

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

15 коп. БЗ 12—90/946

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2
 С УГЛОМ 45°

ГОСТ
 16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
 (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
 Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
 СТ СЭВ 404—77)

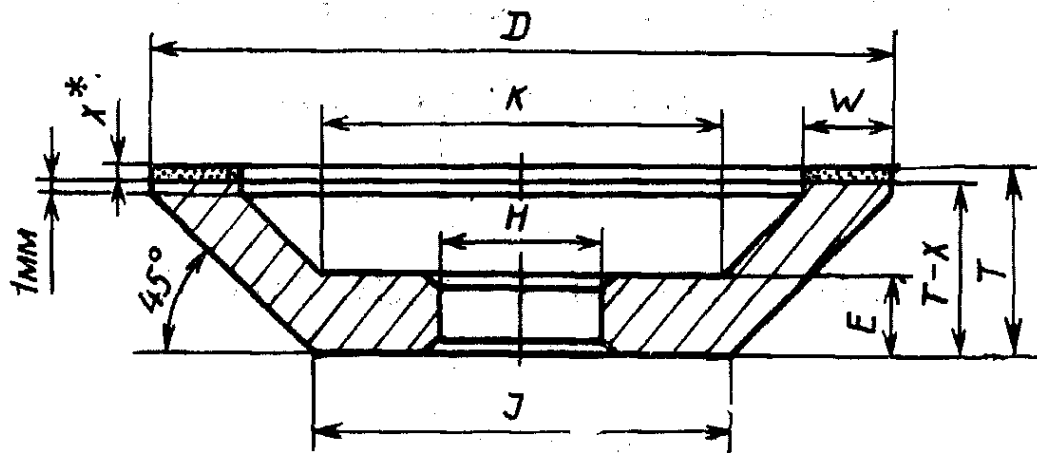
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X		
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2		
2724-0004								3			
2724-0039	75	20	18	20	32	51	9	3	2		
2724-0100								6			
2724-0117		21	18		20		32	51	9	3	3
2724-0118										6	
2724-0119		26,5	23,5		20		40	66	8	3	3
2724-0120										6	
2724-0009		100	26		23		20	40	66	10	6
2724-0010	10										
2724-0011	27		22	20	40	66		10		6	4
2724-0012										10	
2724-0013	28		22	20	40	66		10		6	6
2724-0014										10	
2724-0015	32		29	20	40	66		10		3	3
2724-0016										6	
2724-0017	34		28	20	40	66		10		10	6
2724-0018										3	
2724-0019	34	28	20	40	66	10	6	6			
2724-0020							10				
2724-0021	125	26	23	32	60	91	10	6	3		
2724-0022								10			
2724-0023		27	22		32		60	91	10	6	4
2724-0024										10	
2724-0025		28	22		32		60	91	10	6	6
2724-0026										10	
2724-0027		40	37		32		60	91	10	3	3
2724-0028	6										
2724-0029	42	36	32	60	91	10	10	6			
2724-0030							3				
2724-0031	42	36	32	60	91	10	6	6			
2724-0032							10				

мм.

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X							
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3							
2724-0084								10								
2724-0085								15								
2724-0086		28	22					37	6	6	10	6	6			
2724-0087												10				
2724-0088												15				
2724-0040												10				
2724-0041												20				
2724-0043												10				
2724-0044												20				
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3							
2724-0052								10								
2724-0053								15								
2724-0057		27	23					36	6	6	10	6	4			
2724-0058												10				
2724-0059												15				
2724-0060												6				
2724-0061												10				
2724-0062												15				
2724-0063												10				
2724-0064	15															
2724-0065	20															
2724-0066	200	28	22	76	160	216	12	10	6							
2724-0067								15								
2724-0068								20								
2724-0073								50		47	46	10	10	20	10	3
2724-0074															20	
2724-0075															10	
2724-0076								52		46	20	10	20	10	20	15
2724-0081	10															
2724-0082	15															
2724-0083	250	26	23	76	160	216	12	20	3							
2724-0083								15								

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>		
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6		
2724-0085								15			
2724-0086								20			
2724-0091		50	47					10		3	
2724-0092											20
2724-0093		52	46					10			6
2724-0094								20			

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазосносного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазосносного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X = 2; 3; 4; 6$ мм

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации					
			50	75	100	150				50	75	100	150		
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00		
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00		
75	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00	175	15	6	84,00	126,00	168,00	252,00		
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		20		108,00	162,00	216,00	324,00		
	3	3	4,50	6,70	9,00	13,40		3	6	21,00	32,00	42,00	63,00		
	6		8,60	12,90	17,20	25,80			10	34,00	51,00	68,00	103,00		
100	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10	200	15	4	50,00	75,00	100,00	149,00		
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6		28,00	42,00	56,00	84,00		
	10	4	18,70	28,00	37,00	56,00		6	10	46,00	68,00	91,00	137,00		
	6		15,60	23,40	31,00	47,00			15	66,00	100,00	132,00	199,00		
	10	6	24,90	37,00	50,00	75,00		3	6	42,00	63,00	84,00	126,00		
	3		12,10	18,10	24,10	36,00			10	68,00	102,00	136,00	205,00		
	125	6	6	23,40	35,00	47,00		70,00	250	15	6	100,00	143,00	199,00	298,00
		10		37,00	56,00	75,00		112,00		10		39,00	59,00	79,00	118,00
		3	3	7,60	11,40	15,20		22,60		3	15	58,00	86,00	115,00	173,00
		6		14,80	22,20	29,60		44,00			20	75,00	112,00	149,00	224,00
10		4	23,80	36,00	48,00	72,00	6	10		79,00	118,00	158,00	236,00		
6			19,70	29,60	40,00	59,00		15		115,00	173,00	230,00	345,00		
150		10	4	32,00	48,00	64,00	95,00	250		20	6	149,00	224,00	299,00	448,00
		3		15,20	22,80	30,00	46,00			10		50,00	75,00	100,00	149,00
	6	6	29,60	44,00	59,00	89,00	3		15	73,00	110,00	146,00	219,00		
	10		48,00	72,00	95,00	143,00			20	95,00	143,00	191,00	286,00		
	6	3	17,90	27,00	36,00	54,00	6		10	100,00	149,00	199,00	298,00		
	10		29,00	44,00	58,00	87,00			15	146,00	219,00	292,00	438,00		
15	3	42,00	63,00	84,00	126,00	6	20	191,00	286,00	382,00	572,00				
20		54,00	81,00	108,00	162,00										

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор М. С. Кабашова

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63