

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ  
В СВЕТУ:**

**ДЛИНОЙ 500; 600 мм, ШИРИНОЙ 400; 500 мм,  
ВЫСОТОЙ ОТ 100 ДО 200 мм.**

**ГОСТ  
15494—91**

**Конструкция**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium  
and magnesium alloys having inside dimensions:  
length 500; 600 mm, width 400; 500 mm, height from 100 to 200 mm.  
Construction

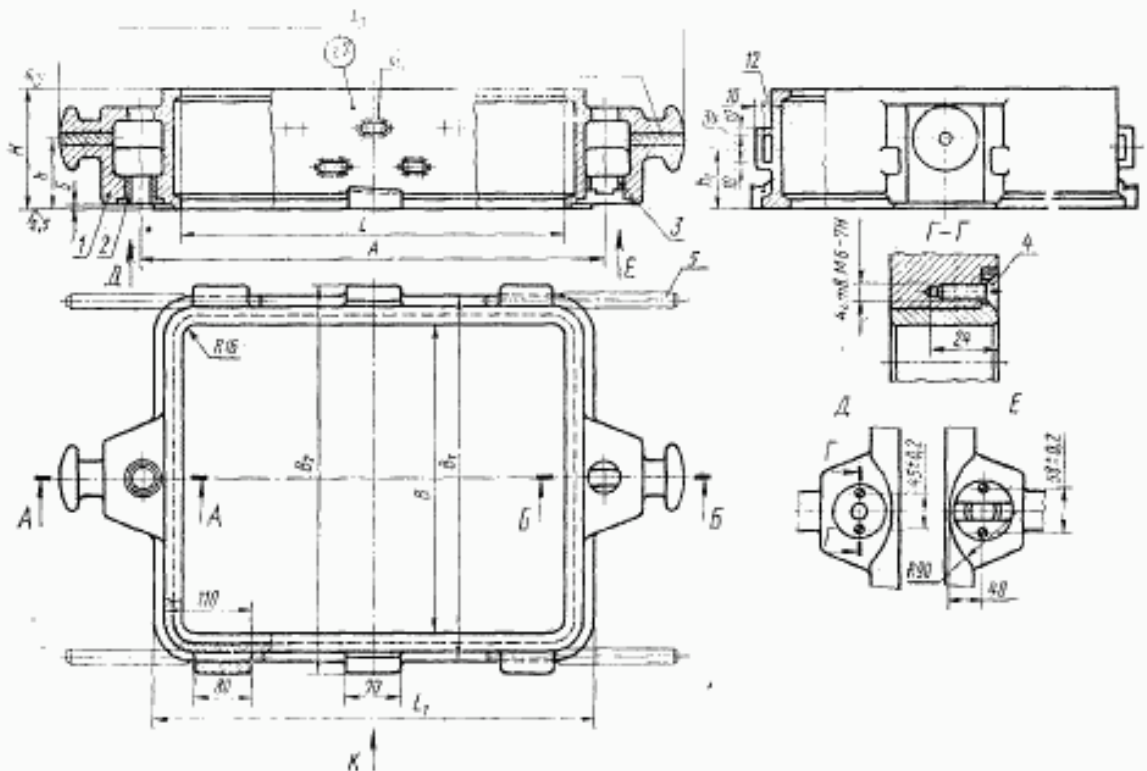
ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.

Настоящий стандарт распространяется на литые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литых форм при машинной и ручной формовке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290.2621 по ГОСТ 15019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка 0290.2631 (по требованию потребителя 0290.2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — винт А.М6-6g×20.58.05 по ГОСТ 17475 (1 шт.); 5 — ручка вставная по ГОСТ 15022 (4 шт.); 6 — вентиляционные отверстия; 2 ряда для опок высотой 150 мм, 3 ряда для опок высотой 200 мм (по требованию потребителя допускается вентиляционные отверстия не делать)

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



### С. 3 ГОСТ 15494—91

Пример условного обозначения опоки  $L=500$  мм,  $B=400$  мм,  $H=150$  мм из алюминиевого сплава:

*Опока Г002.297251.039 АЛ ГОСТ 15494—91*

То же из магниевого сплава:

*Опока Г002.297251.039 МЛ ГОСТ 15494—91*

2. Неуказанные радиусы — 5 мм.
3. Технические требования — по ГОСТ 15506.
4. В местах сопряжения цапф и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не лить.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая настка»

### РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самойлов; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872.

3. Срок проверки — 1997 г.,  
периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15494—70

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	1
ГОСТ 15022—69	1
ГОСТ 15506—91	3
ГОСТ 17475—80	1