

КАЛИБРЫ-НУТРОМЕРЫ СФЕРИЧЕСКИЕ  
НЕПРОХОДНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 360 ММ

Конструкция и размеры

ГОСТ  
14827-69\*

No-go ball plug gauges with diameter over  
100 to 360 mm. Design and dimensions

Взамен  
МН 4138-62

ОКП 39 3100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 774 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

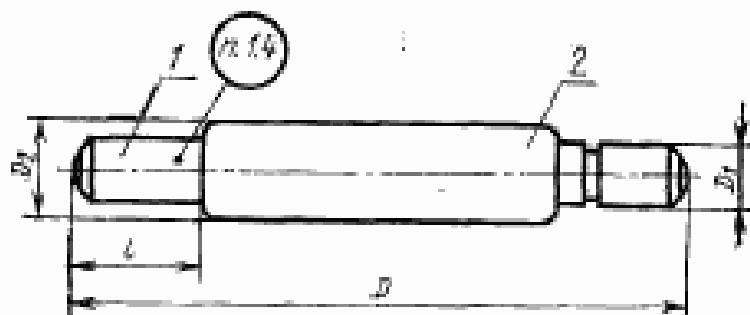
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-нутромеры сферические непроходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНЫХ  
СФЕРИЧЕСКИХ КАЛИБРОВ-НУТРОМЕРОВ

1.1. Конструкция и размеры непроходных сферических калибров-нутромеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение калибра- нутромера	Применяемость	D <sub>номинал</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НН	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
							Обозначение детали	
8143-0001		102	10	16	21	0,08	8143-0001/001	8056-0061
8143-0002		105			22,5		8143-0002/001	
8143-0003		108			24		8143-0003/001	
8143-0004		110			25		8143-0004/001	
8143-0005		112			26		8143-0005/001	
8143-0006		115			27,5		8143-0006/001	
8143-0007		120			30	8143-0007/001		
8143-0008		125			32,5	0,09	8143-0008/001	
8143-0009		130			35	8143-0009/001		
8143-0010		135			37,5	8143-0010/001		
8143-0011		140			40	0,10	8143-0011/001	
8143-0012		145			42,5	8143-0012/001		
8143-0013		150			45	8143-0013/001		
8143-0014		155			47,5	0,11	8143-0014/001	
8143-0015		160			50	8143-0015/001		
8143-0016		165	42,5	0,17	8143-0016/001			
8143-0017		170	45	8143-0017/001				
8143-0018		175	47,5	0,18	8143-0018/001			
8143-0019		180	50	8143-0019/001				
8143-0020		185	52,5	0,19	8143-0020/001			
8143-0021		190	55	8143-0021/001				
8143-0022		195	57,5	8143-0022/001				
8143-0023		200	60	0,20	8143-0023/001			
8143-0024		205	62,5	8143-0024/001				
8143-0025		210	65	0,21	8143-0025/001			
8143-0026		215	67,5	8143-0026/001				
8143-0027		220	70	0,22	8143-0027/001			
8143-0028		225	72,5	8143-0028/001				
8143-0029		230	75	0,23	8143-0029/001			
8143-0030		240	80	8143-0030/001				
8143-0031		250	85	0,24	8143-0031/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- нутромера	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$D_1$	$D_2$	$l$	Масса в кг	Дет. 1. Стержень HE	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
							Обозначение детали	
8143-0032		260	16	25	90	0,44	8143-0032/001	8056-0063
8143-0033		270					8143-0033/001	
8143-0034		280					8143-0034/001	
8143-0035		290					8143-0035/001	
8143-0036		300					8143-0036/001	
8143-0037		310					8143-0037/001	
8143-0038		320					8143-0038/001	
8143-0039		330					8143-0039/001	
8143-0040		340					8143-0040/001	
8143-0041		350					8143-0041/001	
8143-0042		360					8143-0042/001	

Пример условного обозначения сферического непроходного калибра-нутромера  $D_{\text{номин.}}=120$  мм для контроля отверстия с полем допуска H7:

*Калибр-нутромер 8143—0007 H7 ГОСТ 14827—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска A:

*Калибр-нутромер 8143—0007 A ГОСТ 14827—69*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Нутромеры промежуточных размеров  $D$  изготовлять по размерам ближайшего большего нутромера.

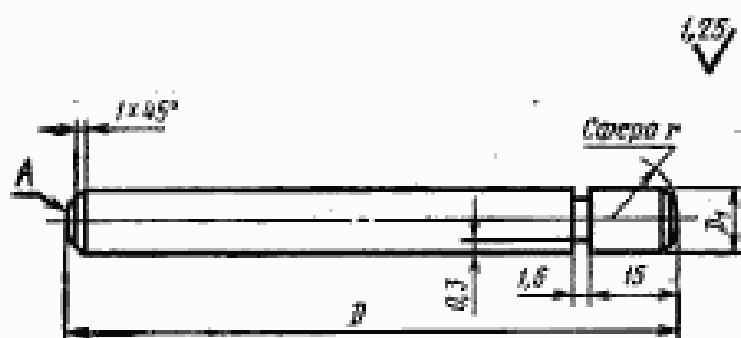
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ HE (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стержня HE должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение сверля НБ	$D_{\text{номинал}}$	$D_0$ (пред. откл. по А11)	$r$	Масса в кг		
8143-0001/001	102	10	30	0,06		
8143-0002/001	105			0,07		
8143-0003/001	108			0,08		
8143-0004/001	110			0,09		
8143-0005/001	112			0,10		
8143-0006/001	115			0,15		
8143-0007/001	120			0,16		
8143-0008/001	125			0,17		
8143-0009/001	130			0,18		
8143-0010/001	135			12	30	0,16
8143-0011/001	140					0,17
8143-0012/001	145					0,18
8143-0013/001	150					0,18
8143-0014/001	155					0,18
8143-0015/001	160					0,18
8143-0016/001	165	0,18				
8143-0017/001	170	0,18				
8143-0018/001	175	12	30	0,18		
8143-0019/001	180			0,18		
8143-0020/001	185			0,18		
8143-0021/001	190			0,18		
8143-0022/001	195			0,18		
8143-0023/001	200			0,18		

## Размеры в мм

Обозначение стержня HE	$D_{\text{номин}}$	$D_1$ (пред. откл. по H11)	$r$	Масса в кг		
8143-0024/001	205	12	30	0,18		
8143-0025/001	210			0,19		
8143-0026/001	215			0,20		
8143-0027/001	220					
8143-0028/001	225					
8143-0029/001	230			16	50	0,21
8143-0030/001	240					0,22
8143-0031/001	250	0,41				
8143-0032/001	260	0,43				
8143-0033/001	270	0,44				
8143-0034/001	280	0,46				
8143-0035/001	290	0,47				
8143-0036/001	300	0,49				
8143-0037/001	310	0,51				
8143-0038/001	320	0,52				
8143-0039/001	330	0,54				
8143-0040/001	340	0,55				
8143-0041/001	350	0,57				
8143-0042/001	360					

Пример условного обозначения непроходного стержня HE  $D_{\text{номин.}} = 110$  мм для контроля отверстия с полем допуска по H7:

*Стержень 8143—0004/001 H7 ГОСТ 14827—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска A:

*Стержень 8143—0004/001 A ГОСТ 14827—69*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для ка-

либров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77\*.

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14826—69 Пробки односторонние листовые диаметром свыше  
50 до 250 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на  $\sqrt{10}$

▽ 5 остальное на  $\sqrt{5}$  (✓)

(Продолжение см. стр. 126)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14826—69)*

▽ 6 на  $\checkmark$ <sub>2.5</sub>

▽ 7 на  $\checkmark$ <sub>1.25</sub>

▽ 8 на  $\checkmark$ <sub>0.63</sub>

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74, Государственные стандарты СССР, Информ. указатель № 5 1974 г.).

---



## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14807—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	3
ГОСТ 14808—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	9
ГОСТ 14809—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	12
ГОСТ 14810—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры . . .	15
ГОСТ 14811—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры . . .	26
ГОСТ 14812—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	32
ГОСТ 14813—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	36
ГОСТ 14814—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	40
ГОСТ 14815—69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	44
ГОСТ 14816—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	48
ГОСТ 14817—69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	52
ГОСТ 14818—69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	57
ГОСТ 14819—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	61
ГОСТ 14820—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры . . .	65
ГОСТ 14821—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры . . .	70
ГОСТ 14822—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	75
ГОСТ 14823—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	83

ГОСТ 14824—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	90
ГОСТ 14825—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	95
ГОСТ 14826—69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры . . . . .	100
ГОСТ 14827—69	Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	104

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ  
ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 360 мм**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ 14807-69 — ГОСТ 14827-69**

Редактор *В. Н. Шалаева*

Технический редактор *Г. А. Макарова*

Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 13.02.85 Подл. в печ. 28.06.85 Формат 60×90/16 Бумага типографская № 2  
Гарнитура литературная Печать высокая 7,0 усл. п. л. 7,123 усл. кр.-отт. 6,15 усл.-над. л.  
Тир. 10000 Зек. 1093 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,  
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3

Великолукская городская типография управления издательства,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12