

ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

ГОСТ
16071-70*

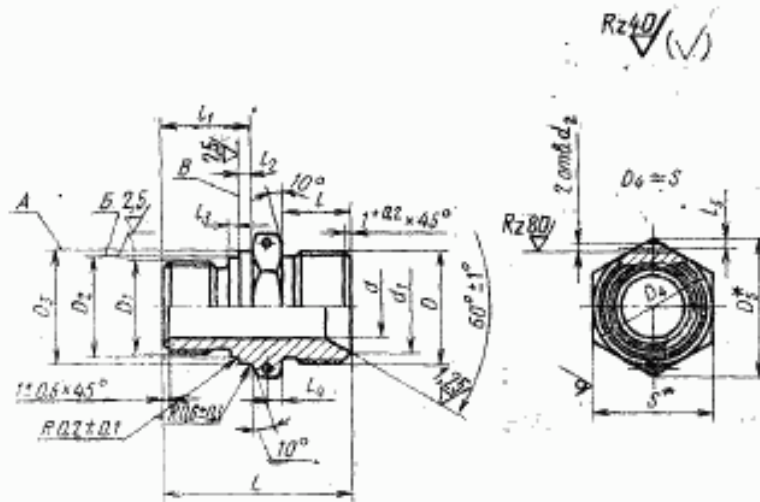
Конструкция и размеры

Screwed unions for metal packer
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр труба D_n	d	d_1	d_2	Резьба		D_2	D_3	B_2	S	f	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Масса 100 шт. в кг						
				Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	Пред. откл. по d_1													Пред. откл.					
																		D	D_1	$\pm 0,4$		$\pm 0,2$	
6	4	11,0	1,5	M14×1,5	M10	10,2	13	19,6	17	13	17	2,5	2,0	3	35,5	3,02							
8	6	13,0		M16×1,5	M12×1,5	12,2	15	21,9	19							18	2,0	2	38,5	3,43			
10	8	15,0		M18×1,5	M14×1,5	14,2	17													27,7	24	19	2,0
12	10	17,0		M20×1,5	M16×1,5	16,2	19	31,2	27							20	2,0	2	41,5				
14	12	19,0		M22×1,5	M18×1,5	18,2	21			34,6	30	21	2,0	3	42,5					6,63			
16	14	21,0		M24×1,5	M20×1,5	20,2	23	36,9	32							16	3	2,0	41,5	8,03			
18	16	24,0		M27×1,5	M22×1,5	22,2	25			41,6	36	16	3	2,0	42,5					9,49			
20	18	27,0		M30×1,5	M24×1,5	24,2	27	47,4	41							16	3	2,0	44,5	8,11			
22	20	29,0		M33×1,5	M27×1,5	27,2	30			47,4	41	16	3	2,0	44,5					14,46			
24	22	29,0		M36×1,5	M30×1,5	30,2	33	47,4	41							16	3	2,0	44,5	12,51			
25	23	32,0		M39×1,5	M33×1,5	33,2	36			53,1	46	17	4	2,5	45,5					16,22			
28	26	35,0		M42×1,5	M36×1,5	36,2	39	53,1	46							17	4	2,5	45,5	18,05			
30	28	35,5		M45×1,5	M39×1,5	39,2	42			57,7	50	17	4	2,5	46,5					16,10			
32	30	38,0		M48×1,5	M42×1,5	42,2	46	57,7	50							17	4	2,5	46,5	19,97			
34	32	41,0					57,7			50	17	4	2,5	47,5	22,69								
36	34	44,0						57,7	50						17	4	2,5	47,5	26,24				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х1Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуски радиального биения поверхностей А и Б и торцового — поверхности В относительно оси резьбы D_1 : А и Б — 0,07 мм, В — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного проходника к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:

Проходник ввертной 16—022 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник ввертной 16—021 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

Проходник ввертной 16—011 ГОСТ 16071—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Проходник ввертной 16—022А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—012А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—011А ГОСТ 16071—70