

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ  
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ  
Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.  
Design and dimensions

ГОСТ  
15071—75

Взамен  
ГОСТ 15071—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

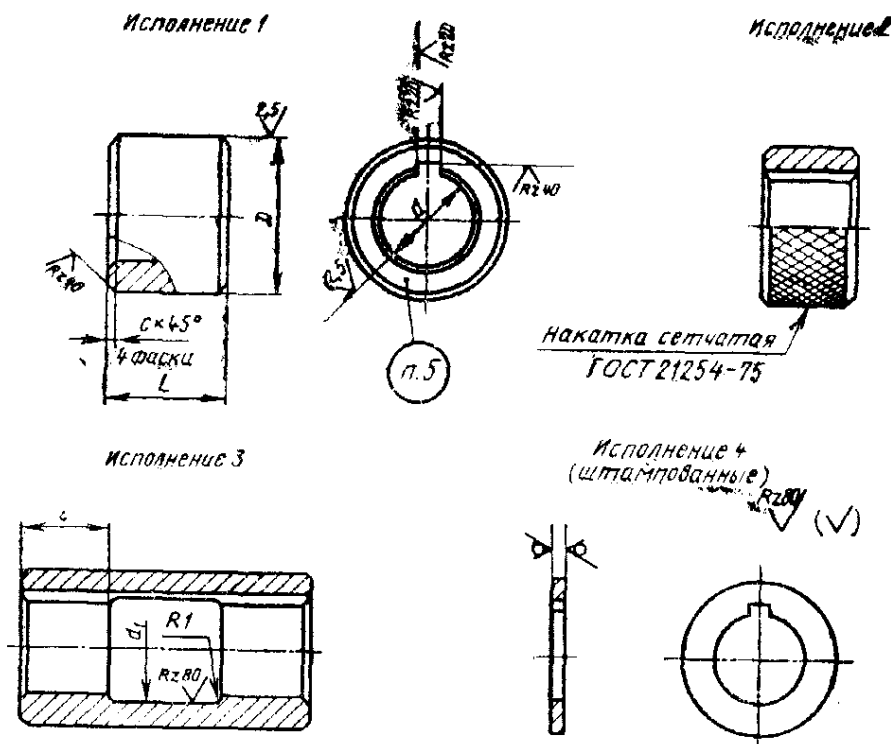
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C<sub>1</sub></i> )	<i>d<sub>1</sub></i> , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0771				0,05					0,090
6030-0772				0,10					0,190
6030-0773		4	13	0,20	22			—	0,380
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23			0,3	0,004
6030-0778	3,00			0,006					
6030-0779	6,00			0,012					
6030-0780	10,00			0,020					
6030-0882		2		16,00				0,6	0,032
6030-0782		1		20,00					0,040
6030-0783		3		50,00		14	15		0,100

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_s$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, $\approx$	
6030-0784		4	16	0,05	26			—	0,120	
6030-0785				0,10					0,250	
6030-0786				0,20					0,500	
6030-0787				0,30					0,750	
6030-0788				0,60					1,500	
6030-0789				1,00					2,500	
6030-0790		1		2,00	27			0,4	0,006	
6030-0791				3,00					0,009	
6030-0792				6,00					0,018	
6030-0793				10,00					0,030	
6030-0883	2			16,00					0,6	
6030-0795	1			20,00						0,060
6030-0796	3	30,00		0,080						
6030-0797		50,00		0,140						
6030-0798		4		0,05	33			—		0,180
6030-0799				0,10						0,360
6030-0800			0,20	0,720						
6030-0801			0,30	1,080						
6030-0802			0,60	2,160						
6030-0803			1,00	3,600						
6030-0804		1	2,00	34			0,4	0,008		
6030-0805			3,00					0,012		
6030-0806			6,00					0,024		

## Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $S_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, $\approx$		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0884		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115
6030-0811				60,00						15	0,230
6030-0812		4		27					0,10	40	—
6030-0813			0,20		1,060						
6030-0814			0,30		1,590						
6030-0815			0,60		3,180						
6030-0816			1,00		5,300						
6030-0817			1		41	2,00	—	—	0,4		
6030-0818		3,00		0,018							
6030-0819		6,00		0,036							
6030-0820		10,00		0,060							
6030-0885		2		16,00		0,095					
6030-0822		1		20,00		0,120					
6030-0823		3	32	30,00	28	10	0,6	0,170			
6030-0824				60,00				0,340			
6030-0825				100,00				0,560			
6030-0826		4	46	0,10	—	—	—	0,650			
6030-0827				0,20				1,300			
6030-0828				0,30				1,950			
6030-0829				0,60				3,900			

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, $\approx$														
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500														
6030-0831		1		2,00	47				—	—	0,4	0,014											
6030-0832				3,00								0,021											
6030-0833				6,00								0,042											
6030-0834				10,00								0,070											
6030-0886				2								16,00	54	—	—	0,6	0,110						
6030-0836				1								20,00					0,140						
6030-0837				3								30,00					33	10	0,200				
6030-0838												60,00						15	0,400				
6030-0839												100,00						25	0,670				
6030-0840												4						0,10	54	—	—	—	0,780
6030-0841																		0,20					1,560
6030-0842			0,30			2,340																	
6030-0843		0,60	4,680																				
6030-0844		1,00	7,800																				
6030-0845		1	2,00		54,9	—	—	0,4	0,016														
6030-0846			3,00						0,024														
6030-0847			6,00						0,048														
6030-0848			10,00						0,080														
6030-0850			20,00	0,6					—	—	0,6		0,160										
6030-0887			2										3	42	10	0,230							
6030-0851			30,00													15	0,460						
6030-0852			60,00																				

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, $\approx$						
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780						
6030-0854		4	40	0,10	68				1,270						
6030-0855	0,20			2,540											
6030-0856	0,30			3,810											
6030-0857	0,60			7,620											
6030-0858	1,00			12,700											
6030-0859	2,00			0,027											
6030-0860		1	50	3,00	69			0,4	0,040						
6030-0861	6,00			0,080											
6030-0862	10,00			0,135											
6030-0864	20,00			0,270											
6030-0888	2			3					50	69			10	0,6	0,390
6030-0865	30,00														0,770
6030-0866	60,00	1,290													
6030-0867		4	60	100,00	83				1,980						
6030-0868	0,10			3,960											
6030-0869	0,20			5,940											
6030-0870	0,30			11,880											
6030-0871	0,60			19,800											
6030-0872	1,00			0,042											
6030-0873	2,00	1	60	84			0,4	0,063							
6030-0874	3,00							0,126							
6030-0875	6,00														

## Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, ~
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878	2	30,00		10		0,600			
6030-0879	3	60,00		15		1,200			
6030-0880		100,00		25		2,000			
6030-0881									

\* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами  $d=13$  мм,  $L=0,05$  мм:

*Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75*

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более  $\frac{2}{3}$  допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО  
839/II—77».

*(Продолжение см. стр. 82)*

---



Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

$S_4$  на  $h_{11}$ ; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---