

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15071-75**

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

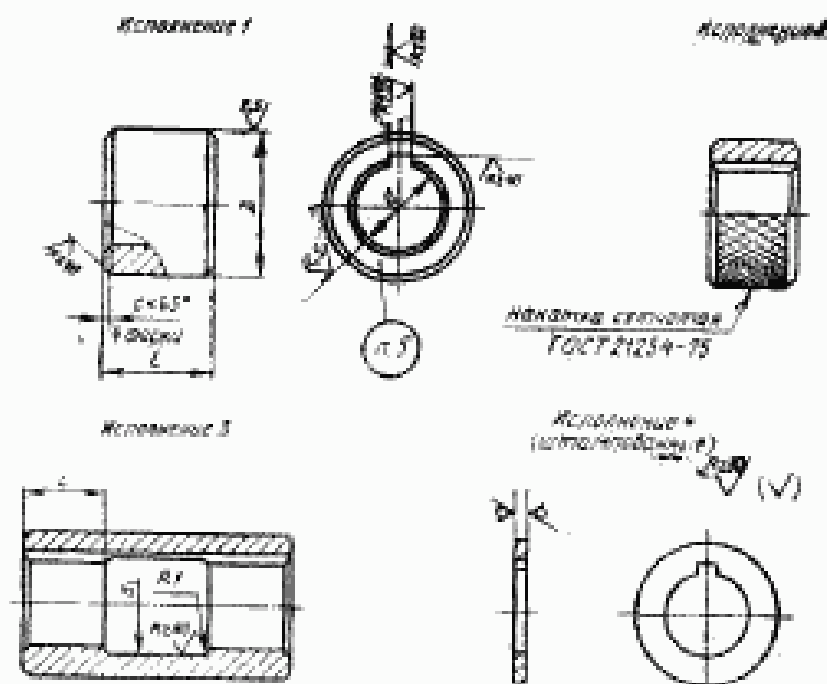
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (прел. откл. по G_1)	d_1 ис. менее	t	e	Масса*, кг, \approx
6030-0771		4	13	0,05	22				0,090
6030-0772	0,10			0,190					
6030-0773	0,20			0,380					
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777	2,00			0,004					
6030-0778	1	13	3,00	23			0,3	0,006	
6030-0779			6,00					0,012	
6030-0780			10,00					0,020	
6030-0882	2	1	13	16,00			0,6	0,032	
6030-0782	20,00			0,040					
6030-0783	3			50,00				14	15

Размеры в мм

Обозначения колец	Применимость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	e	Масса*, кг, мм
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120
6030-0785	0,10			0,250					
6030-0786	0,20			0,500					
6030-0787	0,30			0,750					
6030-0788	0,60			1,500					
6030-0789	1,00			2,500					
6030-0790		1	16	2,00	27	—	—	0,4	0,006
6030-0791	3,00			0,009					
6030-0792	6,00			0,018					
6030-0793	10,00			0,030					
6030-0883	2			16,00					0,060
6030-0795	1			20,00					0,080
6030-0796		3	16	30,00	17	10	—	0,6	0,080
6030-0797	50,00			0,140					
6030-0798		4	22	0,05	33	—	—	—	0,180
6030-0799	0,10			0,360					
6030-0800	0,20			0,720					
6030-0801	0,30			1,080					
6030-0802	0,60			2,160					
6030-0803	1,00			3,600					
6030-0804		1	22	2,00	34	—	—	0,4	0,008
6030-0805	3,00			0,012					
6030-0806	6,00			0,024					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по G ₃)	d_1 не менее	t	c	Масса ^а , кг, ~		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0808		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115
6030-0811				60,00					15	0,230	
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	—	0,530		
6030-0813				0,20					1,060		
6030-0814				0,30					1,590		
6030-0815				0,60					3,180		
6030-0816				1,00					5,300		
6030-0817		1	27	2,00	41	—	—	0,4	0,012		
6030-0818				3,00					0,018		
6030-0819				6,00					0,036		
6030-0820				10,00					0,060		
6030-0821				2					16,00	0,095	
6030-0822		1	20,00	41	—	—	0,6	0,120			
6030-0823			30,00					10	0,170		
6030-0824		3	60,00					28	15	0,340	
6030-0825			100,00					25	0,560		
6030-0826		4	32					0,10	46	—	—
6030-0827				0,20	1,300						
6030-0828				0,30	1,950						
6030-0829				0,60	3,900						

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнено	d	L	D (пред. откл. по S_2)	d_1 не менее	l	c	Масса*, кг, м				
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500				
6030-0831		1		2,00	47				—	—	0,4	0,014	
6030-0832				3,00								0,021	
6030-0833				6,00								0,042	
6030-0834				10,00								0,070	
6030-0886				2								16,00	0,110
6030-0836				1								20,00	0,140
6030-0837		3		30,00	33				10	15	0,6	0,200	
6030-0838				60,00								0,400	
6030-0839				100,00								0,670	
6030-0840		4		40	0,10				54	—	—	0,780	
6030-0841					0,20							1,560	
6030-0842			0,30		2,340								
6030-0843			0,60		4,680								
6030-0844			1,00		7,800								
6030-0845			1		2,00	54,9	—	—				0,4	0,016
6030-0846		3,00		0,024									
6030-0847		6,00		0,048									
6030-0848		10,00		0,080									
6030-0850		20,00		0,160									
6030-0887		2		30,00	42				10	15	0,6		0,230
6030-0851		3	60,00	0,460									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применимость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по G_4)	d_1 не менее	t	ϵ	Масса*, кг, μ
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780
6030-0854		4	40	0,10	68	42	25	0,6	1,270
6030-0855	0,20			2,540					
6030-0856	0,30			3,810					
6030-0857	0,60			7,620					
6030-0858	1,00			12,700					
6030-0859	2,00			0,027					
6030-0860		1	50	3,00	69	52	10	0,4	0,040
6030-0861	6,00			0,080					
6030-0862	10,00			0,135					
6030-0864	20,00			0,270					
6030-0868	2			30,00					0,390
6030-0866	3			60,00					0,770
6030-0867		3	50	100,00	52	15	25	0,6	1,290
6030-0868				0,10					1,980
6030-0869				0,20					3,960
6030-0870				0,30					5,940
6030-0871				0,60					11,880
6030-0872				1,00					19,800
6030-0873		1	60	2,00	84	—	—	0,4	0,042
6030-0874				3,00					0,063
6030-0875				6,00					0,126

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (предел откл. по S_1)	d_1 не менее	t	s	Масса*, кг, шт
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877	20,00			0,420					
6030-0878	2	30,00		10					0,600
6030-0879		60,00		15					1,200
6030-0880	3	100,00		25					2,000
6030-0881									

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Наименование № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/11—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)