

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Eye bolts. Design

ГОСТ
14724—69

МКС 25.060.99

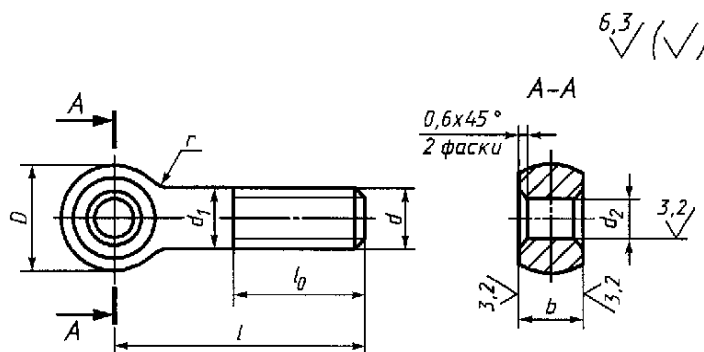
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552	32		0,005										
7002-0553	40		0,006										
7002-0554	50		0,008										
7002-0555	60		±1,5	0,010									
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557	40		0,011										
7002-0558	50		0,013										

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈								
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная											
7002-0559		M6	60	±1,5	12	6	6	8	20	35	4,0	0,3	0,015								
7002-0560			70										0,017								
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	45	4,0	0,3	0,020								
7002-0562			50										0,024								
7002-0563			60	±1,5									0,028								
7002-0564			70										0,032								
7002-0565			80										0,036								
7002-0566			90										0,040								
7002-0567			100										0,044								
7002-0568			50										±0,8	0,042							
7002-0569		60	±1,5	0,048																	
7002-0570		70		0,054																	
7002-0571		80		0,060																	
7002-0572		90		0,066																	
7002-0573		100		0,073																	
7002-0574		110		0,079																	
7002-0575		125		0,088																	
7002-0576		60		±1,5	20	10	12	30	60	70	4,0	0,4	0,059								
7002-0577		70	0,068																		
7002-0578		80	0,077																		
7002-0579		90	0,086																		
7002-0580		100	0,094																		
7002-0581		110	0,103																		
7002-0582		125	0,117																		
7002-0583		140	0,130																		
7002-0584		160	0,148																		
7002-0585		70	±1,8	28	16	12	18	50	—	6,0	0,5	0,135									
7002-0586		80										0,151									
7002-0587		90										0,167									
7002-0588		100										0,183									
7002-0589		110										0,198									
7002-0590		125										0,222									
7002-0591		140										±2,0	34	20	16	22	90	110	6,0	0,6	0,246
7002-0592		160																			0,277
7002-0593		180	0,309																		
7002-0594		200	0,341																		
7002-0595		90	±1,8	34	20	16	22	70	80	6,0	0,6										0,266
7002-0596		100																			0,291
7002-0597		110										0,316									
7002-0598		125										0,353									
7002-0599		140										±2,0	34	20	16	22	95	110	6,0	0,6	0,390
7002-0600		160																			0,435
7002-0601		180																			0,485
7002-0602		200																			0,534
7002-0603		220	±2,5	34	20	16	22	125	110	6,0	0,6										0,583
7002-0604		250																			0,657

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d_1	d_2 D11	b d11	l_0		r	Δ^*	Масса**, кг \approx						
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная									
7002-0605		М24	100	$\pm 1,8$	42	24	20	25	60	—	10,0	0,7	0,420						
7002-0606	110		0,456																
7002-0607	125		0,509																
7002-0608	140		$\pm 2,0$	0,563															
7002-0609	160			0,628															
7002-0610	180			0,699															
7002-0611	200		70	0,770															
7002-0612	220			0,841															
7002-0613	250			0,947															
7002-0614	280			1,054															
7002-0615			М30	125					$\pm 1,8$	52			30	25	32	80	95	0,8	0,841
7002-0616	140			0,934															
7002-0617	160			$\pm 2,0$					1,037										
7002-0618	180								1,148										
7002-0619	200	1,259																	
7002-0620	220	80		1,370															
7002-0621	250			1,536															
7002-0622	280			1,703															
7002-0623	320			1,925															
7002-0624		М36		140	$\pm 2,0$	65	36	32	40		100	—				16,0	1,0		1,445
7002-0625	160		1,605																
7002-0626	180		1,765																
7002-0627	200		1,925																
7002-0628	220		$\pm 2,5$	2,084															
7002-0629	250			2,324															
7002-0630	280			2,564															
7002-0631	320			2,883															

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

** Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l_0 .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l_0 размерами $d = M5$, $l = 32$ мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы l_0 :

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 ... 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

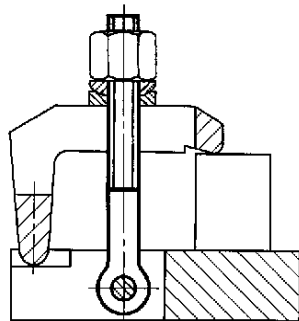
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.

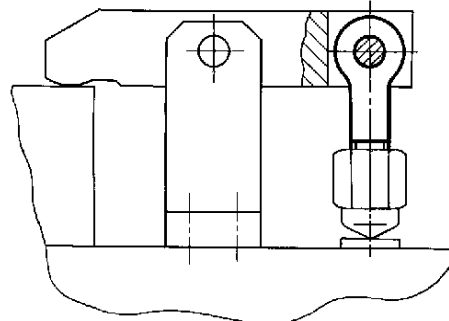
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 200 экз. С 796. Зак. 192.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102