

# РУКОЯТКИ ШТУРВАЛЬНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

---

**РУКОЯТКИ ШТУРВАЛЬНЫЕ****ГОСТ  
14741—69****Конструкция**Four armed handles.  
Design**Взамен ГОСТ 8919—58,  
ГОСТ 8920—58  
в части рукояток**МКС 25.060.99

---

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена****01.07.70****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1030**

Настоящий стандарт распространяется на штурвальные рукоятки, предназначенные для станочных приспособлений.

**1. Конструкция и размеры штурвальных рукояток**

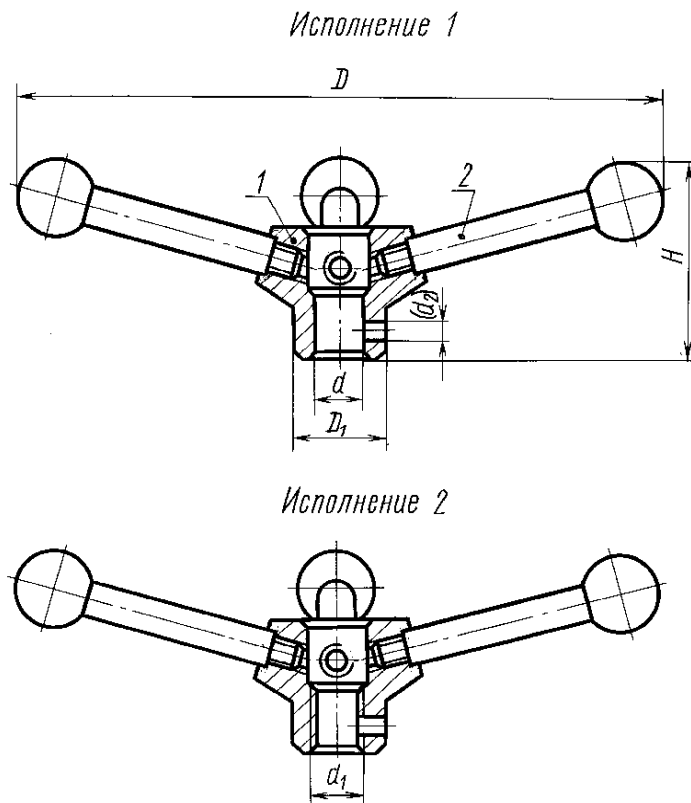
1.1. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89).*

© ИПК Издательство стандартов, 2005



Размеры для справок.

Черт. 1

П р и м е ч а н и я:

1. Размер в скобках — после сборки. Отверстие  $d_2$  под штифт просверлить насквозь и развернуть с полем допуска К7.

2. При сборке резьбу рукоятки (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания металлических поверхностей.

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применяемость | Исполнение | D   | D <sub>1</sub> | H   | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | Масса, кг ≈ | Дет. 1. Корпус | Дет. 2. Рукоятка по ГОСТ 8924—69* |
|----------------------|---------------|------------|-----|----------------|-----|----|----------------|----------------|-------------|----------------|-----------------------------------|
|                      |               |            |     |                |     |    |                |                |             | Количество     |                                   |
|                      |               |            |     |                |     |    |                |                |             | 1              | 4                                 |
| Обозначение деталей  |               |            |     |                |     |    |                |                |             |                |                                   |
| 7061-0146            |               | 1          | 160 | 24             | 50  | 12 | —              | 4              | 0,346       | 7061-0146/001  | 7061-0102                         |
| 7061-0147            |               | 2          |     |                |     | —  | M12            |                |             | 0,349          |                                   |
| 7061-0148            |               | 1          | 200 | 30             | 60  | 16 | —              | 5              | 0,630       | 7061-0148/001  | 7061-0108                         |
| 7061-0149            |               | 2          |     |                |     | —  | M16            |                |             | 0,637          |                                   |
| 7061-0150            |               | 1          | 250 | 36             | 76  | 20 | —              | 6              | 1,173       | 7061-0150/001  | 7061-0114                         |
| 7061-0151            |               | 2          |     |                |     | —  | M20            |                |             | 1,185          |                                   |
| 7061-0152            |               | 1          | 300 | 42             | 88  | 25 | —              | 8              | 1,467       | 7061-0152/001  | 7061-0116                         |
| 7061-0153            |               | 2          |     |                |     | —  | M24            |                |             | 1,498          |                                   |
| 7061-0154            |               | 1          | 380 | 52             | 112 | 32 | —              | 8              | 2,861       | 7061-0154/001  | 7061-0124                         |
| 7061-0155            |               | 2          |     |                |     | —  | M30            |                |             | 2,931          |                                   |

\* По соглашению с потребителем допускается применение рукояток со стальными шаровыми ручками.

Пример условного обозначения штурвальной рукоятки исполнения 1, размером  $D = 160$  мм:

*Рукоятка 7061-0146 ГОСТ 14741—69*

То же, штурвальной рукоятки со стальными шаровыми ручками:

*Рукоятка 7061-0146 Ст ГОСТ 14741—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

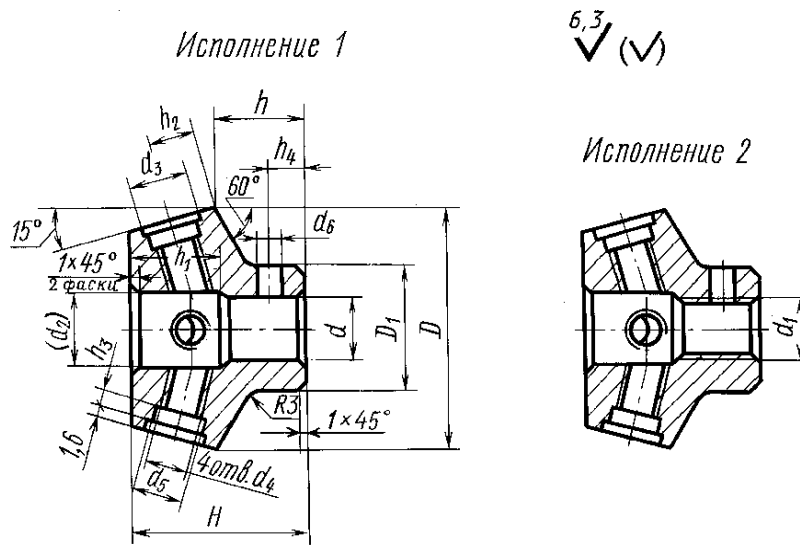
1.2. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии рукояток одного типоразмера.

1.3. Пример применения штурвальных рукояток указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**2. Конструкция и размеры корпуса (дет. 1)**

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпусов | Исполнение | $d$ | $d_1$ | $D$ | $D_1$ | $H$ | $d_2$ | $d_3$ | $d_4$ | $d_5$ | $d_6$ | $h$ | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | $h_4$ | Масса, кг ≈ |
|----------------------|------------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------------|
| 7061-0146/001        | 1          | 12  | —     | 45  | 24    | 32  | 14    | 11    | M8    | 8,5   | 4     | 16  | 16    | 9     | 3     | 6     | 0,190       |
| 7061-0147/001        | 2          | —   | M12   |     |       |     |       |       |       |       |       |     |       |       |       |       | 0,193       |
| 7061-0148/001        | 1          | 16  | —     | 55  | 30    | 42  | 18    | 13    | M10   | 10,5  | 5     | 22  | 20    | 10    | 3     | 8     | 0,354       |
| 7061-0149/001        | 2          | —   | M16   |     |       |     |       |       |       |       |       |     |       |       |       |       | 0,361       |
| 7061-0150/001        | 1          | 20  | —     | 63  | 36    | 50  | 22    | 17    | M12   | 13,0  | 6     | 28  | 23    | 12    | 3     | 10    | 0,573       |
| 7061-0151/001        | 2          | —   | M20   |     |       |     |       |       |       |       |       |     |       |       |       |       | 0,585       |
| 7061-0152/001        | 1          | 25  | —     | 70  | 42    | 55  | 26    | 21    | M16   | 17,0  | 8     | 32  | 28    | 14    | 4     | 12    | 0,711       |
| 7061-0153/001        | 2          | —   | M24   |     |       |     |       |       |       |       |       |     |       |       |       |       | 0,742       |
| 7061-0154/001        | 1          | 32  | —     | 85  | 52    | 70  | 34    | 21    | M16   | 17,0  | 8     | 43  | 28    | 14    | 4     | 16    | 1,345       |
| 7061-0155/001        | 2          | —   | M30   |     |       |     |       |       |       |       |       |     |       |       |       |       | 1,415       |

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, размером  $d = 12$  мм:

*Корпус 7061-0146/001 ГОСТ 14741—69*

То же, корпуса исполнения 2, размером  $d_1 = M12$ :

*Корпус 7061-0147/001 ГОСТ 14741—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

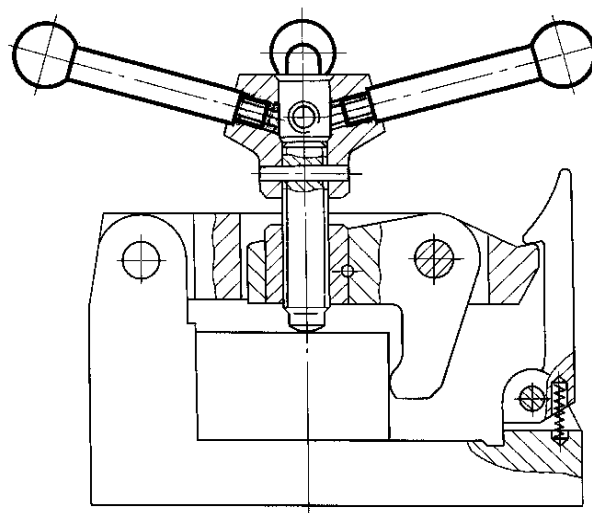
2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.5. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШТУРВАЛЬНЫХ РУКОЯТОК**



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 182 экз. С 773. Зак. 175.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102