



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 20°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16175—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)**

Издание официальное

Е



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

15 коп. БЗ 2—91/81

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 16175-90, Круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические формы 12a2 с углом 20 град. Основные размеры
Diamond plate cone grinding wheels, shape 12a2 with angle 20. Basic dimensions

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
С УГЛОМ 20°**

**ГОСТ
16175—90**

Основные размеры

Diamond plate cone grinding wheels, shape 12A2
with angle 20. Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 1790—79)

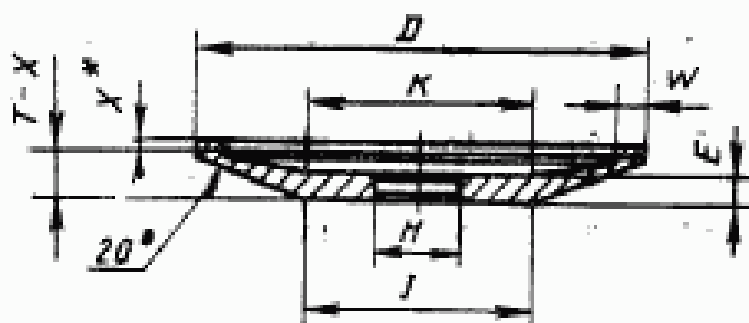
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные тарельчатые конические круги формы 12А2 с углом 20° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное
Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Обозначение типоразмеров кругов	мм							
	D	$T-X$	K , не менее	L , не менее	H	E	W	X
2725-0001	60	6	28	22	10	4	3	2
2725-0002							6	
2725-0003							9	
2725-0004							6	
2725-0005	75	8	30	37	16	5	3	
2725-0006							6	
2725-0007							3	
2725-0008							6	
2725-0009	100	10	50	51	20	6	3	
2725-0010							6	
2725-0011							10	
2725-0012							3	
2725-0013	150	16	68	68	32	8	6	
2725-0014							10	
2725-0015							8	
2725-0016							10	
2725-0017	200	20	96	96	31	11	6	
2725-0018							10	
2725-0019							6	
2725-0020							10	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 20° , наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазосносного слоя $W=6$ мм:

2725-0013 ГОСТ 16175—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

Таблица 2

Размеры кругов по ИСО 6168

мм

<i>D</i>	<i>r-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>L</i>	<i>W</i>
75	8	37	35	5	3; 5; 6; 10
100	10	51	50	6	
125	14	54	54	8	5; 6; 10
150	16	66	66	9	
175	18	82	82	10	6; 10
200	20	96	96	11	
250	23	130	130	13	

 $X=2; 3; 4$

Таблица 3

Масса алмазов в кругах формы 12A2 с углом 20°

Размеры, мм

D	W	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,95	2,92	3,90	5,80
	6	3,70	5,50	7,30	11,00
75	3	2,99	4,50	6,00	9,00
	6	5,70	8,60	11,40	17,20
100	3	4,00	6,00	8,00	12,10
	6	7,80	11,70	15,60	23,40
125	3	5,10	7,60	10,10	15,20
	6	9,90	14,80	19,70	29,60
	10	16,90	23,80	32,00	48,00
150	3	6,10	9,10	12,20	18,30
	6	11,90	17,90	23,90	36,00
	10	19,40	29,00	39,00	58,00
175	6	14,00	21,00	28,00	42,00
	10	22,80	34,00	46,00	68,00
200	6	16,10	24,10	32,00	48,00
	10	26,30	39,00	53,00	79,00
250	6	20,20	30,00	40,00	61,00
	10	33,00	50,00	66,00	100,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, Е. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3440

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—20° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства

- 3. Срок проверки** — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

- 4. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 1790—79

- 5. ВЗАМЕН** ГОСТ 16175—81

- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5