

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция и размеры

Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

ГОСТ

16228—81

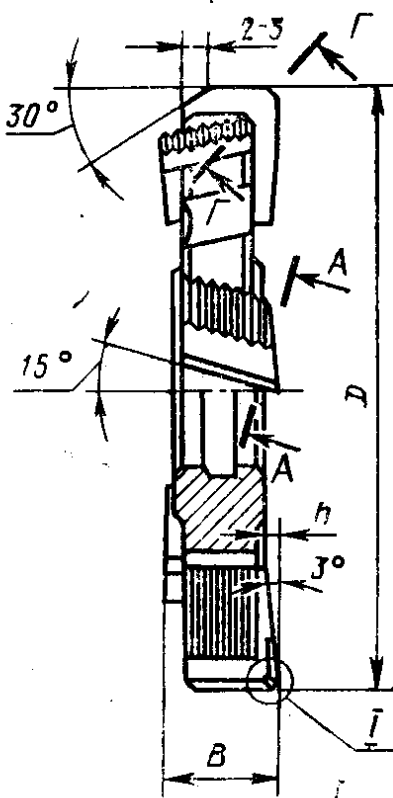
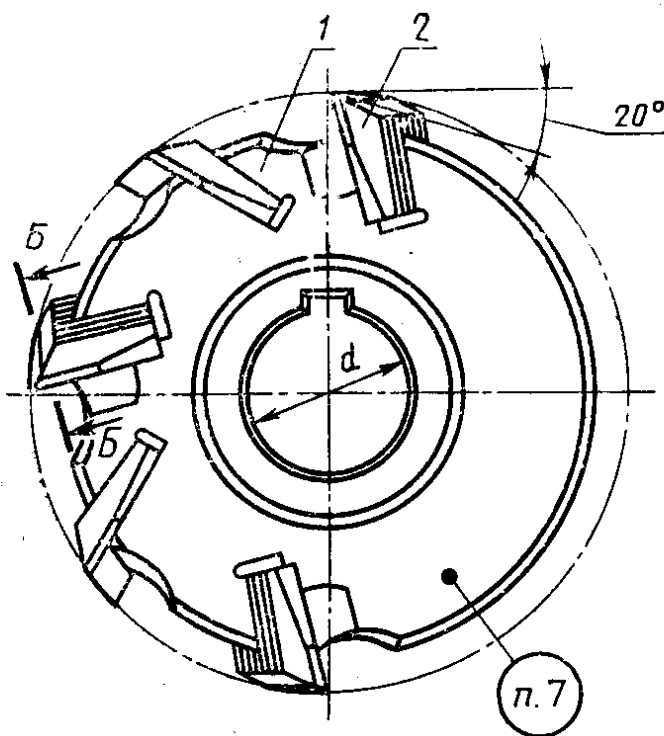
ОКП 39183

Дата введения

01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

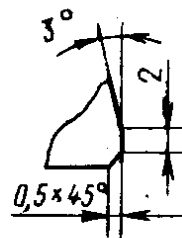
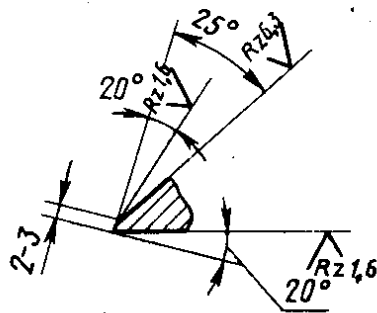
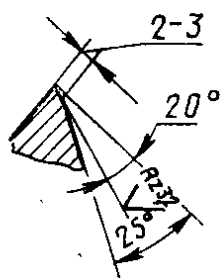
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Исполнение 1

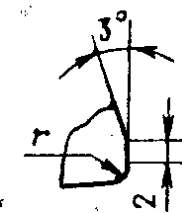
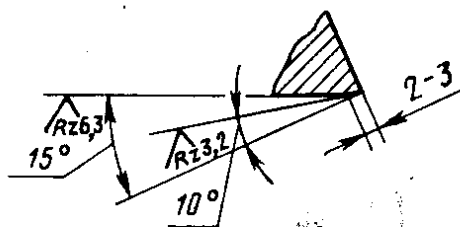
Г-Г

А-А



Исполнение 2

Б-Б



Черт. 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214-78 Кол. $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
2241-0501		2241-0221		80	12					2241-0501/001	2020-0151	2020-0152
2241-0502		2241-0222			(14)		4			2241-0502/001	2020-0153	2020-0154
2241-0503		2241-0223			(12)				8	2241-0503/001	2020-0161	2020-0162
2241-0504		2241-0224			14	27	1			2241-0504/001	2020-0163	2020-0164
2241-0505		2241-0225		100	16			5		2241-0505/001	2020-0165	2020-0166
2241-0506		2241-0226			18		2			2241-0506/001	2020-0021	2020-0022
2241-0507		2241-0227			20			6		2241-0507/001	2020-0161	2020-0162
2241-0508		2241-0228			12		4			2241-0508/001	2020-0165	2020-0166
2241-0509		2241-0229			16		1	5		2241-0509/001	2020-0021	2020-0022
2241-0510		2241-0231		125	18	32		6		2241-0510/001	2020-0023	2020-0024
2241-0511		2241-0232			20		2	8	10	2241-0511/001	2020-0161	2020-0162
2241-0512		2241-0233			25			4		2241-0512/001	2020-0167	2020-0168
2241-0513		2241-0234			12		11	5		2241-0513/001	2020-0021	2020-0022
2241-0514		2241-0235		160	16	40		6		2241-0514/001	2020-0167	2020-0168
2241-0515		2241-0236			20		2	8		2241-0515/001	2020-0021	2020-0022
2241-0516		2241-0237			22			6		2241-0516/001	2020-0161	2020-0162
2241-0517		2241-0238		180	12	50	1	4	12	2241-0517/001	2020-0161	2020-0162
2241-0518		2241-0239			16			5		2241-0518/001	2020-0167	2020-0168

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214-78 Кол. $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Примечательность	Обозначение	Примечательность								Правый	Левый
2241-0519		2241-0241		180	20		2,0	6		2241-0519/001	2020-0021	2020-0022
2241-0520		2241-0242			25		2,5	8		2241-0520/001	2020-0023	2020-0024
2241-0521		2241-0243			(12)		1,0	4	12	2241-0521/001	2020-0161	2020-0162
2241-0522		2241-0244			16		2,0	5		2241-0522/001	2020-0167	2020-0168
2241-0523		2241-0245		200	20			6		2241-0523/001	2020-0021	2020-0022
2241-0524		2241-0246			25		2,5	8		2241-0524/001	2020-0023	2020-0166
2241-0525		2241-0247			(12)		1,0	4		2241-0525/001	2020-0161	2020-0166
2241-0526		2241-0248			16		2,0	5		2241-0526/001	2020-0167	2020-0166
2241-0527		2241-0249		224	20	50		6	14	2241-0527/001	2020-0021	2020-0022
2241-0528		2241-0251			22			8		2241-0528/001		2020-0171
2241-0529		2241-0252			28			8		2241-0529/001	2020-0169	2020-0166
2241-0530		2241-0253			16		2,0	5		2241-0530/001	2020-0167	2020-0022
2241-0531		2241-0254		250	20			6	16	2241-0531/001	2020-0021	2020-0022
2241-0532		2241-0255			28			8		2241-0532/001	2020-0169	2020-0171
2241-0533		2241-0256			20		2,5	6		2241-0533/001	2020-0021	2020-0022
2241-0534		2241-0257		315	25			8	20	2241-0534/001	2020-0023	2020-0022
2241-0535		2241-0258			32		3,5	8		2241-0535/001	2020-0025	2020-0022

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

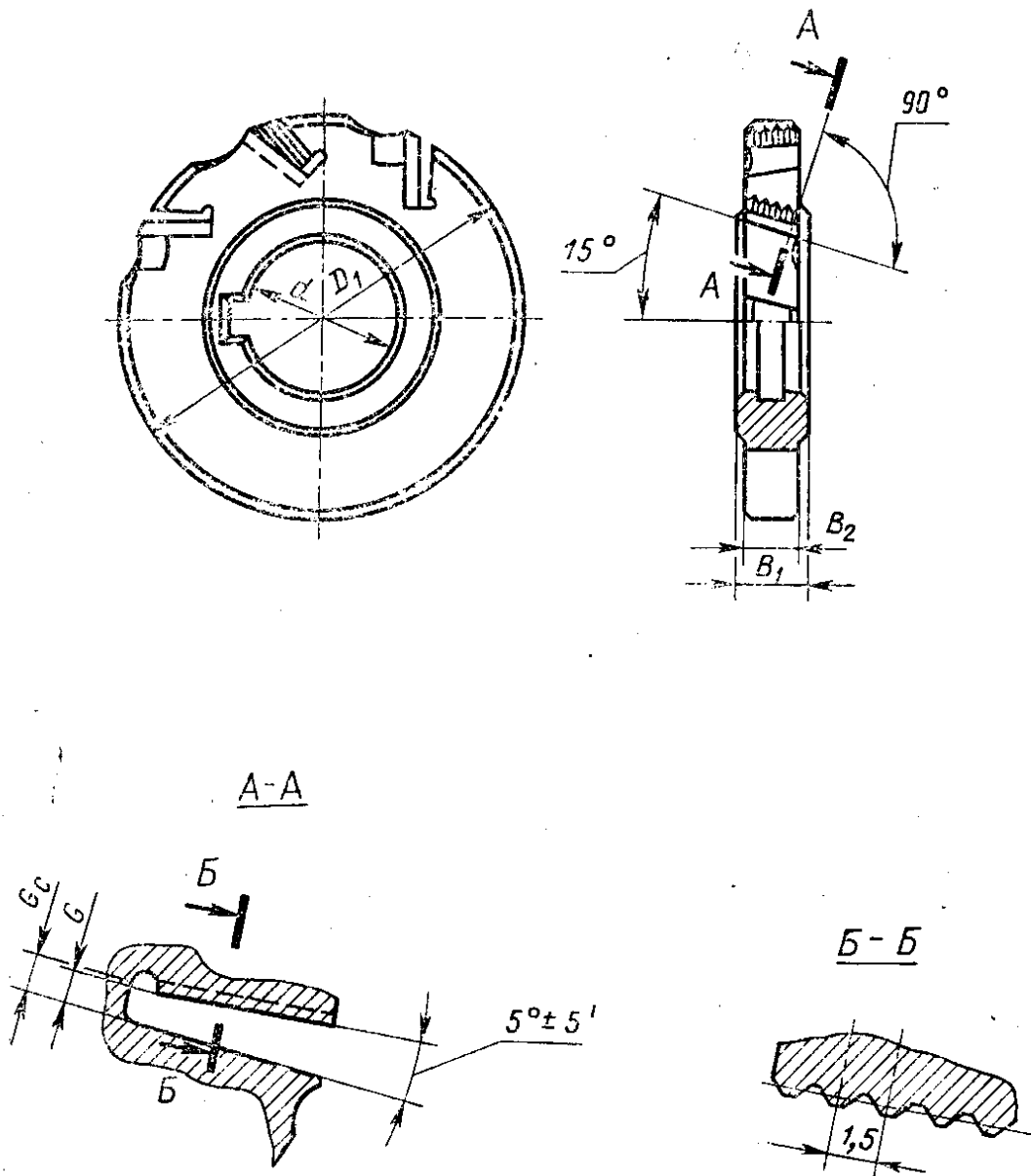
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z		
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8		
2241-0502/001		14		12	10,5						
2241-0503/001	100	12	89	10	8,5		3,75	4,05			
2241-0504/001		14		12	10,5						
2241-0505/001		16		14	12,0						
2241-0506/001		18	16	14,0							
2241-0507/001		20			86		4,66	4,96			
2241-0508/001		125	12	114	10		8,5	32		3,75	4,05
2241-0509/001	16		14		12,0						
2241-0510/001	18		111	16	14,0		4,66			4,96	
2241-0511/001	20			21	19,0						
2241-0512/001	25			10	8,5						
2241-0513/001	160		12	146	14	12,0	40		3,75	4,05	12
2241-0514/001		16	16		14,0						
2241-0515/001		20	18		16,0	3,75		4,05			
2241-0516/001		22	10		8,5						
2241-0517/001	180	12	169	14	12,0	50	4,66	4,96	14		
2241-0518/001		16	166	16	14,0						
2241-0519/001		20		20	18,0		3,75	4,05			
2241-0520/001		25	10	8,5							
2241-0521/001	200	12	186	12	10,5	50	4,66	4,96	14		
2241-0522/001		16		15	13,0						
2241-0523/001		20		20	18,0		3,75	4,05			
2241-0524/001		25		10	8,5						
2241-0525/001	224	12	210	12	10,5	50	4,66	4,96	14		
2241-0526/001		16		15	13,0						
2241-0527/001		20									

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z
2241-0528/001	224	22	210	17	15,0	50	4,66	4,96	14
2241-0529/001		28		23	21,0				
2241-0530/001	250	16	236	12	10,5				
2241-0531/001		20		15	13,0				
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001	315	20	301	15	13,0				
2241-0534/001		25		20	18,0				
2241-0535/001		32		25	22,0				

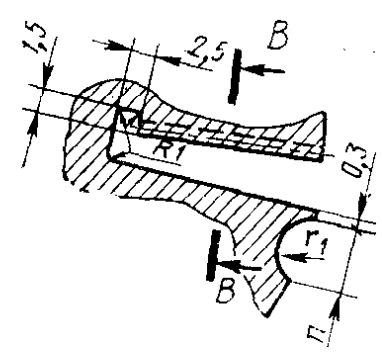
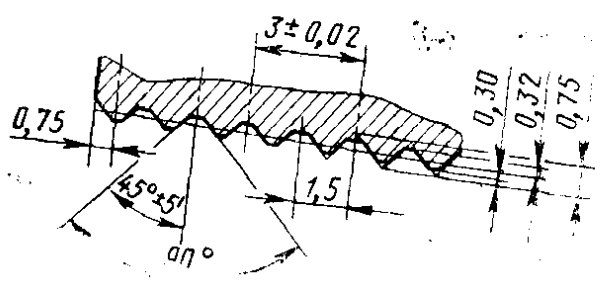
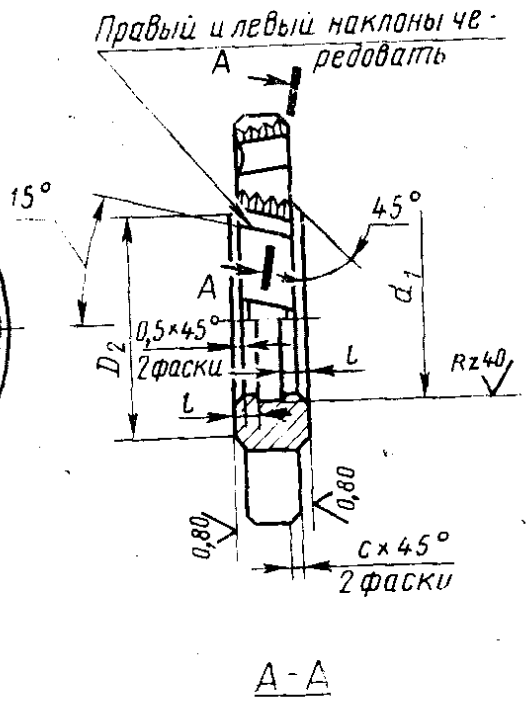
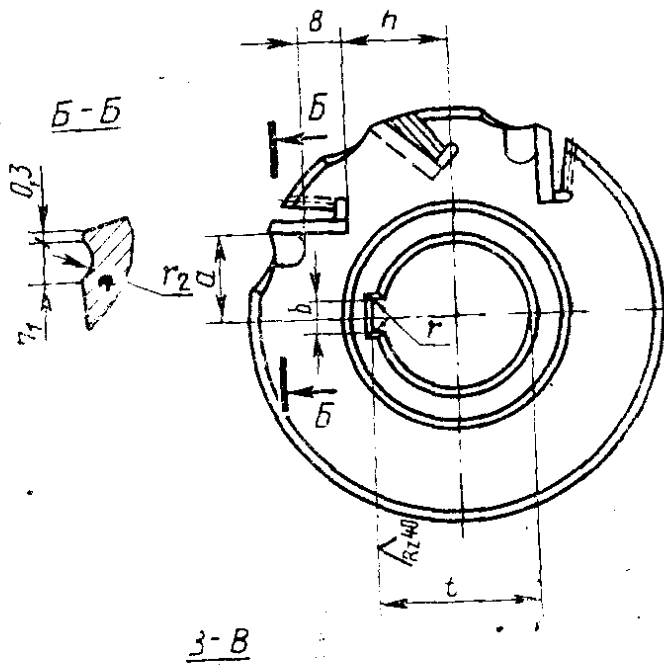
Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B .
5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. (Исключен, Изм. № 1).
10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

1,6
√(√)



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₂	d ₁	l	b C11	t H12	r не более	r ₁	r ₂	a ±0,5	h ±0,2	n	n ₁
80	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14												
100	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	18,0	19,3	12	7
	14												

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₂	d ₁	l	b С11	t Н12	r не более	r ₁	r ₂	a ±0,5	h ±0,2	n	n ₁
100	16	45			7	29,8				18,0	19,3		
	18										13,8		
	20												
125	12	50			8	34,8	1,2	8	6	22,5	31,0	12	7
	16												
	18												
	20												
	25										34		
160	12	60			10	43,5	1,2	16	8	28,6	47,4		
	16												
	20												
	22												
180	12	60			10	43,5	1,2	16	8	32,5	56,7		
	16												
	20												
	25										42		
200	12	60			10	43,5	1,2	16	8	36,0	66,1	20	10
	16												
	20												
	25												
224	12	75			12	53,5	1,6	16	8	40,0	77,5		
	16												
	20												
	22												
250	28	75			12	53,5	1,6	16	8	45,0	72,0		
	16												
	20												
315	28	75			12	53,5	1,6	16	8	57,5	84,0		
	20												
	25												
	32												

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267

**2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет**

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]