

к ГОСТ 14678—83 Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры

В каком месте	Начислено	Должно быть
Пункт 7. Таблица 2. Графы D_1 d d_1	h8 H8 6J	h9 H9 5,1

(ИУС № 10 1986 г.)

Штампы для листовой штамповки
СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ШАРИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Retainers for guide ball assemblies.
Design and dimensions

ГОСТ
14678-83
(СТ СЭВ 3328-81)

Взамен
ГОСТ 14678-80

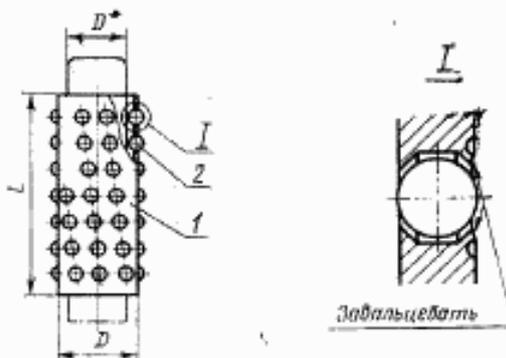
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4501 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3328-81.
2. Конструкция и размеры сепараторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры, мм

Обозначение сепаратора	Применяемость	Диаметр колонки D	D_1	L	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус сепаратора Код. 1		Поз. 2 Шарик по ГОСТ 3722—81	
						Обозначение	Кол.		
1032-3321		14	19,4	26	0,02	1032-3321/001	H 3—20	48	
1032-3322				56	0,05	1032-3322/001		108	
1032-3323		16	21,4	26	0,02	1032-3323/001		48	
1032-3324				56	0,06	1032-3324/001		108	
1032-3325		18	23,4	26	0,03	1032-3325/001		48	
1032-3326				56	0,07	1032-3326/001		108	
1032-3327				71	0,08	1032-3327/001		132	
1032-3328		20	25,4	26	0,03	1032-3328/001		48	
1032-3329				56	0,07	1032-3329/001		108	
1032-3331				71	0,09	1032-3331/001		132	
1032-3332		22	27,4	26	0,03	1032-3332/001		48	
1032-3333				56	0,07	1032-3333/001		108	
1032-3334				71	0,11	1032-3334/001		132	
1032-3335				90	0,17	1032-3335/001		168	
1032-3336		25	30,4	26	0,04	1032-3336/001		48	
1032-3337				56	0,09	1032-3337/001		108	
1032-3338				71	0,11	1032-3338/001		132	
1032-3339				90	0,15	1032-3339/001		168	
1032-3341		28	33,4	26	0,04	1032-3341/001		48	
1032-3342				32	0,06	1032-3342/001		60	
1032-3343				40	0,08	1032-3343/001		72	
1032-3344				71	0,13	1032-3344/001		132	
1032-3345				90	0,16	1032-3345/001		168	
1032-3346		32	37,4	26	0,05	1032-3346/001		48	
1032-3347				32	0,07	1032-3347/001	60		
1032-3348				40	0,09	1032-3348/001	72		
1032-3349				71	0,14	1032-3349/001	132		
1032-3351		36	43,3	90	0,19	1032-3351/001	168		
1032-3352				40	0,12	1032-3352/001	75		
1032-3353				71	0,21	1032-3353/001	150		
1032-3354				90	0,27	1032-3354/001	180		
1032-3355				100	0,30	1032-3355/001	195		
1032-3356				110	0,33	1032-3356/001	225		
1032-3357		40	47,3	40	0,14	1032-3357/001	75		
1032-3358				71	0,24	1032-3358/001	150		
1032-3359				90	0,30	1032-3359/001	180		
1032-3361				100	0,32	1032-3361/001	195		
1032-3362				110	0,37	1032-3362/001	225		

Продолжение табл. 1

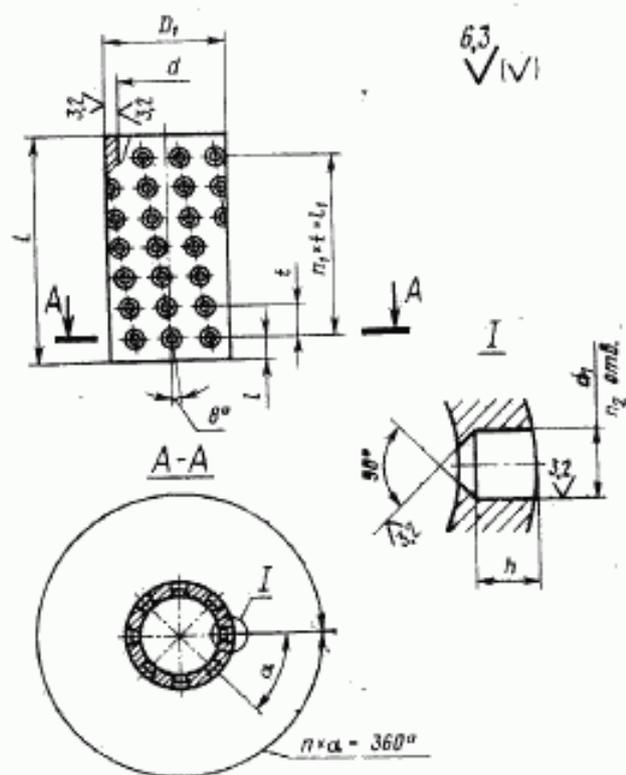
Размеры, мм

Обозначение сепаратора	Применяемость	Диаметр колонки D	D_c	L	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2 Шарик по ГОСТ 3722—81			
						Корпус сепаратора Кол. 1	Обозначения	Кол.		
1032-3363		45	52,2	40	0,15	1032-3363/001	H4—20	75		
1032-3364				50	0,18	1032-3364/001		105		
1032-3365				71	0,25	1032-3365/001		150		
1032-3366				90	0,32	1032-3366/001		180		
1032-3367				100	0,40	1032-3367/001		195		
1032-3368				110	0,41	1032-3368/001		225		
1032-3369				120	0,42	1032-3369/001		240		
1032-3371				50	57,2	40		0,16	1032-3371/001	75
1032-3372						50		0,20	1032-3372/001	105
1032-3373		71	0,28			1032-3373/001	150			
1032-3374		90	0,36			1032-3374/001	180			
1032-3375		100	0,40			1032-3375/001	195			
1032-3376		110	0,43			1032-3376/001	225			
1032-3377		120	0,47			1032-3377/001	240			
1032-3378		56	65,2	63	0,34	1032-3378/001	H5—20	126		
1032-3379				110	0,59	1032-3379/001		234		
1032-3381				120	0,66	1032-3381/001		252		
1032-3382				140	0,76	1032-3382/001		306		
1032-3383		63	72,2	63	0,39	1032-3383/001	126			
1032-3384				110	0,67	1032-3384/001	234			
1032-3385				120	0,74	1032-3385/001	252			
1032-3386				140	0,85	1032-3386/001	306			

Пример условного обозначения сепаратора с размером $L=26$ мм для направляющего узла с диаметром колонки $D=14$ мм:

Сепаратор 1032-3321 ГОСТ 14678—83

- Сепаратор должен собираться с шариками из одной партии.
- Шарики в сепараторе должны свободно вращаться и не выпадать.
- Технические условия — по ГОСТ 13130—83.
- Маркировать для партии на бирке: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Конструкция и размеры корпуса сепаратора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D ₁ (поле допуска h8)	d (поле допуска f18)	d ₁ (поле допуска H11)	L	l	l ₁	t	h	h ₁	n ₁	n ₂	α	Масса, кг, не более	
1032-3321/001	14	19,4	14,6		26		18					3	48		0,02
1032-3322/001					56		48					8	108		0,05
1032-3323/001	16	21,4	16,6		26	4,0	18					3	48		0,03
1032-3324/001					56		48					8	108		0,06
1032-3325/001	18	23,4	18,6		26		18					3	48		0,03
1032-3326/001					56		48					8	108		0,05
1032-3327/001	20	25,4	20,6		71	4,0	60					10	132		0,09
1032-3328/001					26		18					3	48		0,03
1032-3329/001	20	25,4	20,6		56	4,0	48					8	108		0,06
1032-3331/001					71		60					10	132		0,09
1032-3332/001	22	27,4	22,6		26	4,0	18					3	48		0,03
1032-3333/001					56		48					8	108		0,07
1032-3334/001	22	27,4	22,6		71	5,5	60					10	132		0,10
1032-3335/001					90		78					6	1,8		12
1032-3336/001	25	30,4	25,6	3,1	26	4,0	18					3	48		0,04
1032-3337/001					56		48					8	108		0,08
1032-3338/001	25	30,4	25,6		71	5,5	60					10	132		0,12
1032-3339/001					90		78					13	168		0,15
1032-3341/001	28	33,4	28,6		26	4,0	18					3	48		0,04
1032-3342/001					32		24					4	60		0,05
1032-3343/001	28	33,4	28,6		40	5,0	30					5	72		0,07
1032-3344/001					71		60					10	132		0,12
1032-3345/001	32	37,4	32,6		90	6,0	78					13	168		0,14
1032-3346/001					26		18					3	48		0,05
1032-3347/001	32	37,4	32,6		32	4,0	24					4	60		0,06
1032-3348/001					40		30					5	72		0,08
1032-3349/001	32	37,4	32,6		71	5,5	60					10	132		0,13
1032-3351/001					90		78					13	168		0,17
1032-3352/001	36	43,3	36,7		40	6,0	28					4	75		0,11
1032-3353/001					71		63					9	150		0,19
1032-3354/001	36	43,3	36,7		90	6,5	77					11	180		0,25
1032-3355/001					100		84					12	195		0,28
1032-3356/001	40	47,3	40,7		110	6,0	98					14	225		0,30
1032-3357/001					40		28					4	75		0,13
1032-3358/001	40	47,3	40,7	4,1	71	4,0	63		7	2,4	15	9	150	24°	0,22
1032-3359/001					90		77					11	180		0,28
1032-3361/001	45	52,2	45,8		100	8,0	84					12	195		0,30
1032-3362/001					110		98					14	225		0,34
1032-3363/001	40	28	4	75	0,14										

Размеры, мм

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D_1 (поле допуска Н8)	d (поле допуска Н8)	d_1 (поле допуска Н11)	L	t	t_1	t	h	n	n_1	n_2	α	Масса, кг, не более
1032-3364/001	45	52,2	45,8	4,1	50	4,0	42	7	2,4	15	6	105	24°	0,17
1032-3365/001					71		63				9	150		0,24
1032-3366/001					90	6,5	77				11	180		0,30
1032-3367/001					100	8,0	84				12	195		0,38
1032-3368/001					110	6,0	98				14	225		0,35
1032-3369/001					120	7,5	105				15	240		0,40
1032-3371/001	50	57,2	50,8		40	6,0	28				4	75		0,15
1032-3372/001					50	4,0	42				6	105		0,19
1032-3373/001					71	6,5	63				9	150		0,27
1032-3374/001					90	8,0	77				11	180		0,34
1032-3375/001					100	6,0	84				12	195		0,38
1032-3376/001					110	7,5	98				14	225		0,41
1032-3377/001	120	8,0	105	15	240	0,45								
1032-3378/001	56	65,2	56,8	5,1	63	7,0	48	6	126	0,33				
1032-3379/001					110	8,0	96	12	234	0,57				
1032-3381/001					120	6,0	104	13	252	0,63				
1032-3382/001					140	7,5	128	16	306	0,73				
1032-3383/001	63	72,2	63,8	6,1	63	7,5	48	8	3,2	18	6	126	20°	0,38
1032-3384/001					110	7,0	96	12	234	0,65				
1032-3385/001					120	8,0	104	13	252	0,72				
1032-3386/001					140	6,0	128	16	306	0,83				

Пример условного обозначения корпуса сепаратора размером $L=26$ мм для направляющего узла с диаметром колонки $D=14$ мм:

Корпус сепаратора 1032-3321/001 ГОСТ 14678—83

7. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74.

Допускается изготовление корпуса сепаратора из конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m = 380$ МПа или из пластмассы и цветных сплавов.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14672—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 14673—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	19
ГОСТ 14674—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 14676—83 (СТ СЭВ 3328—81)	Штампы для листовой штамповки. Узлы направляющие шариковые для штампов. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14678—83 (СТ СЭВ 3328—81)	Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	159

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 20.10.83 Подп. к печ. 23.12.83 20,5 п. л. 18,48 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 90 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2988