



## Размеры в мм

Обозначение штука	Приме- няе- мость	d	D	L	ди- не- метр	l	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
6010-0211		16		63	18	15	1,0		0,57
6010-0212	(42)		100	25		0,90			
6010-0213	45		63	15		0,67			
6010-0235	55		80	20		1,36			
6010-0214		22	(38)	63	24	15	1,0	1,0	0,44
6010-0215	(42)		100						25
6010-0216			45	63		15			0,75
6010-0217			55	80		20			1,22
6010-0218			(60)	100		25			1,88
6010-0219			71						2,86
6010-0236		27		63	30	15	1,0		0,38
6010-0220	(42)		100	25		0,57			
6010-0221	45		63	15		0,46			
6010-0222	55		80	20		1,08			
6010-0223	(60)		100	25		1,70			
6010-0224	71					1,60			
6010-0225			32	55		80			34
6010-0226		(60)		100	25	1,53			
6010-0227									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	$d$	$D$	$L$	$d_1$ , не менее	$l$	$e$	$e_1$	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230	(60)		100	25		1,15			
6010-0231				71		1,96			
6010-0232		50	140	140	52	2,0			1,38
6010-0233		60			40		14,90		
6010-0234					63		13,70		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вновь проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами  $d=16$  мм,  $D=45$  мм,  $L=63$  мм:

*Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75*

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

---

**Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---