

ШАЙБЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

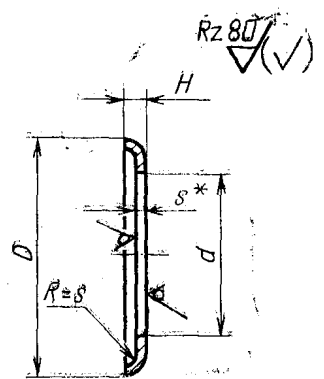
Washers for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
16069-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3-81).

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$D$	$s$	$H$	Масса 100 шт. в кг	
6	16,2	27	1,5	3,0	0,19	
8					0,20	
10	18,2	30	2,0	3,5	0,25	
12					0,28	
14					0,32	
16					0,47	
18	27,2	41	2,5	4,0	0,52	
20					0,56	
22						0,77
24					51	
25						
28					62	
30	3,0	4,5	1,67			
32			1,94			
34				67		
36			1,42			
38	48,2					

2. Материал: сталь марки 20.

3. Предельные отклонения размеров —  $H14, h14$ .  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие: Кд 9. Хим. окс. фос./гфж.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения шайбы к трубопроводу  $D_n$  16:

*Шайба 16 ГОСТ 16069—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Шайба 16 ГОСТ 16069—70*