

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

ГОСТ
16067-70*

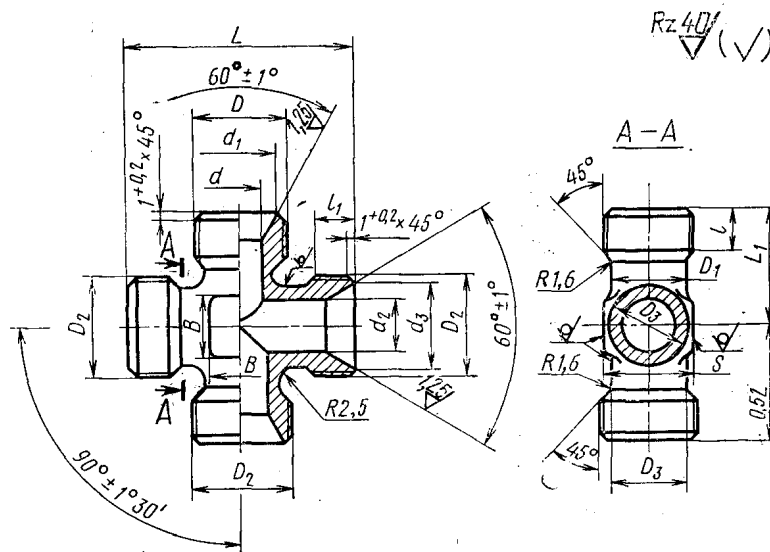
Конструкция и размеры

Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3-81).

Наружный диаметр D_H	d	d_1	Резьба D	D_1	Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр D_{H1}	d_2	d_3	Резьба D_2	D_3	Пред. откл. $\pm 0,4$	S	Пред. откл. $\pm 0,4$		B	Масса 100 шт. в кг					
													L	L_1							
6	4	11	M14×1,5	9		8	6	13	M16×1,5	11		14	45	22	7	6,42					
							10	8	15	M18×1,5				13	9	24	9	7,24			
8	6	13	M16×1,5	11	9	10	8	15	M18×1,5	13		17	48	25	10	8,57					
							12	10	17	M20×1,5					15	19	13	9,70			
							14	12	19	M22×1,5					17	11	55	26	15	12,22	
							16	14	21	M24×1,5					19						
							18	16	24	M27×1,5					22						
							12	10	17	M20×1,5					15						9
10	8	15	M18×1,5	13	9	14	12	19	M22×1,5	17		19	50	25	13	9,92					
							16	14	21	M24×1,5					19	11	22	55	26	15	12,44
							18	16	24	M27×1,5					22	9	24	60	28	17	15,76
							14	12	19	M22×1,5					17						
12	10	17	M20×1,5	15	9	16	14	19	M22×1,5	17		19	50	25	13	10,14					
							16	14	21	M24×1,5					19	11	22	55	28	15	12,66
							18	16	24	M27×1,5					22						
14	12	19	M22×1,5	17	11	16	14	21	M24×1,5	19		22	55	26	15	12,88					
							18	16	24	M27×1,5					22	11	24	60	28	17	16,17
							20	18	27	M30×1,5					24						
							18	16	24	M27×1,5					22						
18	16	24	M27×1,5	22	11	24	60	30	17	16,82											
16	14	21	M24×1,5	19							11	20	18	27	M30×1,5	24		62	32	18	19,21
					22	20	29	M33×1,5	26	12			27	62	32	18					27,63
18	16	24	M27×1,5	22	11	22	20	29	M33×1,5	26		68	33	22	24,95						
							22	20	29	M33×1,5					26	12	30	72	34	22	28,08
20	18	27	M30×1,5	24	11	25	23	32	M36×1,5	29		72	34	22	28,08						
							28	26	35	M39×1,5						32	13	32	75	36	25
22	20	29	M33×1,5	26	12	32	30	38	M42×1,5	37		78	38	30	41,22						
							32	30	38	M42×1,5						37	13	41	78	38	30

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам D_H 10 и D_{H1} 16 из стали марки 45:

Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 38ХА:

Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70