



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75 – ГОСТ 15074-75

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

Цена 17 коп.

к

С О Ю З А С С Р

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

МОСКВА — 1976

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**
Исполнитель **Дорохова А. А.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**ГОСТ
15067-75**

Конструкция и размеры

Tool holders with straight guide and 7 : 24
taper shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

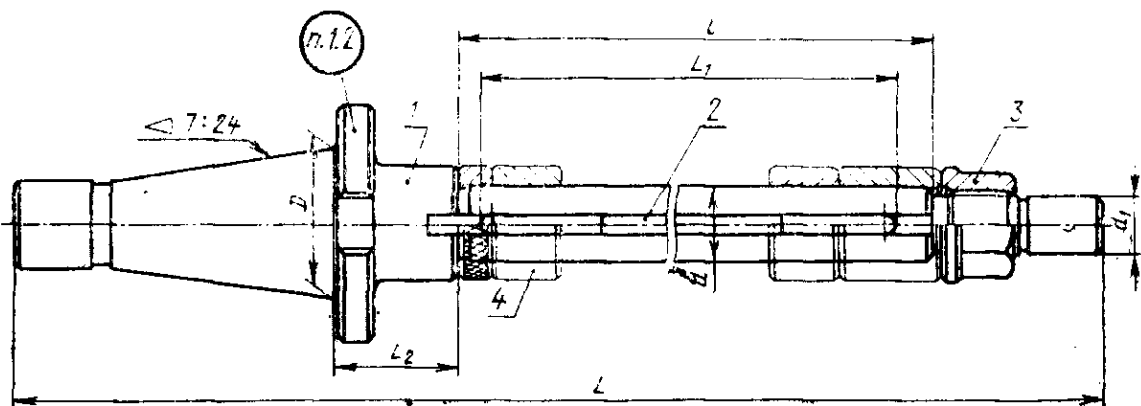
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по
стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО
R 839-68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Обозначения оправок	Пригодность	Обозначения конусов	d	L	L ₁	L ₂	l	D	d ₁	Mасса, кг,	Поз. 1. Корпус Кол. 1
											Обозначения
6225-0131		40	22	380	180	36	200	44,45	16	1,80	6225-0131/001
6225-0132	430			230	250		1,95			6225-0132/001	
6225-0133	495			300	315		2,15			6225-0133/001	
6225-0134	27		354	140	160		20		2,05	6225-0134/001	
6225-0135			444	230	250				2,57	6225-0135/001	
6225-0136			509	300	315				2,89	6225-0136/001	
6225-0137			594	380	400				3,22	6225-0137/001	
6225-0138			358	140	160				2,68	6225-0138/001	
6225-0139			448	230	250				3,25	6225-0139/001	
6225-0140	32		513	300	315		23		3,66	6225-0140/001	
6225-0141			598	380	400				4,20	6225-0141/001	
6225-0142			648	430	450				4,52	6225-0142/001	
6225-0201	45	22	395	180	200	16	2,48	6225-0201/001			
6225-0202			445	230	250		2,63	6225-0202/001			
6225-0203			510	300	315		2,82	6225-0203/001			
6225-0204		27	595	380	400	20	3,08	6225-0204/001			
6225-0205			459	230	250		3,20	6225-0205/001			
6225-0206			524	300	315		3,49	6225-0206/001			
6225-0207			609	380	400		3,87	6225-0207/001			
6225-0208			709	480	500		4,32	6225-0208/001			
6225-0209			528	300	315		4,30	6225-0209/001			
6225-0211		32	613	380	400	23	4,84	6225-0211/001			
6225-0212			713	480	500		5,47	6225-0212/001			
6225-0213			843	610	630		6,23	6225-0213/001			
6225-0214	40	624	380	400	29	6,71	6225-0214/001				
6225-0215		724	480	500		7,69	6225-0215/001				
6225-0216		784	540	560		8,27	6225-0216/001				
6225-0217		854	610	630		8,97	6225-0217/001				

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073-75 Кол. 1
ГОСТ 15074-75			ГОСТ 8789-68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0667	2			—	—	6002-0165
7050-0668				3-6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—			6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2					6002-0169
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0673	1					6002-0169
7050-0661						
7050-0675	2					6002-0165
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672		—	—	3-8×7×90	2	
7050-0667						
7050-0668	1			—	—	6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2					6002-0169
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0655		7050-0659				
7050-0675						
7050-0671	1	7050-0674	1			6002-0169
7050-0672		7050-0677				
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679	1			3-10×8×100	1	6002-0171
7050-0402				3-10×8×90		
		7050-0399	1	—	—	

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L_1	L_2	l	D	d_1	\varnothing Масса, кг,	Пов. 1. Корпус Кол. 1		
											Обозначения		
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001		
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001		
6225-0145			27	555	300	50	315		20	4,79	6225-0145/001		
6225-0146				636	380	45	400			5,15	6225-0146/001		
6225-0147			32	736	480	45	500		23	5,62	6225-0147/001		
6225-0148				555	300		315			5,60	6225-0148/001		
6225-0149			50	32	640	380	45		400	69,85	23	6,14	6225-0149/001
6225-0150					740	480			500			6,76	6225-0150/001
6225-0151				40	800	540	45		560		29	7,14	6225-0151/001
6225-0152					870	610			630			7,57	6225-0152/001
6225-0153				40	646	380	45		400		29	8,03	6225-0153/001
6225-0154					746	480			500			9,03	6225-0154/001
6225-0155		806			540	560		9,55	6225-0155/001				
6225-0156		876			610	630		10,32	6225-0156/001				

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца
Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

В ММ

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1		
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68				
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.		Обозначения	
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165		
		7050-0390	1					
7050-0656		—	—					
7050-0654		7050-0657	1				6002-0167	
7050-0655		7050-0659						
7050-0675		—	—				6002-0169	
7050-0671		7050-0674	1					
7050-0672		7050-0677						
7050-0676		7050-0674	2					
7050-0679		—	—			3—10×8×100	1	6002-0171
						3—10×8×90		
7050-0402		7050-0399	1			—	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

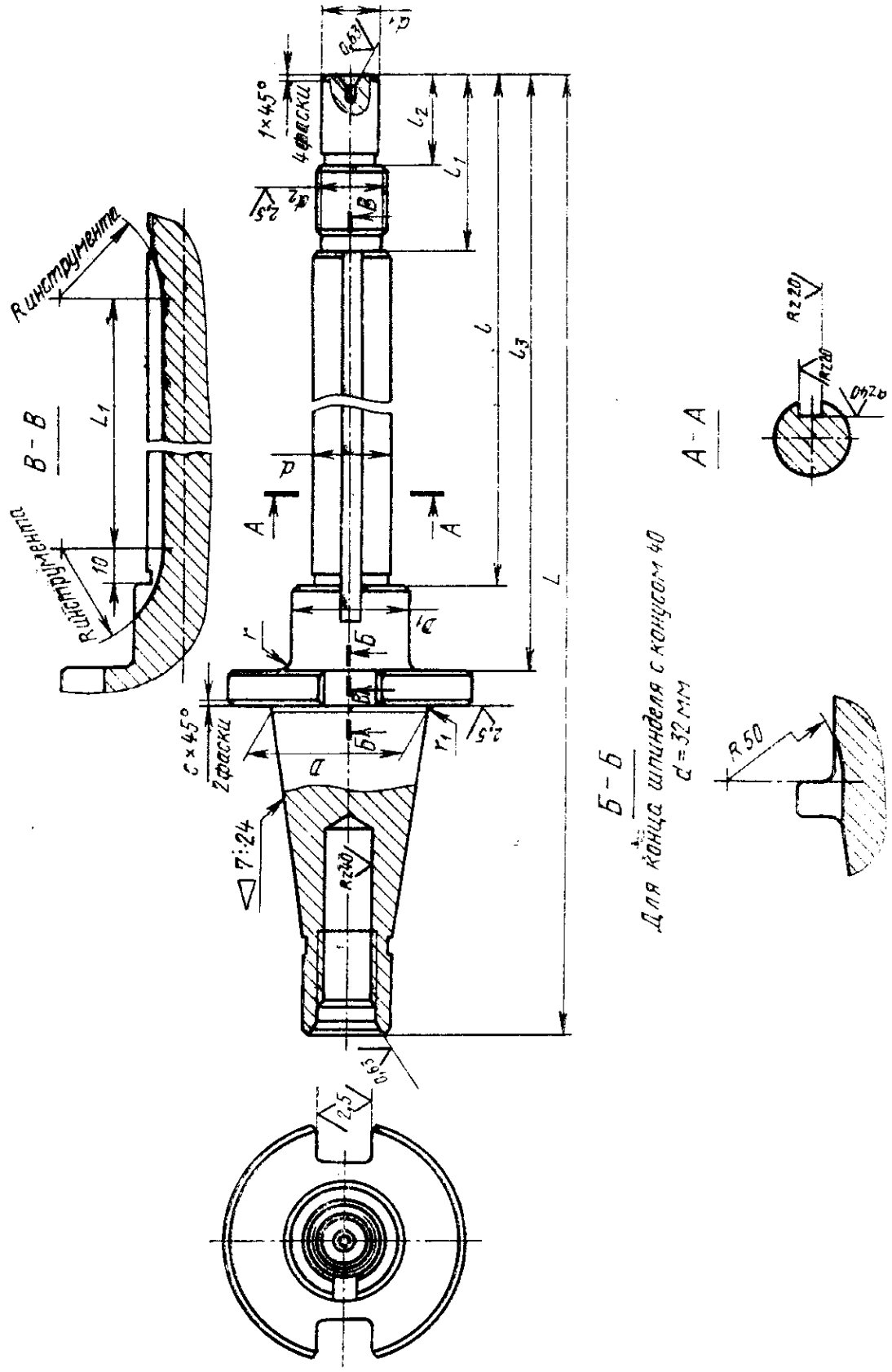
шпинделя с конусом 40, размерами $d=22$ мм, $L=380$ мм:

ГОСТ 15067—75

приятя-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2



Б-Б
 Для конца шпинделя с конусом 40
 $d = 32 \text{ мм}$

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L_1	D	D_1	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_1	Масса, кг, \approx
6225-0131/001		380	180					250			275				1,70
6225-0132/001	22	430	230		34	16	M20×2	300	50	25	325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001		354	140					224			249				1,90
6225-0135/001	27	444	230		41	20	M24×2	314	64		339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001		594	380	44,45				464		32	489			0,6	3,00
6225-0138/001		358	140					228			253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001	32	513	300		47	23	M27×2	383	68		408				3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001		395	180					250			275		3		2,30
6225-0202/001	22	445	230	57,15	34	16	M20×2	300	50	25	325			1,0	2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₁	d ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	c	r	r ₁	Масса, кг, \approx
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24×2	314	64		339	1	3		2,96
6225-0206/001		524	300					379			404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480					564			589				3,98
6225-0209/001	32	528	300	47	23	M27×2	383	68	32	408				3,93	
6225-0211/001		613	380				468			493				4,44	
6225-0212/001		713	480				568			593				5,02	
6225-0213/001		843	610				698			723				5,79	
6225-0214/001	40	624	380	55	29	M33×2	474	74		504				6,19	
6225-0215/001		724	480				574			604				7,11	
6225-0216/001		784	540				634			664				7,66	
6225-0217/001		854	610				704			734				8,31	
6225-0143/001	22	472	230	34	16	M20×2	300	50	25	330				3,76	
6225-0144/001		622	380				450			480				4,17	
6225-0145/001		555	300				379			413				4,60	
6225-0146/001		636	380				464			494				4,93	
6225-0147/001	32	736	480	41	20	M24×2	564	61	32	594	2	5		5,38	
6225-0148/001		555	300				383			413				5,30	

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L_1	D	D_1	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_1	Масса, кг, \approx
6225-0149/001	32	640	380	69,85	47	23	M27×2	468	68	32	498	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480					568			598				6,38
6225-0151/001		800	540					628			658				6,74
6225-0152/001	40	870	610	69,85	55	29	M33×2	698	74	32	728	2	5	1,0	7,15
6225-0153/001		646	380					474			504				7,54
6225-0154/001		746	480					574			604				8,48
6225-0155/001	40	806	540	69,85	55	29	M33×2	634	74	32	664	2	5	1,0	9,00
6225-0156/001		876	610					704			734				9,70

Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным, по резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускаются не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=22$ мм; $L=380$ мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.



Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)