



Изм. 7

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5  
С УГЛОМ 45°**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16174—81  
(СТ СЭВ 1163—78)**

**Издание официальное**

**Е**



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°**

**Основные размеры**

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Basic dimensions

ОКП 39 7001

**ГОСТ  
16174-81**

**[СТ СЭВ 1163-78]**

**Взамен  
ГОСТ 16174-70**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1142 срок введения установлен

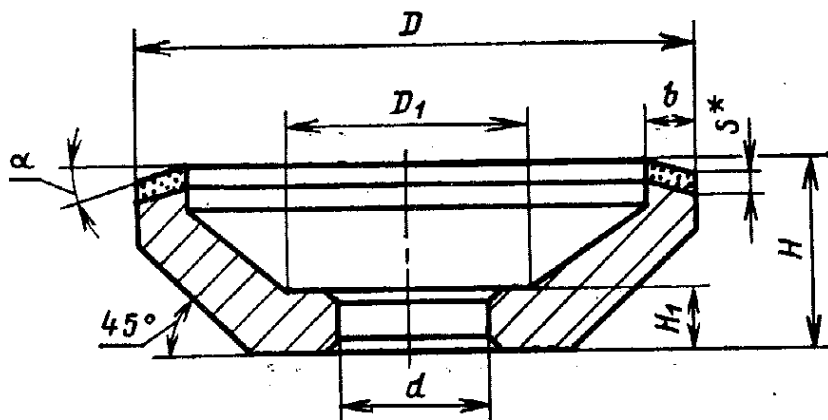
с 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12V5 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1163-78.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
E

Переиздание. Февраль 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

Обозначение типоразмеров кругов	Применяемость	$D$	$D_1$ , не менее	$d$	$H$	$H_1$	$b$	$s$	$\alpha$
2724-0121		50	25	16	20	6	3	3	15°
2724-0122	25°								
2724-0123		75	32	20	25	8	6	3	15°
2724-0124	25°								
2724-0125	15°								
2724-0126	25°								
2724-0127		100	40	32	32	10	3	4	15°
2724-0128	25°								
2724-0129	15°								
2724-0130	25°								
2724-0131		125	60	32	40	12	3	4	15°
2724-0132	25°								
2724-0133	15°								
2724-0134	25°								
2724-0135		150	80	51	40	12	6	5	15°
2724-0136	25°								
2724-0137	15°								
2724-0138	25°								

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12V5 с углом  $45^\circ$  с наружным диаметром  $D=150$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d=32$  мм, шириной алмазоносного слоя  $b=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $s=5$  мм, с углом  $\alpha=15^\circ$ :

2724-0135 ГОСТ 16174—81

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

Масса алмазов в кругах формы 12V5 с углом 45°

Размеры в мм

D	b	S	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
			50	75	100	150
50	3	3	2,93	4,40	5,90	8,80
75	3		4,50	6,70	9,00	13,40
	6	7,80	11,60	15,50	23,50	
100	3	4	8,10	12,10	16,10	24,20
	6		15,60	23,40	31,20	46,80
125	3		10,10	15,20	20,20	30,00
	6		19,70	29,60	39,40	59,20
150	6	5	29,80	44,70	59,70	89,50

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.04.87 Подп. в печ. 13.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отг. 0,15 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3,  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2223.

**Изменение № 1 ГОСТ 16174—81 Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Основные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1831**

**Дата введения 01.07.92**

На обложке и первой странице стандарта исключить обозначение: (СТ. СЭВ 1163—78).

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Размеры

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

*(Продолжение см. с. 50)*

---

Пункт 2. Исключить слово: «Основные»;  
сноску изложить в новой редакции: «\* Размер обеспечивается инструмен-  
том».

Пункт 2, приложение (таблица). Заменить обозначения:  $D_1$  на  $K$ ,  $d$  на  $H$ ,  
 $H$  на  $T$ ,  $H_1$  на  $E$ ,  $b$  на  $W$ ,  $s$  на  $X$ ,  $\alpha$  на  $V$ .

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 16181—70 на ГОСТ 16181—82.

(ИУС № 3 1992 г.)