

Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.
Design and dimensions

ГОСТ
14677—83

(СТ СЭВ 3327—81)

Взамен
ГОСТ 14677—80

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3327—81.

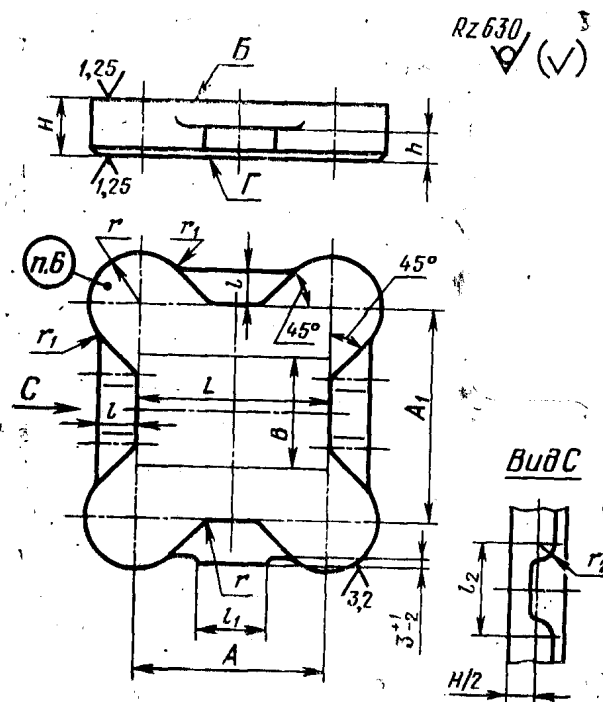
2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4851				40									18	22,70
1022-4852		160		50		160			80				22	27,61
1022-4853				56	25		250				45	16	25	30,65
1022-4854				40									18	26,20
1022-4855		200		50		200							22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857				45									22	41,35
1022-4858		250	160	56		250				160			25	50,12
1022-4859				63										55,54
1022-4861				45									22	49,10
1022-4862		320		56		320	280	40					25	62,74
1022-4863				63										65,86
1022-4864				45									22	57,94
1022-4865		400		56		400							25	70,10
1022-4866				63							56	25	25	77,66
1022-4867				45									22	39,23
1022-4868		200		56		200							25	47,54
1022-4869				63										52,66
1022-4871				45									22	45,45
1022-4872		250		56		250			100	180			25	55,10
1022-4873				63										60,98
1022-4874				50	32								22	60,05
1022-4875		320	200	56		320	320						25	65,50
1022-4876				63										72,58
1022-4877				50									22	76,10
1022-4878		400		56		400							25	84,10
1022-4879				63						160				93,12
1022-4881				71									32	104,35
1022-4882		500		56		500							25	99,53
1022-4883				71									32	123,25
1022-4884				50				50			65	40	22	62,15
1022-4885		250		56		250							25	68,75
1022-4886				63										76,10
1022-4887			250	71			380			220			32	85,40
1022-4888				50									22	73,50
1022-4889		320		56		320							25	81,26
1022-4891				63										89,97
1022-4892				71									32	100,81

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4833				56									25	95,56
1022-4834		400		63		400								105,80
1022-4895			250	71			380			220			32	118,44
1022-4896				80										131,62
1022-4837		500		63	32	500					65	40	25	125,61
1022-48'8				80									32	156,20
1022-48'9				56									25	90,62
1022-4901		320		63		320	440			280				100,30
1022-4902				71									32	112,30
1022-4903				80										124,75
1022-4904				55									25	124,52
1022-4905		400	320	71		400							32	154,61
1022-4906				80										172,10
1022-4907				90				50					40	192,87
1022-4908				63			460			240			25	162,23
1022-4909		500		80		500							32	201,89
1022-4911				90									40	226,02
1022-4912		630		80		630							32	240,60
1022-4913				90									40	269,10
1022-4914				63							85	50	25	159,65
1022-4915		400		80		400			100				32	198,63
1022-4916				90									40	222,35
1022-4917			400	63	40		560			320			25	188,32
1022-4918		500		80		500							32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921		630		80		630							32	280,55
1022-4922				90									40	313,67
1022-4923		500		80		500	650						32	263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925		630	500			630				400				388,76
1022-4926				100			670							427,99
1022-4927		800		90		800								469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929		630		90		630					100	63	40	447,77
1022-4931				100				63						492,95
1022-4932		800	630			800	800			560				617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934		1000		100	50	1000								735,21
1022-4935				110										802,00

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H=40$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851-16 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-17 ГОСТ 14677-83

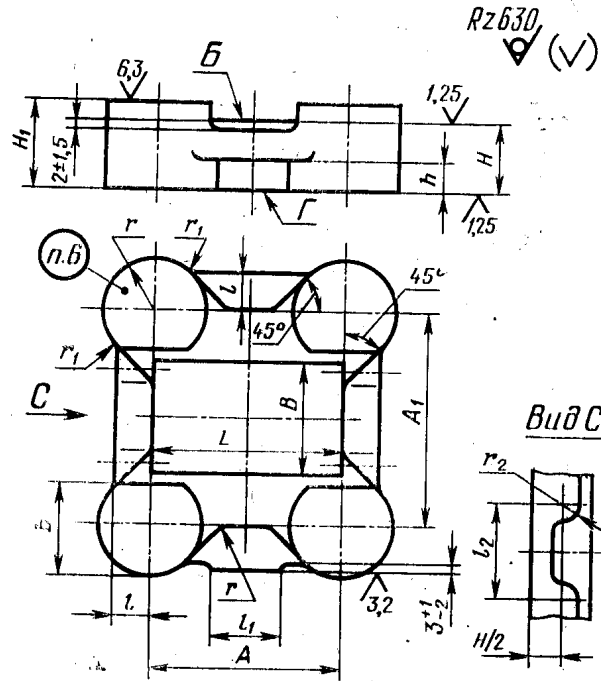
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851-26 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-27 ГОСТ 14677-83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4951		160	160	50	100	25	160	250	80	40	80	160	45	16	22	39,21
1022-4952		200					200									36,50
1022-4953		250					250									56,40
1022-4954		320					320									65,71
1022-4955		400					400									76,40
1022-4956		200	200	56	100	32	200	320	100	100	180	56	25	25	53,10	
1022-4957		250					250								61,30	
1022-4958		320					320								71,77	
1022-4959		400					400								92,56	
1022-4961		500					500								107,97	
1022-4962		250	250	56	100	32	250	380	115	50	160	65	40	25	77,20	
1022-4963		320					320								89,71	

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Приме- раемость	Размеры рабочей плоскости		M	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4964		400	250	63	110	32	400	380	115	50	100	220	65	40	25	114,84
1022-4965		500					500	440								134,65
1022-4966		320					320	440								109,34
1022-4967		400	320	80	125	40	400	460	145	63	100	240	85	50	32	186,84
1022-4968		500					500	460								216,62
1022-4969		630					630	460								255,33
1022-4971		400	400	90	140	50	400	670	170	63	100	400	100	63	40	213,35
1022-4972		500					500	670								248,97
1022-4973		630					630	670								295,29
1022-4974		500	500	100	140	50	500	650	170	63	100	400	100	63	40	278,08
1022-4975		630					630	670								411,47
1022-4976		800					800	670								492,54
1022-4977		630	630	100	140	50	630	800	170	63	100	560	100	63	40	470,40
1022-4978		800					800	800								631,84
1022-4979		1000					1000	800								757,83

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и $Г$:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.