



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

БЗ 0—91

50 коп.

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**



ГОСТ 16169-81, Круги алмазные шлифовальные плоские прямого профиля трехсторонние формы 14u1. Основные размеры
Diamond grinding wheels, peripheral (diamond in both rims and periphery) wheel shape 14U1. Basic dimensions

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ**

14U1

Основные размеры

**Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions**

ГОСТ

16169—81

(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

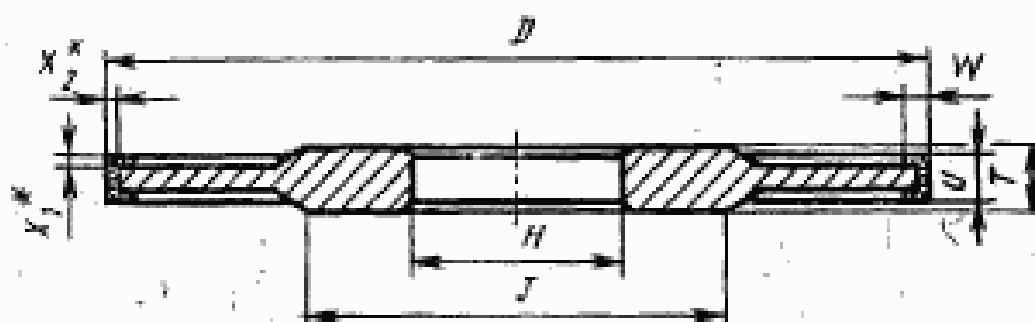
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★

Е

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	D	I , мм	H	T	U	W	X_1-X_2
2720-0201	125	65	32	10	6	4	2
2720-0202					8		
2720-0203	150	80	32	12	8	6	
2720-0204					10		
2720-0205					8		
2720-0206					10		
2720-0207			51	12	8	4	
2720-0208					10		
2720-0209					8		
2720-0210					10		
2720-0211	200	50	32	16	12	10	
2720-0212					14		
2720-0213					12		
2720-0214					14		
2720-0215			120	51	16	12	6
2720-0216						14	
2720-0217						12	
2720-0218						14	
2720-0219	250	160	76	20	16	8	
2720-0220					20		
2720-0221					16		
2720-0222					20		

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазоносного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1
Размеры в мм

D	U	W	X ₁	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	170
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8	6		24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
8	32,00		48,00	64,00	96,00		
10	36,00		54,00	72,00	108,00		
200	12	10	3	73,00	109,00	146,00	218,00
	14			81,00	121,00	162,00	243,00
12	103,00			155,00	207,00	310,00	
14	111,00			167,00	223,00	334,00	
250	16	8		132,00	197,00	263,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
	16	12		170,00	255,00	339,00	510,00
	20			190,00	285,00	380,00	570,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (август 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 2—81).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Слито в наб. 03.05.82. Подп. в печ. 03.05.82. Усл. п. л. 0,376. Усл. кр.-отт. 0,376.
Уч.-изд. л. 0,17 Тир. 3000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 258. Зак. 1160