

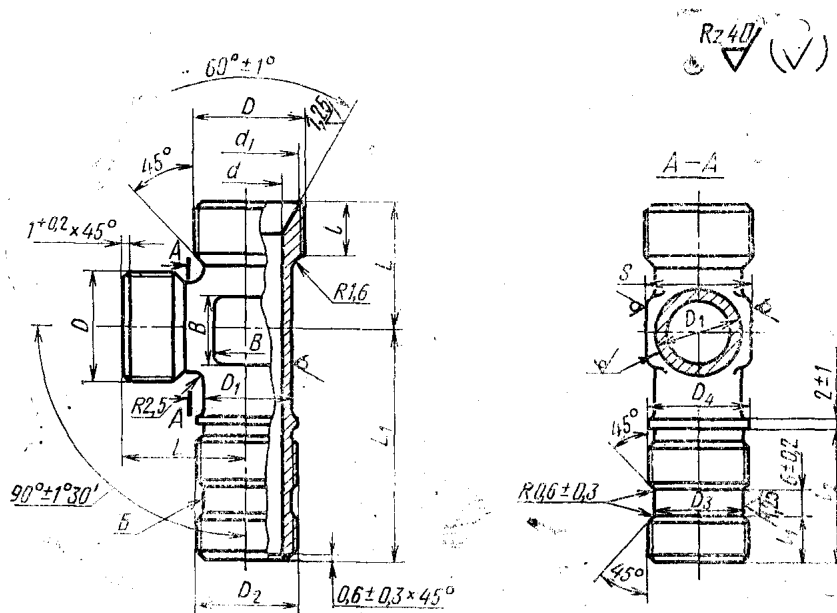
ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone.
Construction and dimensionsГОСТ
16075-70*Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.
(ИУС 3—81, 5—86).

Размеры, мм.

Внешний диаметр трубы D_{II}	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_2		S	l		l_1	l_2	L	L_1	B	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. по $Н11$	D_1		Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.						
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12			7	24	20	37	5	4,21
														45		4,45
														53		4,84
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14			8	25	21	41	7	5,46
														49		5,93
														57		6,32
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9				22	43	9	6,78
														53		7,41
														63		8,11
														47		8,42
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	19			9	27	23	57	10	9,20
														67		9,95
														50		11,15
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	22			10	29	24	60	13	12,10
														70		13,03
														50		13,65
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	24					27	60	15	14,59
														70		15,60
														58		18,10
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	27			11		29	70	17	19,80
														82		21,45
														62		22,15
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	30			12	31	30	74	18	24,05
														86		25,90
														65		24,37
22	20			26										78		26,52
		29,0	M33×1,5		M30×1,5	27,6	30		12	13		33	33	90		28,55
														65		26,30
24	22			28										78		28,70
														90		30,89
														72	22	34,16
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33				14	±0,4	34	35		36,60
														98		39,17
														75		39,15
28	26	35,0		32				32						86	25	41,96
			M39×1,5		M36×1,5	33,6	36				15	35	37	102		44,93
														75		35,88
30	28	35,5		34				36						88	28	38,84
														102		42,04
														75		43,84
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41	13				38	88		47,50
														102		51,60
														78		51,01
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42				16	36	40	90		54,60
														105	30	59,20
														78		56,94
36	34			41				46						90		60,76
		44,0	M48×1,5		M45×1,5	42,6	45						41	105		65,67
														78		52,96
38	36			43										90		57,02
														105		62,10

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы $D_2 - 0,08$ мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу D_n 16 и $L_1=70$ мм из стали марки 45:

Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70

Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70

Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70