



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

Nut taps. Design

1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

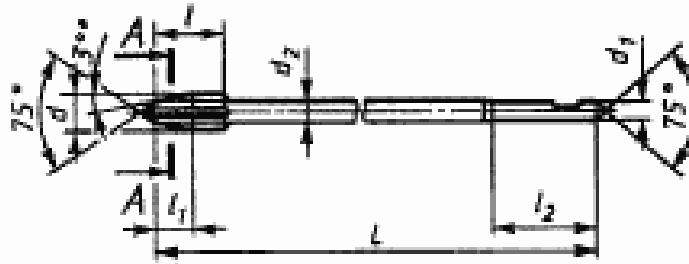
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

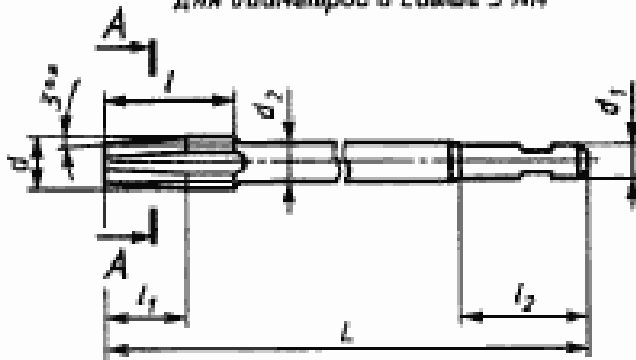
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

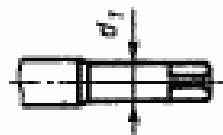
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



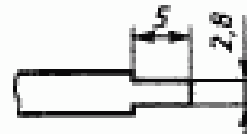
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления кромочки
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Применяемость	Левые			крупнейшей	мельчайшей						
		Обозначение	Применяемость	1			2	3				
2640-0005		2640-0006			0,50	—	70	10	6		2,24	2,24
2640-0007		2640-0008		3	—	—	120	7	4		2,24	2,40
2640-0001		2640-0002			—	—	70	7	4			
2640-0003		2640-0004			—	—	120	12	7			
2640-0013		2640-0014			—	—	80	7	4		2,50	2,50
2640-0015		2640-0016			—	—	120	7	4		2,50	2,90
2640-0009		2640-0010			—	—	80	7	4			
2640-0011		2640-0012			—	—	120	14	8			
2640-0021		2640-0022			—	—	90	10	6		2,80	2,80
2640-0023		2640-0024			—	—	160	10	6		2,80	3,20
2640-0017		2640-0018			—	—	90	10	6			
2640-0019		2640-0020			—	—	160	16	9			
2640-0029		2640-0030			—	—	100	10	6		3,15	3,30
2640-0031		2640-0032			—	—	160	10	6		3,15	3,70
2640-0025		2640-0026			—	—	100	10	6			
2640-0027		2640-0028			—	—	160					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резцов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0037		2640-0038				—	110	10		3,55	3,60
2640-0039		2640-0040		5	—	—	180	10			4,20
2640-0033		2640-0034				0,50	110	6			
2640-0035		2640-0036				—	180	6			
2640-0041		2640-0042				0,50	110	10		4,50	4,70
2640-0043		2640-0044				—	180	10			
2640-0053		2640-0054				1,00	120	12			4,50
2640-0055		2640-0056				—	200	20			
2640-0049		2640-0050		6	—	—	120	16	22	4,50	4,80
2640-0051		2640-0052				0,75	200	16			
2640-0045		2640-0046				—	120	10	6		5,20
2640-0047		2640-0048				—	200	20	12		
2640-0065		2640-0066				1,00	120	20	12		5,60
2640-0067		2640-0068				—	200	20	12		
2640-0061		2640-0062				—	120	16	9	5,60	5,80
2640-0063		2640-0064			7,0	—	200	16			
2640-0057		2640-0058				0,50	120	10	6		6,20
2640-0059		2640-0060				—	200	10	6		

2-1163

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение		Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L		l	ξ	d_1	d_2	
		Правые	Левые												
		Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0081			2640-0082					1,25	—	140	25	15			6,30
2640-0083			2640-0084					—	—	220					
2640-0077			2640-0078					—	1,00	140	20	12	25	6,30	6,40
2640-0079			2640-0080			8	—	—	—	220					
2640-0073			2640-0074					—	0,75	140	16	9			6,80
2640-0075			2640-0076					—	—	220					
2640-0069			2640-0070					—	0,50	140	10	6			7,20
2640-0071			2640-0072					—	—	220					
2640-0097			2640-0098					1,25	—	140	25	15			7,1
2640-0099			2640-0100					—	—	220					
2640-0093			2640-0094					—	1,00	140	20	12	25	7,1	7,4
2640-0095			2640-0096					—	—	220					
2640-0089			2640-0090				9	—	0,75	140	16	9			7,8
2640-0091			2640-0092					—	—	220					
2640-0085			2640-0086					—	0,50	140	10	6			8,2
2640-0087			2640-0088					—	—	220					
2640-0117			2640-0118			10	—	1,50	—	160	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119			2640-0120					—	—	250					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Применение	1	2	3	крупный	мелкий						
							Левые	Обозначение	Применение			
2640-0113						1,25	160	25	15			8,1
2640-0115							250					
2640-0109							160	20	12			8,4
2640-0111		10				1,00	250				8,0	
2640-0105						0,75	160	16	9			8,8
2640-0107							250					
2640-0101						0,50	160	10	6			9,2
2640-0103							250					
2640-0133							160	30	18	32		8,7
2640-0135						1,50	250					
2640-0129							160	20	12			9,4
2640-0131							250					
2640-0125				11		1,00	160	16	9			9,8
2640-0127						0,75	250					
2640-0121							160	10	6			10,2
2640-0123						0,50	250					
2640-0153		12					180	36	21		9,0	9,3
2640-0155						1,75	280					

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3						
				2640-0149		2640-0150					—	1,50
2640-0151		2640-0152					—	1,25	180	25	15	10,1
2640-0145		2640-0146		12	—	—	—	1,00	180	20	12	10,4
2640-0147		2640-0148					—	0,75	180	16	9	10,8
2640-0141		2640-0142					2,00	—	180	40	24	10,9
2640-0143		2640-0144					—	1,50	180	30	18	11,7
2640-0137		2640-0138					—	1,25	180	25	15	12,1
2640-0139		2640-0140			14	—	—	1,00	180	20	12	12,4
2640-0169		2640-0170					—	0,75	180	16	9	12,8
2640-0171		2640-0172							280			
2640-0165		2640-0166							280			
2640-0167		2640-0168							280			
2640-0485		2640-0486							280			
2640-0487		2640-0488							280			
2640-0161		2640-0162							280			
2640-0163		2640-0164							280			
2640-0157		2640-0158							280			
2640-0159		2640-0160							280			

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение	Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для разов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
	Прямые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0177		2640-0178				—	1,50	180 280	30	18		12,5	12,7	
2640-0179		2640-0180			15									
2640-0173		2640-0174					1,00	180 280	20	12			14,4	
2640-0175		2640-0176												
2640-0193		2640-0194				2,0	—	200 320	40	24			12,9	
2640-0195		2640-0196												
2640-0189		2640-0190					1,50	200 320	30	18		12,5	13,7	
2640-0191		2640-0192			16									
2640-0185		2640-0186					1,00	200 320	20	12			14,4	
2640-0187		2640-0188												
2640-0181		2640-0182					0,75	200 320	16	9			14,8	
2640-0183		2640-0184												
2640-0201		2640-0202					1,50	200 320	30	18		14,0	14,7	
2640-0203		2640-0204			17									
2640-0197		2640-0198					1,00	200 320	20	12			15,4	
2640-0199		2640-0200												
2640-0221		2640-0222					—	200 320	50	30		14,0	14,2	
2640-0223		2640-0224			18		2,5							

мм

Металлы и сплавы 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	d ₁	d ₂
Прямые	Левые		1	2	3	крупная					
	Обозначение	Применяемость					Применяемость				
2640-0217	2640-0218					—	2,00	40	24		14,9
2640-0219	2640-0220					—	1,50	30	18		15,7
2640-0215	2640-0216		18	—		—	1,00	20	12	14,0	16,4
2640-0209	2640-0210					—	0,75	16	9		16,8
2640-0241	2640-0242					2,5	—	50	30		16,2
2640-0243	2640-0244					—	2,00	40	24		16,9
2640-0237	2640-0238					—	1,50	30	18	16,0	17,7
2640-0239	2640-0240					—	1,00	20	12		18,4
2640-0233	2640-0234		20	—		—	0,75	16	9		18,8
2640-0235	2640-0236					—	—				
2640-0229	2640-0230					—	—				
2640-0231	2640-0232					—	—				
2640-0225	2640-0226					—	—				
2640-0227	2640-0228					—	—				

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Применяемость	Левые			крупный	мелкий						
		Обозначение	Применяемость	1			2	3				
2640-0261		2640-0262			2,5	—	220 360	50	30			18,2
2640-0263		2640-0264			—	—	220 360	40	24			18,9
2640-0257		2640-0258		—	—	—	220 360	30	18		18,0	19,7
2640-0259		2640-0260			—	—	220 360	20	12			20,4
2640-0253		2640-0254			—	—	220 360	16	9	40		20,8
2640-0255		2640-0256			—	—	250 360	60	36			19,4
2640-0249		2640-0250			—	—	250 360	40	24		18,0	20,9
2640-0251		2640-0252			—	—	250 360	30	18			21,7
2640-0245		2640-0246			—	—	250 360	20	12			22,4
2640-0247		2640-0248			—	—						
2640-0277		2640-0278			—	—						
2640-0279		2640-0280			—	—						
2640-0273		2640-0274			—	—						
2640-0275		2640-0276			—	—						
2640-0269		2640-0270			—	—						
2640-0271		2640-0272			—	—						
2640-0265		2640-0266			—	—						
2640-0267		2640-0268			—	—						

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьб			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2
Правые	Левые		1	2	3	крупный					
	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2640-0289		2640-0290				—	2,00	40	24		21,9
2640-0291		2640-0292				—	1,50	30	18		22,7
2640-0285		2640-0286			25	—	1,00	20	12		23,4
2640-0287		2640-0288				—	—	60	36	45	22,4
2640-0281		2640-0282				3,0	—	40	24		23,9
2640-0283		2640-0284				—	—	30	18		24,7
2640-0305		2640-0306				—	—	20	12		25,4
2640-0307		2640-0308				—	—	40	24		24,9
2640-0301		2640-0302			27	—	—	30	18		25,4
2640-0303		2640-0304				—	—	40	24		24,9
2640-0297		2640-0298				—	—	20	12		25,4
2640-0299		2640-0300				—	—	40	24		24,9
2640-0293		2640-0294				—	—	30	18		25,4
2640-0295		2640-0296				—	—	40	24		24,9
2640-0317		2640-0318				—	—	20	12		25,4
2640-0319		2640-0320			28	—	—	40	24	50	22,4
2640-0313		2640-0314				—	—	30	18		25,7
2640-0315		2640-0316				—	—	40	24		24,9

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		ММ												
Обозначение	Правые	Левые		Номинальный диаметр резцы d для резцов				Шаг резцы P		L	f	l	d_1	d_2
		Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий					
2640-0309			2640-0310		—	—	28	—	1,00	250	20	12		26,4
2640-0311			2640-0312						—	360	70	40		24,6
2640-0337			2640-0338						—	280	60	36		25,4
2640-0339			2640-0340						—	360	40	24		26,9
2640-0333			2640-0334						—	280	30	18		27,7
2640-0335			2640-0336						—	360	20	12		28,4
2640-0329			2640-0330						—	280	40	24		28,9
2640-0331			2640-0332						—	360	30	18		29,7
2640-0325			2640-0326						—	280	70	40		27,6
2640-0327			2640-0328						—	360	40	24		
2640-0321			2640-0322						—	280	30	18		
2640-0323			2640-0324						—	360	20	12		
2640-0345			2640-0346						—	280	40	24		
2640-0347			2640-0348						—	360	30	18		
2640-0341			2640-0342						—	280	70	40		
2640-0343			2640-0344						—	360	40	24		
2640-0365			2640-0366						—	280	30	18		
2640-0367			2640-0368						—	360	20	12		

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для разов			Шаг резьбы P		l	l ₁	d ₁	d ₂		
Обозначение	Правые	Левые	Продольная прочность	1	2	3					крупный	мелкий
							Применяемость	Обозначение				
2640-0361		2640-0362					—	3,0	60	36		28,4
2640-0363		2640-0364						2,0	40	24		29,9
2640-0357		2640-0358						1,5	30	18		30,7
2640-0359		2640-0360			33			1,0	20	12		31,4
2640-0353		2640-0354						1,5	30	18		32,7
2640-0355		2640-0356						—	80	48		29,9
2640-0349		2640-0350						3,0	60	36		31,4
2640-0351		2640-0352						2,0	40	24		32,9
2640-0369		2640-0370				35		—	30	18		33,7
2640-0371		2640-0372						4,0	80	48		29,9
2640-0489		2640-0490						—	60	36		31,4
2640-0491		2640-0492						3,0	60	36		32,9
2640-0381		2640-0382						2,0	40	24		33,7
2640-0383		2640-0384						—	30	18		
2640-0377		2640-0378						—	30	18		
2640-0379		2640-0380						—	30	18		
2640-0373		2640-0374						—	30	18		
2640-0375		2640-0376						—	30	18		

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I			Номинальный диаметр резьбы d для резьбы				Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Левые		1	2	3	крупный	мелкий							
	Прямые	Обозначение						Прямые	Левые					
2640-0493		2640-0494				4,0	—	320	80	48			32,9	
2640-0495		2640-0496				—	—	360	60	36			34,4	
2640-0393		2640-0394				—	—	280	40	24			35,9	
2640-0395		2640-0396				—	—	360	30	18			36,7	
2640-0389		2640-0390		39	—	—	—	280	60	36	55	31,5	35,4	
2640-0391		2640-0392		—	—	—	—	360	40	24			36,9	
2640-0385		2640-0386				—	—	280	30	18			37,7	
2640-0387		2640-0388				—	—	360	90	54			35,1	
2640-0405		2640-0406				—	—	280	60	36			35,9	
2640-0407		2640-0408				—	—	360	40	24			36,9	
2640-0401		2640-0402				—	—	280	30	18			37,7	
2640-0403		2640-0404				—	—	360	90	54			35,1	
2640-0397		2640-0398				—	—	280	60	36			36,9	
2640-0399		2640-0400				—	—	360	40	24			37,7	
2640-0497		2640-0498				—	—	280	30	18			35,1	
2640-0499		2640-0500				—	—	450	80	48			35,9	
2640-0421		2640-0422		42	—	—	—	280	60	36			36,9	
2640-0423		2640-0424		—	—	—	—	360	40	24			37,7	

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Примечательность	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			крупный	мелкий						
		1	2	3								
2640-0417		2640-0418			—	3,0	280	60	36			37,4
2640-0419		2640-0420					360					
2640-0413		2640-0414					280	40	24	55	31,5	38,9
2640-0415		2640-0416					360					
2640-0409		2640-0410					280	30	18			39,7
2640-0411		2640-0412					360					
2640-0501		2640-0502					360	90	54			38,1
2640-0503		2640-0504					450					
2640-0437		2640-0438					280	80	48			38,9
2640-0439		2640-0440					360					
2640-0433		2640-0434					280	60	36	60	35,5	40,4
2640-0435		2640-0436					360					
2640-0429		2640-0430					280	40	24			41,9
2640-0431		2640-0432					360					
2640-0425		2640-0426					280	30	18			42,7
2640-0427		2640-0428					360					
2640-0505		2640-0506					400	100	60			40,4
2640-0507		2640-0508					500					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		l	l_1	l_2	d_1	d_2	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3						крупный
							Правые	Левые				
2640-0453		2640-0454					—	4,0	280	80	48	41,9
2640-0455		2640-0456						3,0	360	60	36	
2640-0449		2640-0450		48	—	—	—	2,0	280	40	24	44,9
2640-0451		2640-0452							360	30	18	
2640-0445		2640-0446		—	—	—	—	1,5	280	60	36	45,4
2640-0447		2640-0448							360	30	18	
2640-0441		2640-0442		—	—	—	—	3,0	280	40	24	46,9
2640-0443		2640-0444							360	60	36	
2640-0465		2640-0466		—	—	50	—	2,0	280	40	24	47,7
2640-0467		2640-0468							360	30	18	
2640-0461		2640-0462		—	—	—	—	1,5	280	80	48	45,9
2640-0463		2640-0464							360	60	36	
2640-0457		2640-0458		52	—	—	—	4,0	280	80	48	45,9
2640-0459		2640-0460							360	60	36	
2640-0481		2640-0482		—	—	—	—	—	280	80	48	45,9
2640-0483		2640-0484							360	60	36	

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые			крупный	мелкий						
		Применяемость	Обозначение	Применяемость			1	2	3			
2640-0477			2640-0478		—	3,0	280	60	36			47,4
2640-0479			2640-0480				360					
2640-0473			2640-0474				280	40	24			48,9
2640-0475			2640-0476		52		360			60	40,0	49,7
2640-0469			2640-0470				280	30	18			
2640-0471			2640-0472				360					
2640-1201			2640-1202			5	400	100	48			45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для двойной резьбы
Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число витков на 1"	L	l	l_1	d_1
		дюймы	мм						
Правые	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
	2640-0521		2640-0522		20	120	25	15	4,5
	2640-0523		2640-0524		18	200	28	17	5,6
	2640-0525		2640-0526		16	140	32	19	7,1
	2640-0527		2640-0528		14	220	36	22	8,0
	2640-0529		2640-0530		12	160	40	25	9,0
	2640-0531		2640-0532		11	250	45	28	12,5
	2640-0533		2640-0534		10	160	50	32	14,0
	2640-0535		2640-0536			250			
	2640-0537		2640-0538			180			
	2640-0539		2640-0540			280			
	2640-0541		2640-0542			180			
	2640-0543		2640-0544			280			
	2640-0545		2640-0546			200			
	2640-0547		2640-0548			320			
	2640-0549		2640-0550			200			
	2640-0551		2640-0552			320			

Размеры, мм

Метчики метрические I		Левые		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	f	d_1
		Обозначение	Примечательность							
Обозначение	Примечательность	Обозначение	Примечательность	Левые	Правые	мм				
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220 360	55	34
2640-0555		2640-0556								
2640-0557		2640-0558		1	25,400	3,175	8	250 360	60	38
2640-0559		2640-0560								18,0
2640-0561		2640-0562		1 1/8	28,575	3,629	7	280 360 280	70	45
2640-0563		2640-0564								22,4
2640-0565		2640-0566		1 1/4	31,750					25,0
2640-0567		2640-0568								

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 1/4$ " , длиной $L=200$ мм, степени точности D , исполнения I , правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

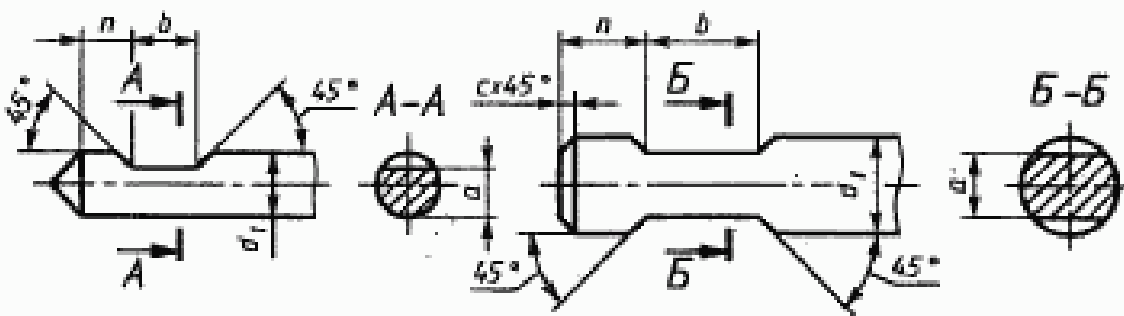
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	a h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Мишаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гриманова*
Корректор *С. И. Фурсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,48.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163з

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ЦИР № 040138