



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-91—ГОСТ 15506-91

Издание официальное

35 руб. 63 8—91/017



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 15491-91, Опoki литейные цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 300; 350 мм, шириной 250; 300 мм, высотой от 75 до 100 мм.
Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 300; 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 100 mm.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-91— ГОСТ 15506-91

Издание официальное

МОСКВА — 1992



ГОСТ 15491-91, Опoки литейные цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 300; 350 мм, шириной 250; 300 мм, высотой от 75 до 100 мм.
Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 300; 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 100 mm.

© Издательство стандартов, 1992



ГОСТ 15491-91, Опoki литейные цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 300; 350 мм, шириной 250; 300 мм, высотой от 75 до 100 мм.
Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 300; 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 100 mm.

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ:**

**ДЛИНОЙ 300; 350 мм, ШИРИНОЙ 250; 300 мм,
ВЫСОТОЙ ОТ 75 ДО 150 мм.**

**ГОСТ
15491—91**

Конструкция

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium
and magnesium alloys having inside dimensions:
length 300; 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 150 mm.
Construction

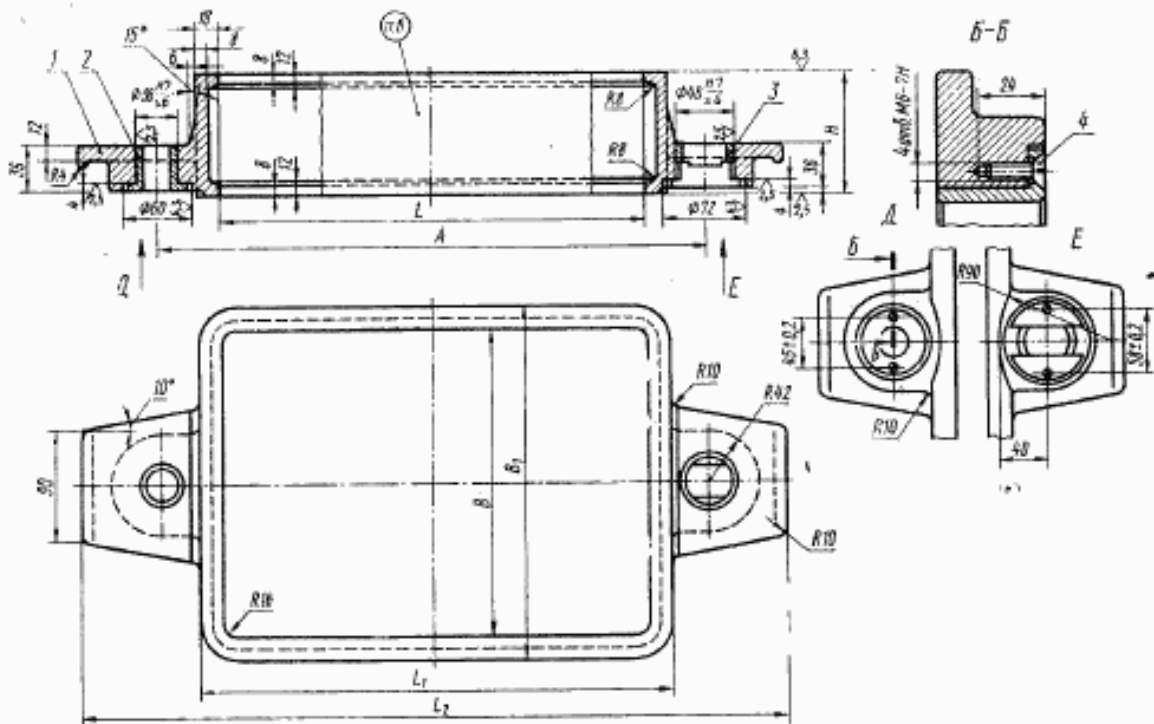
ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на литые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литых форм при машинной и ручной формовке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290-2621 по ГОСТ 17019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка 0290-2631 (по требованию потребителя 0290-2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — шпиг А.М6—6g×20.58.05 по ГОСТ 17475 (4 шт.)

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

| Обозначение опоки | | размерность опок из сплавов | | L | B | H ±1,0 | A ±0,2 | L ₁ | L ₂ | B ₁ | Масса опок из сплавов, кг | |
|---------------------------|----------------|--------------------------------|----------------|-----|-----|-----------|-----------|----------------|----------------|----------------|------------------------------|----------------|
| По классификатору ЕСКД | По МН 80—89 | алюми- ниевых | магни- евых | | | | | | | | алюминиевых | магние- вых |
| Г002.297251.001 | 0264-0011 | | | 300 | 300 | 75 | 400 | 336 | 530 | 336 | 3,8 | 2,7 |
| Г002.297251.002 | 0264-0012 | | | | | 100 | | | | | 4,4 | 3,0 |
| Г002.297251.003 | 0264-0013 | | | | | 125 | | | | | 5,0 | 3,5 |
| Г002.297251.004 | 0264-0014 | | | | | 150 | | | | | 5,6 | 4,0 |
| Г002.297251.005 | 0264-0015 | | | 350 | 250 | 75 | 450 | 386 | 580 | 286 | 3,8 | 2,7 |
| Г002.297251.006 | 0264-0016 | | | | | 100 | | | | | 4,5 | 3,1 |
| Г002.297251.007 | 0264-0017 | | | | | 125 | | | | | 5,0 | 3,5 |
| Г002.297251.008 | 0264-0018 | | | | | 150 | | | | | 5,6 | 4,0 |

Пример условного обозначения опоки $L=300$ мм, $B=300$ мм, $H=100$ мм из алюминиевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 АЛ ГОСТ 15491—91

То же из магниевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15491—91

2. Неуказанные радиусы — 3 мм.

3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинин, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15491—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 15019—69 | 1 |
| ГОСТ 15506—70 | 3 |
| ГОСТ 17475—80 | 1 |