



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

БЗ 12—80/848

15 коп.

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2
С УГЛОМ 45°**

**ГОСТ
16172—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)

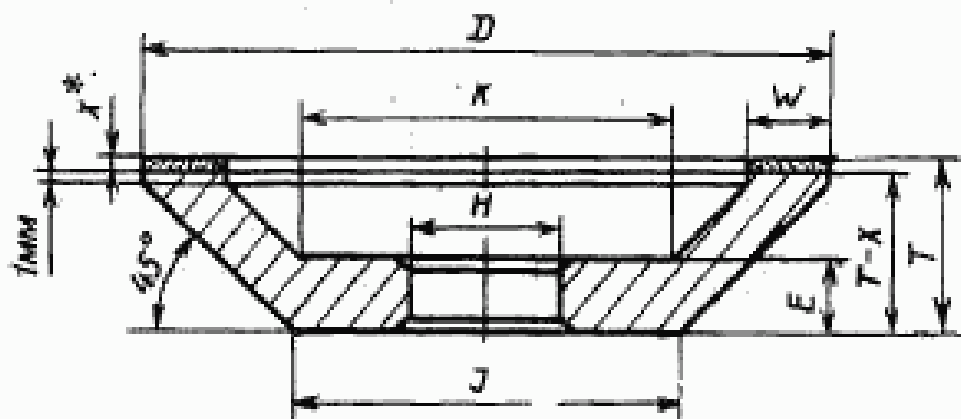
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, на менее	L, на более	B	W	X
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2
2724-0004								3	
2724-0009	75	20	18	20	32	51	9	3	2
2724-0100								6	
2724-0117		3	3						
2724-0118		6							
2724-0119		3							
2724-0120		26,5	23,5		40		8	6	3
2724-0009		26	23		40		66	10	
2724-0010	10			3					
2724-0011	27	22	6			10		4	
2724-0012				10					
2724-0013	28	22	6	10		6			
2724-0014								10	6
2724-0015	32	29	3	6		3			
2724-0016					10				
2724-0017	34	28	3	6	6				
2724-0018						10			
2724-0019	26	23	10	6	3				
2724-0020						10			
2724-0021	27	23	6	10	3				
2724-0022						10	3		
2724-0023	28	22	6	10	4				
2724-0024						10			
2724-0025	38	22	6	10	6				
2724-0026						10			
2724-0027	40	37	3	6	3				
2724-0028						10			
2724-0029	42	36	32	3	6				
2724-0030						10			
2724-0031	42	36	32	3	6				
2724-0032						10			

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	L, не более	Б	Ф	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085								15					
2724-0086		28	22					32	80	116	10	6	6
2724-0087												10	
2724-0088												15	
2724-0090												10	
2724-0091		40	37					32	80	116	10	20	3
2724-0093												10	
2724-0094		42	36					32	80	116	10	20	6
2724-0091	10												
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3				
2724-0052								10					
2724-0053								15					
2724-0057		27	23					51	120	141	12	6	4
2724-0058												10	
2724-0059												15	
2724-0060												6	
2724-0061		28	22					51	120	141	12	10	6
2724-0062												15	
2724-0063		26	23					23	51	120	141	12	10
2724-0064	15												
2724-0065	20												
2724-0066	10												
2724-0067	15												
2724-0068	28	22	23	51	120	141	12	20	6				
2724-0073								10					
2724-0074								20					
2724-0075	52	46	46	51	120	141	12	10	6				
2724-0076								20					
2724-0081	250	26	23	76	160	216	12	10	3				
2724-0092								15					
2724-0083								20					

Продолжение табл. 1

Обозначение типоразмера круга	мм									
	D	T	$T-X$	H	K , не менее	L , не более	E	W	X	
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6	
2724-0085								15		
2724-0086								20		
2724-0091		50	47					20		3
2724-0092										
2724-0093		52	46					10		6
2724-0094										

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		10; 15; 20

 $X = 2; 3; 4; 6$ мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	Ф	K	Масса алмазов в картах при относительной концентрации				D	Ф	K	Масса алмазов в картах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,38	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00
	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00		15		84,00	126,00	168,00	252,00
75	6		5,70	8,60	11,40	17,90	175	20	3	108,00	162,00	216,00	324,00
	3	3	4,50	6,70	9,00	13,40		6		21,00	32,00	42,00	63,00
	6		8,60	12,90	17,20	25,80		10		34,00	51,00	68,00	103,00
100	3		6,00	9,00	12,00	18,10	200	15	6	50,00	75,00	100,00	149,00
	6	3	11,70	17,50	23,40	35,00		6		28,00	42,00	56,00	84,00
	10		18,70	28,00	37,00	56,00		10		46,00	68,00	91,00	137,00
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15		66,00	100,00	132,00	199,00
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6		42,00	63,00	84,00	126,00
	3		12,10	18,10	24,10	36,00		10		68,00	102,00	136,00	205,00
	6	6	23,40	35,00	47,00	70,00		15		100,00	143,00	199,00	298,00
	10		37,00	56,00	75,00	112,00		10		39,00	59,00	79,00	118,00
	3		7,60	11,40	15,20	22,80		15		58,00	86,00	115,00	173,00
	6	3	14,80	22,20	29,60	44,00		20		75,00	112,00	149,00	224,00
125	18		23,80	36,00	48,00	72,00	250	10	6	79,00	118,00	158,00	236,00
	6	4	19,70	29,60	40,00	59,00		15		115,00	173,00	230,00	345,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		20		149,00	224,00	299,00	448,00
	3		15,20	22,80	30,00	45,00		10		50,00	75,00	100,00	149,00
	6	6	29,60	44,00	59,00	89,00		15		73,00	110,00	146,00	219,00
150	10		48,00	72,00	95,00	143,00		20	3	95,00	143,00	191,00	286,00
	6		17,90	27,00	36,00	54,00		10		100,00	149,00	199,00	298,00
	10	3	29,00	44,00	58,00	87,00		15		146,00	219,00	292,00	438,00
	15		42,00	63,00	84,00	126,00		20		191,00	286,00	382,00	572,00
	20		54,00	81,00	108,00	162,00							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 16172—80

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *М. С. Кабацова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
 Тир. 16 000 Цена 16 к.

Орскан «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63