



13673-76
4311 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ

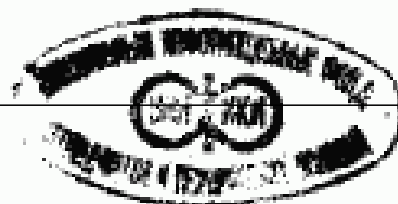
ГОСТ 13673-76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва



GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13673-76, Торф. Метод определения насыпной плотности
Turf. Method for determination of bulk density

РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа «Гикторф»

Начальник Гикторфа Л. Н. Травников
Руководитель темы В. М. Петрович
Исполнители: Т. В. Статкевич, Е. М. Онефатар

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Б. Н. Соколов

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор А. В. Гличев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 декабря 1976 г. № 2867

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

Метод определения насыпной плотности

Milling turf. Method for determination of bulk density

**ГОСТ
13673—76**Взамен
ГОСТ 13673—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 января 1976 г. № 2867 срок действия установлен

с 01.01.1978 г.
до 01.01.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф и устанавливает метод определения насыпной плотности.

Сущность метода заключается во взвешивании пробы торфа в литровой емкости и расчете насыпной плотности торфа при условной массовой доле влаги 40%.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения насыпной плотности торфа применяют: пурку литровую рабочую с падающим грузом по ГОСТ 7861—74.

Для торфа с насыпной плотностью менее 200 кг/м³ допускается применять пурки с выходным отверстием воронки диаметром до 60 мм;

сито с сеткой из стальной проволоки с квадратными ячейками размером 10×10 мм по ГОСТ 5336—67 или ГОСТ 3306—70;

противень металлический для сокращения проб торфа;
совок.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Пробу, отобранную по ГОСТ 5396—66, после перемешивания делят на две равные части, из которых одну используют как

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1977

лабораторную пробу, а другую — для определения насыпной плотности.

Перед испытанием пробу просеивают через сито с размером ячеек 10×10 мм (предварительно размельчив комки сырого и слежавшегося торфа) и сокращают до 3—4 кг.

2.2. Укладочный ящик, на котором размещают отдельные части пурки, устанавливают на горизонтальную поверхность стола.

На правое коромысло весов подвешивают мерку с опущенным в нее падающим грузом, а на левое — чашку для гирь, после чего проверяют состояние равновесия прибора. При отсутствии равновесия пурка не может быть использована для работы, а прибор должен быть отрегулирован.

Падающий груз вынимают из мерки, которую устанавливают в специальное гнездо, расположенное на крышке ящика.

В щель мерки вставляют нож, на который кладут падающий груз, затем на мерку надевают наполнитель.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробу торфа, подготовленную по п. 2.1, высыпают на противень, тщательно перемешивают и делят на три равные части, каждую из которых используют для одного определения насыпной плотности.

Испытуемый торф совком насыпают в цилиндр до метки, указывающей его вместимость. Если в цилиндре нет метки, торф насыпают так, чтобы между его поверхностью и верхним краем цилиндра оставался промежуток равный 1 см.

Цилиндр с торфом ставят на наполнитель и осторожным нажимом пальца на рычажок замка открывают заслонку воронки. Торф из цилиндра пересыпается в наполнитель. После того как торф из цилиндра пересыпется в наполнитель, быстро вынимают нож из щели мерки. После падения груза и торфа нож снова вставляют в щель мерки.

Цилиндр и наполнитель снимают с мерки. Мерку вынимают из гнезда и, придерживая нож, опрокидывают ее так, чтобы высыпался оставшийся на ноже торф. После этого мерку с торфом взвешивают с погрешностью не более 0,5 г и высыпают торф на противень.

3.2. Определение насыпной плотности торфа производят три раза.

3.3. После испытаний торф снова перемешивают, готовят лабораторную пробу по ГОСТ 5396—66 и определяют массовую долю влаги по ГОСТ 7302—73.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность торфа при фактической массовой доле влаги (ρ_{ϕ}) в г/см³ вычисляют по формуле

$$\rho_{\phi} = \frac{m}{1000},$$

где m — масса торфа, г.

1000 — вместимость цилиндра, см³.

4.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4.3. Насыпную плотность, полученную при фактической массовой доле влаги, пересчитывают на плотность торфа с условной влажностью (ρ_y) в г/см³ по формуле

$$\rho_y = \frac{\rho_{\phi} (100 - W_{\phi})}{100 - W_y},$$

где W_{ϕ} — фактическая массовая доля влаги торфа, %;

W_y — условная массовая доля влаги (40%).

После этого полученный результат пересчитывают на насыпную плотность, выраженную в кг/м³.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 05.01.77 Подп. в печ. 25.02.77 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 22

Изменение № 1 ГОСТ 13673—76 Торф фрезерный. Метод определения насыпной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1225

Дата введения 01.01.93

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Торф. Метод определения насыпной плотности».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0309.

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7861—74 на ТУ 25—7713.0027—90, ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80, ГОСТ 3306—70 на ГОСТ 3306—88.

Пункты 2.1, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83.

(ИУС № 12 1992 г.)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Наименование	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	м ²	m ²
Объем, вместимость	кубический метр	м ³	m ³
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м ³	kg/m ³
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м ²	cd/m ²
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10 ¹²	тера	Т	T	10 ⁻¹	(сант)	с	c
10 ⁹	гига	Г	G	10 ⁻²	милли	м	m
10 ⁶	мега	М	M	10 ⁻³	микро	мк	μ
10 ³	кило	к	k	10 ⁻⁴	нано	н	n
10 ²	(гекто)	г	h	10 ⁻⁵	пико	п	p
10 ¹	(дека)	да	da	10 ⁻⁶	фемто	ф	f
10 ⁰	(един)			10 ⁻⁹	атто	а	a

Примечание: В особых случаях приставки, которые допускаются применять только в определенных случаях и на определенных условиях, обозначаются прописными буквами (мега, гекто, дека, микро, нано, пико, фемто, атто).