,5
	$1 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-5}$	3,0
Медь	$5 \cdot 10^{-7}$	4,0
	$1 \cdot 10^{-6}$	3,5
	$5 \cdot 10^{-6}$	3,5
Никель	$5 \cdot 10^{-7}$	4,0
	$2 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Свинец	$5 \cdot 10^{-7}$	3,0
	$2 \cdot 10^{-6}$	2,5
	$1 \cdot 10^{-4}$	2,5
Серебро	$5 \cdot 10^{-7}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-6}$	2,5
	$2 \cdot 10^{-6}$	2,5
Хром	$5 \cdot 10^{-7}$	3,5
	$2 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
Цинк	$5 \cdot 10^{-6}$	3,0
	$1 \cdot 10^{-4}$	3,0
	$5 \cdot 10^{-4}$	3,0

Допускаемые расхождения для промежуточных значений массовых долей рассчитывают методом линейной интерполяции.

5.4. Контроль правильности анализа проводят методом добавок. Для этого от одной из ранее проанализированных проб берут три навески галлия массой по 1 г каждая, вводят добавки опре-





