

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	Резьба d_1	d_2	d_3		D	D_1	S	l	l_1	l_2	l_3	l_4	B	Масса 100 шт. в кг			
				Пред. откл. +0,12 -0,06					Пред. откл.									
									±0,4	±0,3			±0,4					
18	21	M27×1,5	25,5	1,5	31	36,9	32	14	9	8	5,5	2,0	28	5,71				
20	23	M30×1,5	28,5		34	41,6	36	15					29	6,70				
22	25	M33×1,5	31,5		37	47,3	41						9	32	8,30			
24	27	M36×1,5	34,5		40		33		8,60									
28	31	M39×1,5	37,5		2,0	43	53,1		46	10	7,0	2,5	34	10,36				
30	33	M42×1,5	40,5					46					35	11,35				
32	35	M45×1,5	43,5	50				36					11,55					
34	37	M48×1,5	46,5	16				57,7					50	8,0	36	16,00		
36	39	M48×1,5	46,5											10	9,0	2,5	38	18,50
38	41	M48×1,5	46,5														38	17,50

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 45 и 13X11H2B2MФ (1X12H2BMФ).

3. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы — 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения накладной гайки к трубопроводу D_n 18 из стали марки 45:

Гайка накладная 18—022 ГОСТ 16047—70

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Гайка накладная 18—011 ГОСТ 16047—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Гайка накладная 18—022А ГОСТ 16047—70

Гайка накладная 18—011А ГОСТ 16047—70