

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ  
 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
 ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ  
 Конструкция и размеры

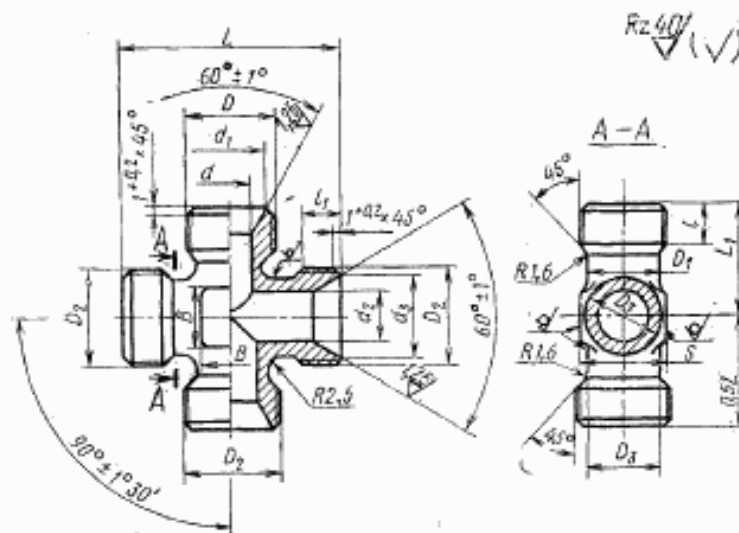
Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.  
 Construction and dimensions

ГОСТ  
 16067-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3-81).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр трубы $D_{n1}$	$d_2$	$d_3$	Резьба $D_2$	$D_2$	$l_1$ Пред. откл. $\pm 0,4$	$S$	L / L <sub>1</sub>		$B$	Масса 100 шт. в кг		
													Пред. откл. $\pm 0,4$	Пред. откл. $\pm 0,4$				
6	4	11	M14×1,5	9			8	6	13	M16×1,5	11		14	45	22	7	6,42	
							10	8	15	M18×1,5	13				9	24	9	7,24
8	6	13	M16×1,5	11			10	8	15	M18×1,5	13	9	17	48	25	10	8,57	
							12	10	17	M20×1,5	15					19	50	13
							14	12	19	M22×1,5	17	11	22	55	26	15	15	12,22
							16	14	21	M24×1,5	19							
							18	16	24	M27×1,5	22	9	17	48	24	10	8,79	
							12	10	17	M20×1,5	15							19
10	8	15	M18×1,5	13	9		14	12	19	M22×1,5	17	11	22	55	26	15	12,44	
							16	14	21	M24×1,5	19							24
							18	16	24	M27×1,5	22	9	19	50	25	13	10,14	
12	10	17	M20×1,5	15	22	55	28	15	12,66									
12	10	17	M20×1,5	15			16	14	21	M24×1,5	19	11	24	60	28	17	15,97	
							18	16	24	M27×1,5	22							27
							16	14	21	M24×1,5	19	9	22	55	26	15	12,88	
14	12	19	M22×1,5	17	24	60	28	17	16,17									
14	12	19	M22×1,5	17			20	18	27	M30×1,5	24	11	27	62	30	18	18,57	
							18	16	24	M27×1,5	22							24
							20	18	27	M30×1,5	24	12	27	62	32	18	27,63	
16	14	21	M24×1,5	19	22	55	26	15	12,88									
16	14	21	M24×1,5	19	11		20	18	27	M30×1,5	24	13	30	72	34	22	28,08	
							22	20	29	M33×1,5	26							27
							20	18	27	M30×1,5	24	9	19	50	25	13	10,14	
18	16	24	M27×1,5	22	22	55	28	15	12,66									
18	16	24	M27×1,5	22			22	20	29	M33×1,5	26	11	24	60	28	17	16,17	
							24	22	31	M36×1,5	29							27
							20	18	27	M30×1,5	24	12	27	62	32	18	27,63	
22	20	29	M33×1,5	26	24	60	28	17	16,17									
20	18	27	M30×1,5	24			24	22	31	M36×1,5	29	13	30	72	34	22	28,08	
							26	24	33	M39×1,5	32							32
							28	26	35	M39×1,5	32	9	19	50	25	13	10,14	
22	20	29	M33×1,5	26	22	55	28	15	12,66									
22	20	29	M33×1,5	26	12		30	28	37	M42×1,5	37	13	41	78	38	30	41,22	
							32	30	38	M42×1,5	37							32

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам  $D_n$  10 и  $D_{n1}$  16 из стали марки 45:

*Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70*