

УГОЛЬНИКИ ВЕРТНЫЕ С УГЛОМ НАКЛОНА 135°
 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
 ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

ГОСТ
 16073-70*

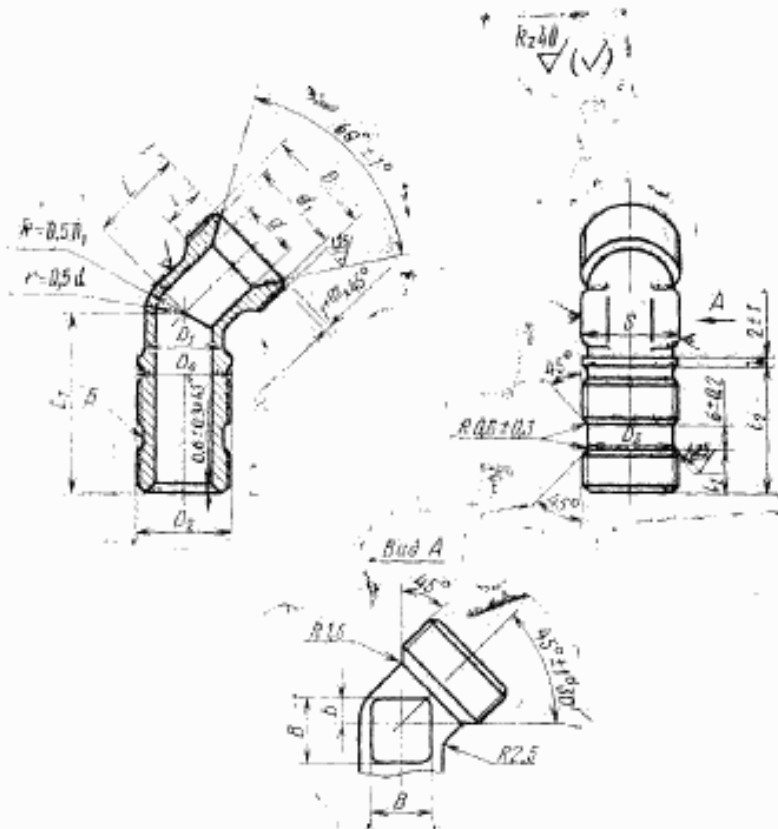
Конструкция и размеры

Screwed unionelbows with slope angle 135°
 for tube connections on internal cone.
 Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода D_u	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_2		D_4	S	l		l_1	l_2	L	L_1	B	b	Масса (100 шт. в кг)	
						Пред. откл. по $H11$				Пред. откл. $\pm 0,4$	Номина.								Пред. откл.
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7			24		31	5	2	2,80	
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14		8	$\pm 0,2$		25	17	32	7		4,00	
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14			9					34	9	3	5,40	
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9			27	18	37	10	4	6,78	
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19		10			29	20	39	13		8,41	
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22		11				23	41	15	5	10,10	
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		12				24	45	17		12,30	
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27		12				31	25	45	18	6	13,60
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30			12				27	50				15,80
24	22	32,0	M36×1,5	28				30		13	$\pm 0,4$			33	29	51	22	7	18,40
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33			14				34	32	54		8	19,85
28	26	35,0	M39×1,5	32	M36×1,5	33,6	36	32		15				35	33	56	25		26,60
30	28	35,5		34				36		15							28	9	30,40
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41		13				34					34,20
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42			16				35	58		30		37,00
36	34	44,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	46						36			10		39,00
38	36			43															42,00

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16073—70.

Пример условного обозначения свертного угольника к трубопроводу D_u 16 из стали марки 45:*Угольник свертной 16—022 ГОСТ 16073—70*

То же, из стали марки 38ХА:

Угольник свертной 16—021 ГОСТ 16073—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник свертной 16—011 ГОСТ 16073—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Угольник свертной 16—022А ГОСТ 16073—70**Угольник свертной 16—021А ГОСТ 16073—70**Угольник свертной 16—011А ГОСТ 16073—70*