

ГОСТ 16180—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1

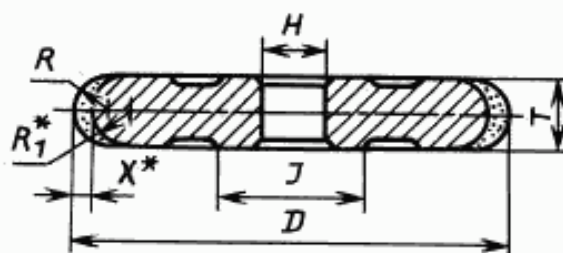
Размеры

ГОСТ
16180—91Diamond grinding wheels, straight (round face) wheel shape 1FF1.
DimensionsМКС 25.100.70
ОКП 39 7001Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные круги с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

В миллиметрах

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i>	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>χ</i>		
2729-0001	50		16	2	1,0	1	2		
2729-0002				3	1,5	2	4		
2729-0033				4	2,0	3		3	
2729-0003									
2729-0004	75	—	20	5	2,5		4		
2729-0005				6	3,0			4	
2729-0006				8	4,0			5	
2729-0007				10	5,0			6	
2729-0008	100			4	2,0	3			
2729-0009				5	2,5				
2729-0010				6	3,0	4			
2729-0011				8	4,0	5			
2729-0012	40			10	5,0		6		
2729-0013				12	6,0			7	
2729-0014				—	16			8,0	9
2729-0015				50	20			10,0	12
2729-0016	125	—	32	4	2,0	3	4		
2729-0017				5	2,5				
2729-0018				6	3,0	4			
2729-0019				8	4,0	5			
2729-0020	50			10	5,0		6		
2729-0021				12	6,0			7	
2729-0022				16	8,0			9	
2729-0023				20	10,0			12	
2729-0024	150			10	5,0		4		
2729-0025				12	6,0			7	
2729-0026				16	8,0			9	
2729-0027				20	10,0			12	
2729-0028	200	70	51	10	5,0		6		
2729-0029				12	6,0			7	
2729-0030				16	8,0			9	
2729-0031				20	10,0			12	
2729-0032	250			30	15,0				
				30	15,0			16	

Примечание. Круги допускаются изготавливать без выточки.

Пример условного обозначения круга формы 1FF1 с наружным диаметром $D = 100$ мм, высотой $T = 4$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X = 4$ мм:

2729-0009 ГОСТ 16180–91

2. Масса алмазов в кругах указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168 (см. приложение 2).

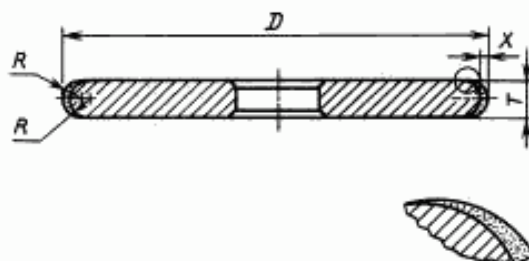
МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 1FF1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

D	T	X	Масса алмазов, карат, при относительной концентрации			
			50	75	100	150
50	2	2	1,31	1,97	2,63	3,90
	3	4	3,70	5,50	7,30	11,00
	4	3	3,30	4,80	6,60	10,00
4,80			7,20	9,60	14,30	
75	4	4	7,40	11,10	14,80	22,20
			9,40	14,00	18,70	28,10
			11,00	16,40	21,90	33,00
			14,40	21,60	28,80	43,00
			17,80	26,80	36,00	54,00
100	4	4	10,10	15,10	20,10	30,00
			12,70	19,00	25,40	38,00
			14,90	22,30	29,70	45,00
			19,60	29,40	39,00	59,00
			24,30	36,00	49,00	73,00
	6	6	43,00	65,00	87,00	130,00
			57,00	86,00	114,00	172,00
125	4	4	68,00	102,00	137,00	205,00
			12,70	19,00	25,40	38,00
			16,00	24,00	32,00	48,00
			18,80	28,20	38,00	56,00
	6	6	24,80	37,00	50,00	74,00
			31,00	46,00	61,00	92,00
			55,00	83,00	111,00	166,00
			73,00	109,00	146,00	219,00
150	4	4	87,00	131,00	174,00	261,00
			37,00	56,00	74,00	111,00
			44,00	66,00	88,00	133,00
	6	6	58,00	87,00	117,00	175,00
			106,00	159,00	212,00	318,00
200	30	6	144,00	215,00	287,00	431,00
			220,00	330,00	440,00	660,00
250	30	6	181,00	272,00	362,00	545,00
			278,00	418,00	555,00	835,00

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 1FF1 ПО ИСО 6168



Черт. 2

Таблица 3

В миллиметрах

D	50; 75; 100; 125; 150
T	От 4 до 20
R	От 2 до 10
X	2; 3; 4

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1840
3. Стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 1FF1
4. ВЗАМЕН ГОСТ 16180—82
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 16181—82	3
ИСО 6168—80	4, приложение 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.09.2004. Подписано в печать 06.10.2004. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-издл. 0,50.
Тираж 86 экз. С 4123. Зак. 865.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102