

— 15022-69



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ  
ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ЧУГУННЫЕ**

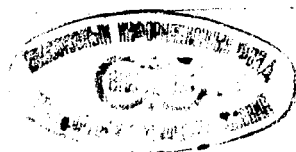
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

(ЧАСТЬ 2)

**ГОСТ 14996-69 — ГОСТ 15022-69**

*Снего-ограничитель срока действ. (числ 12-91)*

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Цена 65 коп.

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК  
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,  
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

**ГОСТ  
14996-69\***

**Конструкция и размеры**

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.  
Construction and dimensions

Взамен  
МН 2001-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

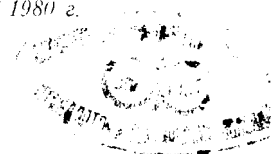
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

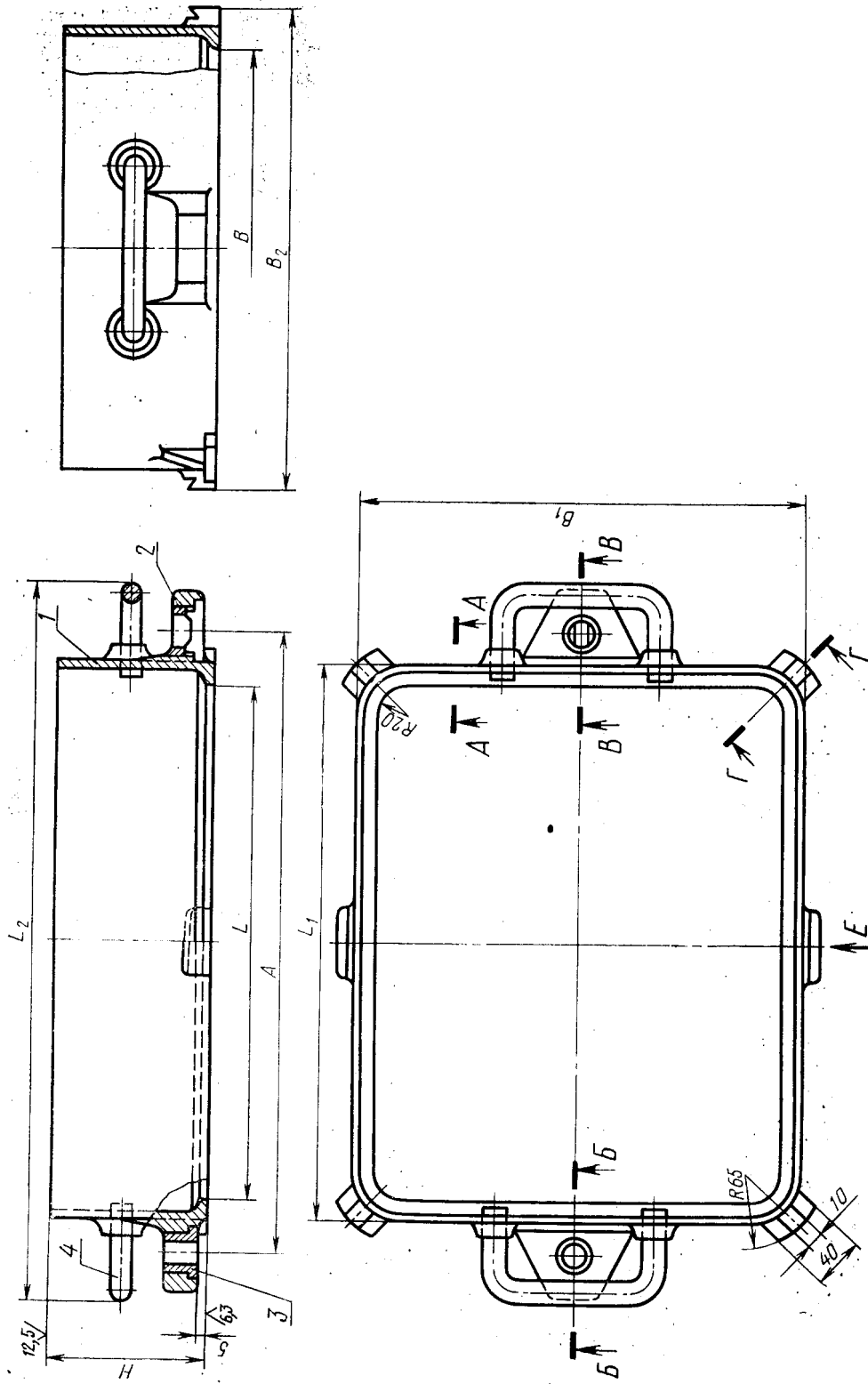
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

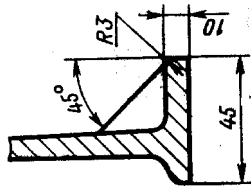
\* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г.; пост. № 3531 от 10.07 1980 г. (ИУС 9-80).



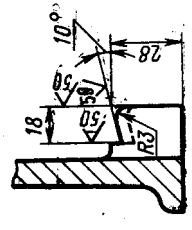


1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 3—втулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).

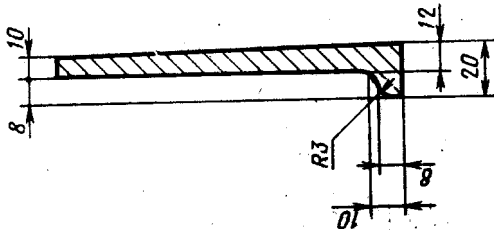
Г-Г  
повернуто



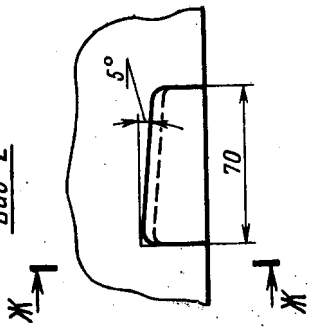
Ж-Ж



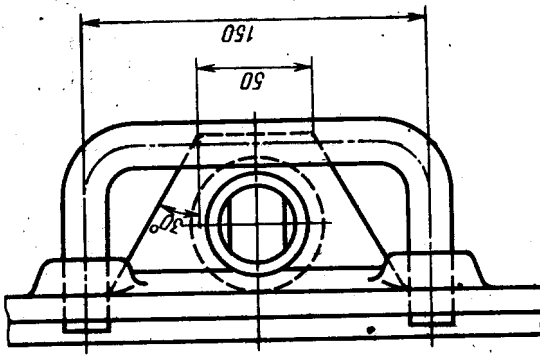
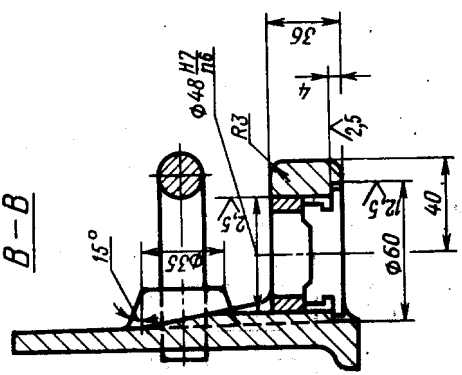
А-А



Вид Е

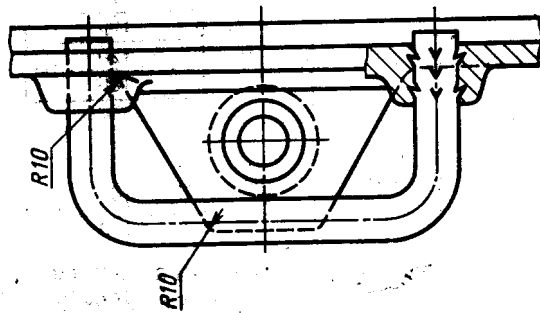
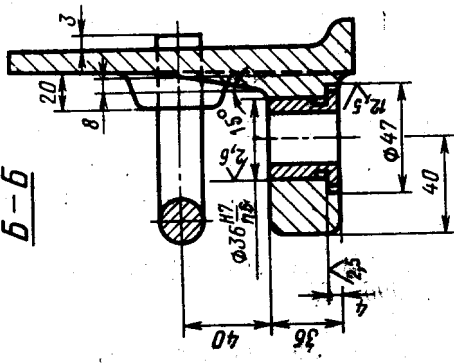


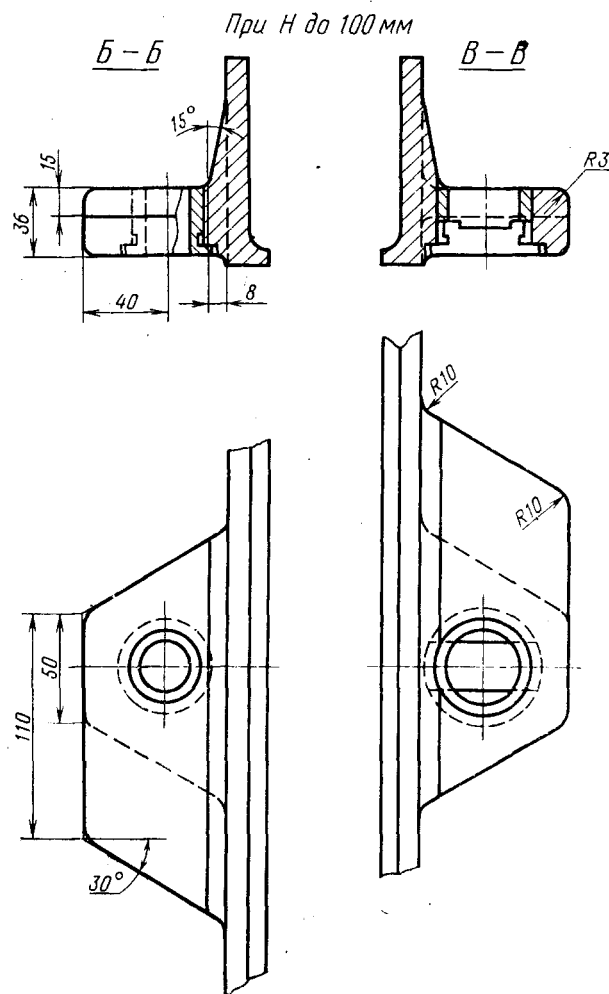
В-В



При H свыше 100 мм

б-б





Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няе- мость	$L$	$B$	$H$ (пред. откл. $\pm 1,5$ )	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$L_1$	$L_2$ $\approx$	$B_1$	$B_2$	Масса, кг
0260-0001		400	300	75	500	440	—	340	386	10,8
0002				100			—			13,5
0003				125			—			16,8
0004				150			590			19,5
0005				200			—			25,0
0006				75			—			11,5
0007		100	—	14,5						
0008		450	350	125	550	490	—	390	436	18,5
0009				150			640			21,5
0010				200			—			27,5
0011				75			—			12,5
0012		500	400	100	600	540	—	440	486	16,0
0013				125			—			20,5
0260-0014	150			690			24,0			

Пример условного обозначения опоки  $L=500$  мм,  $H=150$  мм:

*Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.