

ШТЫРИ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ШТЫРИ****ГОСТ
14740—69****Конструкция**Dowels.
Design**Взамен
МН 4793—63**

МКС 25.060.99

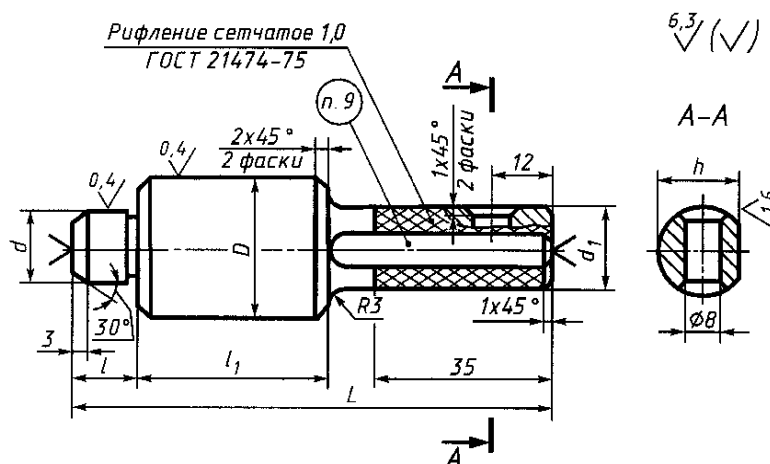
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на штыри, предназначенные для установки приспособлений на столах станков.

1. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

| Обозначение штырей | Приме- няемость | d h6 | D h6 | L | d_1 | l | l_1 | h | Масса, кг \approx |
|-----------------------|--------------------|-----------|-----------|-----|-------|-----|-------|-----|------------------------|
| 7031-0676 | | 14 | 28 | 95 | 16 | 13 | 38 | 15 | 0,26 |
| 7031-0671 | | 18 | 36 | 110 | 20 | 15 | 48 | 19 | 0,52 |
| 7031-0672 | | 22 | | 115 | | 20 | | | 0,54 |
| 7031-0673 | | 28 | | 120 | | 25 | | | 0,61 |
| 7031-0674 | | 36 | 48 | 140 | 30 | 30 | 58 | 29 | 1,32 |
| 7031-0675 | | 42 | | 145 | 36 | 35 | | 34 | 1,60 |

Пример условного обозначения штыря размером $d = 14$ мм:

Штырь 7031-0676 ГОСТ 14740—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—99. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость поверхностей диаметрами D и d — 55 . . . 60 HRC.

4. Допуск радиального биения поверхности диаметром D относительно оси поверхности диаметром d — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Центровые отверстия формы В — по ГОСТ 14034—74.

7. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

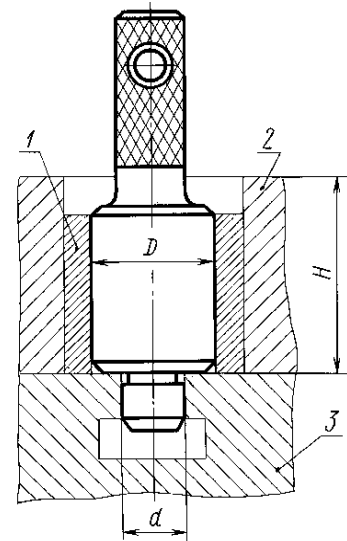
9. Маркировать: размер d , обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения штырей и рекомендуемые посадочные размеры в приспособлениях для их установки указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШТЫРЕЙ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ
В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ УСТАНОВКИ

| мм | | |
|-----|-----|---------|
| d | D | H |
| 14 | 28 | > 36—45 |
| 18 | 36 | > 45—55 |
| 22 | 36 | > 45—55 |
| 28 | 36 | > 45—55 |
| 36 | 48 | > 55—70 |
| 42 | 48 | > 55—70 |



1 — втулка; 2 — станочное приспособление;
3 — стол станка

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 184 экз. С 771. Зак. 173.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102