



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

50 коп. БЗ 9—91

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ

14U1

ГОСТ

Основные размеры

16169—81

Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions

(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

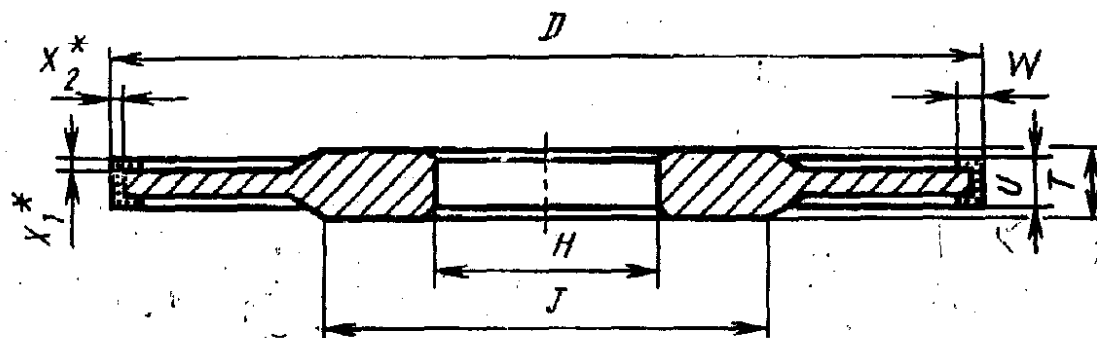
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★
E

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	D	I , не менее	H	T	U	W	$X_1=X_2$
2720-0201	125	65	32	10	6	4	2
2720-0202					8		
2720-0203	8						
2720-0204	10						
2720-0205	150	80	32	12	8	6	
2720-0206					10		
2720-0207			8		4		
2720-0208			10				
2720-0209	200	50	32	16	8	3	
2720-0210					10		
2720-0211			12				
2720-0212			14				
2720-0213	120	51	32	16	12		10
2720-0214					14		
2720-0215			12		6		
2720-0216			14				
2720-0217	160	76	32	20	12		10
2720-0218					14		
2720-0219			16		8		
2720-0220			20				
2720-0221	250	160	76	20	16	12	
2720-0222					20		

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазоносного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1
Размеры в мм

D	U	W	X _i	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	150
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8	6		24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8			32,00	48,00	64,00	96,00
	10			36,00	54,00	72,00	108,00
200	12	10	3	73,00	109,00	146,00	218,00
	14			81,00	121,00	162,00	243,00
	12			103,00	155,00	207,00	310,00
	14			111,00	167,00	223,00	334,00
250	16	8		132,00	197,00	269,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
	16			170,00	255,00	339,00	510,00
	20			190,00	285,00	380,00	570,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунев; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (август 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 06.06.92. Подп. в печ. 03.06.92. Усл. п. л. 0,376. Усл. кр.-отт. 0,376.
Уч.-над. л. 0,17 Тир. 3026

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1180