



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КЛИНЬЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва



**Государственным институтом (ВНИИ)**

Директор Романов К. Ф.  
Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.  
Исполнитель Сербиладзе З. А.

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Член Коллегии Берман М. М.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.  
Ст. инженер Седова Е. М.

**Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.  
Ст. инженер Кудрявцева М. Е.

**УТВЕРЖДЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. (протокол № 45)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.  
Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

КЛИНЬЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ  
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle  
disk cutters.

Construction and dimensions

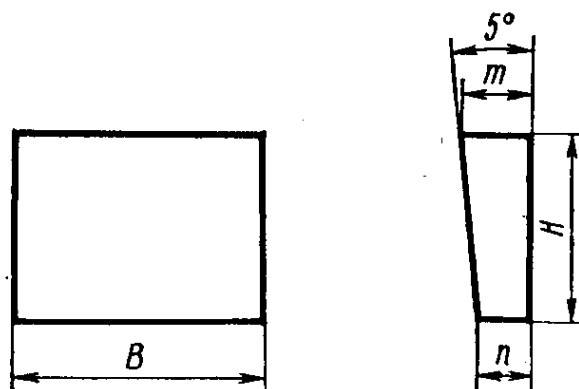
ГОСТ  
14701—69

Взамен  
ГОСТ 9406—60  
в части клиньев  
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	$H$	$B$	$n$ (пред. откл. +0,05)	$m$
2060-0041		100	14	10	8	3,5	4,4
0042	18		12				
0043	22		15				
0044		125	12	12,5	7	4,6	
0045	16		10				
0046	20		13				
2060-0047			25		18		

## Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	$H$	$B$	$n$ (пред. откл. +0,05)	$m$
2060-0048		160	14	16	8	4,3	5,7
0049	18						
0050	22						
0051	28						
0052		180 и 200	12	18	7	4,3	5,9
0053	16						
0054	20						
0055	25						
0056		224 и 250	32	20	22	6,3	8
0057	14						
0058	18						
0059	22						
0060		315	28	20	20	6,3	8
0061	36						
0062	16						
0063	20						
0064		315	25	20	18	6,3	8
0065	32						
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина  $H = 18$  мм,  $B = 13$  мм:

*Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69*

2. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать  $\pm 5'$ .
5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже  $\nabla 6$  по ГОСТ 2789—59.