

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ:**

**ДЛИНОЙ ОТ 400 ДО 500 мм, ШИРИНОЙ ОТ 300 ДО 400 мм,
ВЫСОТОЙ ОТ 75 ДО 150 мм.**

Конструкция

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium
and magnesium alloys having inside dimensions:
length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 150 mm.
Construction

**ГОСТ
15492—91**

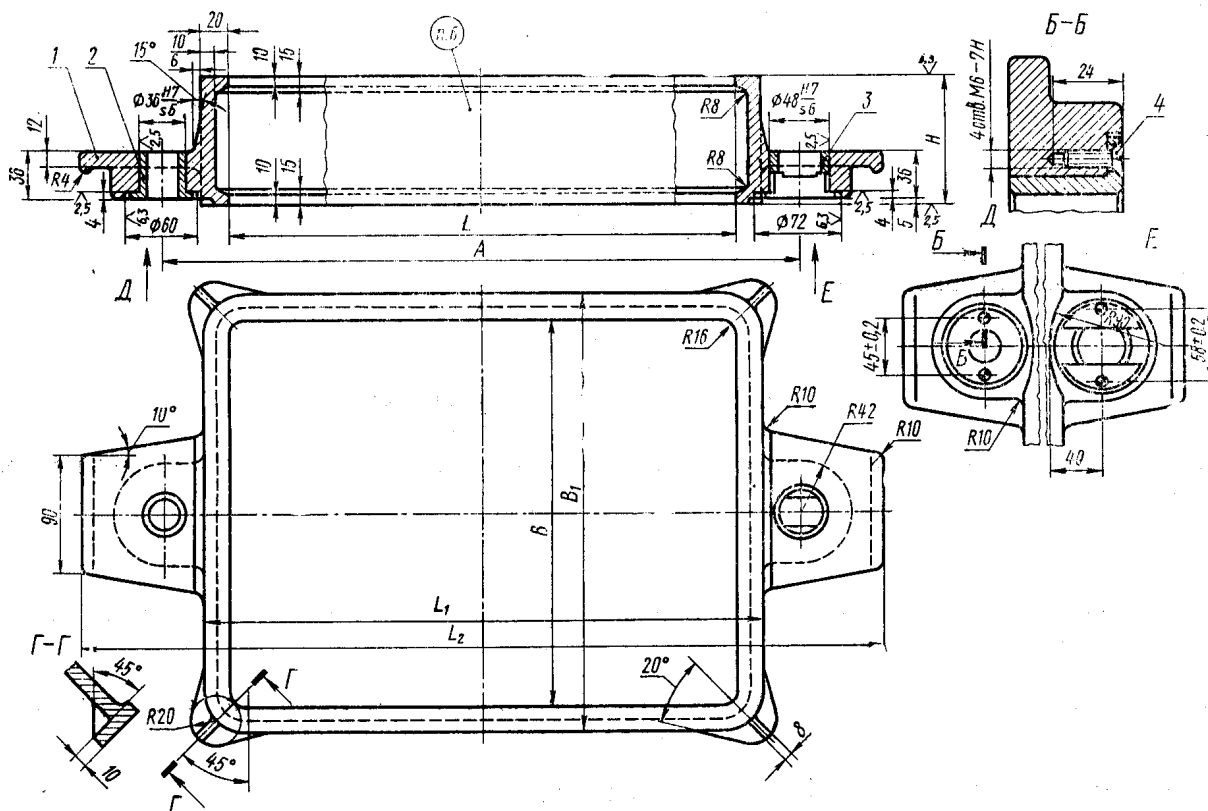
ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290-2621 по ГОСТ 15019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка 0290-2631 (по требованию потребителя 0290-2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — винт А.М6—g×20,58,05 по ГОСТ 17475 (4 шт.)

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Обозначение опок		Применяемость опок из сплавов		L	B	H ±1,0	A ±0,2	L ₁	L ₂	B ₁	Масса опок из сплавов, кг	
По классификатору ЕСКД	По МН 80-59	алюми- ниевых	магни- евых								алюми- ниевых	магни- евых
Г 002.297251.009	0264-0021			400	300	75	500	440	630	340	5,0	3,5
Г 002.297251.010	0264-0022					100					6,0	4,2
Г 002.297251.011	0264-0023					125					7,0	4,9
Г 002.297251.012	0264-0024					150					8,0	5,6
Г 002.297251.013	0264-0025			400	400	75	550	490	680	390	5,6	4,0
Г 002.297251.014	0264-0026					100					6,6	4,6
Г 002.297251.015	0264-0027			450	350	75	600	540	730	340	5,6	4,0
Г 002.297251.016	0264-0028					100					6,6	4,6
Г 002.297251.017	0264-0029			500	300	75	600	540	730	340	5,6	4,0
Г 002.297251.018	0264-0030					100					6,6	4,6

Пример условного обозначения опоки L=400 мм, B=300 мм, H=100 мм из алюминиевого сплава:

Опока Г 002.297251.010 АЛ ГОСТ 15492—91

То же из магниевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15492—91

2. Неуказанные радиусы — 5 мм.
3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15492—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	1
ГОСТ 15506—70	3
ГОСТ 17475—80	1