

ГОСТ 16678—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СЛИЗИСТЫЕ ОБОЛОЧКИ СЫЧУГОВ
КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
И СВИНЫХ ЖЕЛУДКОВ
ЗАМОРОЖЕННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**СЛИЗИСТЫЕ ОБОЛОЧКИ СЫЧУГОВ
КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
И СВИНЫХ ЖЕЛУДКОВ ЗАМОРОЖЕННЫЕ****ГОСТ
16678—71****Технические условия**Frozen mucous membranes of cattle rennet
bags and pig stomachs. Specifications

ОКП 92 1821 1340, 92 1823 1140

Дата введения **01.01.72**

Настоящий стандарт распространяется на слизистую оболочку сычугов крупного рогатого скота и свиных желудков, замороженных и признанных ветеринарным контролем годными для производства медицинских препаратов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Слизистую оболочку делят в зависимости от видов животных на:

слизистую оболочку сычугов крупного рогатого скота;
слизистую оболочку свиных желудков.

1.2. Слизистая оболочка должна быть собрана и обработана в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции с соблюдением санитарных правил для предприятий мясной промышленности, утвержденных в установленном порядке.

1.3. По органолептическим и физическим показателям слизистая оболочка должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Характеристика и норма для слизистой оболочки	
	сычугов крупного рогатого скота	свиных желудков
1. Внешний вид	Без прирезей подслизистого слоя и без прирезей жира и мышечной ткани, заморожена блоками толщиной 9—11 см отдельно по видам животных Допускаются разрывы по всей поверхности	Поверхность цельная
2. Цвет	Серовато-желтый с красным оттенком	Белый с розоватым оттенком
3. Температура внутри толщи блока, °С, не выше	Минус 20	Минус 20

4, 5. (Исключены, Изм. № 3).

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку слизистой оболочки производят партиями. Под партией понимают любое количество слизистой оболочки одного вида, предназначенное для одновременной сдачи, приемки и оформленное одним документом установленной формы, удостоверяющим качество слизистой оболочки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Соответствие упаковки, маркировки требованиям настоящего стандарта и отсутствие следов подмокания и подтеков проверяют на каждом ящике.

2.3. Для проверки соответствия качества слизистой оболочки требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают выборку в объеме 5 % ящиков от партии.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей повторной проверке подвергают всю партию.

2.2—2.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение внешнего вида и цвета

Внешний вид и цвет замороженной слизистой оболочки определяют визуально при дневном свете.

3.2. Определение температуры замораживания

3.2.1. Аппаратура:

термометр стеклянный жидкостный (не ртутный) по ГОСТ 28498; измеритель температуры полупроводниковый (ПИТ).

3.2.2. Проведение испытания

В блоке слизистой оболочки делают отверстие и определяют температуру на глубине 2—3 см термометром или полупроводниковым измерителем температуры.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Слизистая оболочка должна быть упакована в дощатые ящики по ГОСТ 10131 или картонные — по ГОСТ 13513.

Масса нетто упакованной слизистой оболочки не должна превышать: в деревянных ящиках — 20 кг, картонных — 10 кг.

Примечание. При упаковке перед освобождением слизистой оболочки из форм не допускается размораживание прилегающей поверхности. Для предотвращения примерзания слизистой оболочки к формам дно и стенки последних выстилают полиэтиленовой пленкой.

4.2. Ящики выстилают пергаментом марки А по ГОСТ 1341 или пленкой полиэтиленовой по ГОСТ 10354. Допускается использовать другие полимерные пленки с низкой влаго- и воздухопроницаемостью, разрешенные органами санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР для использования в пищевой промышленности. В заполненных ящиках выступающие края пергамента или пленки должны полностью закрывать слизистую оболочку.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием следующих данных:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования продукции с указанием вида животного;
массы нетто и брутто;
даты сбора сырья;
обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.4. В каждый ящик вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования продукции с указанием вида животного;

С. 4 ГОСТ 16678—71

массы нетто;
даты упаковки;
номера упаковщика.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5. Слизистую оболочку транспортируют в соответствии с правилами перевозок, действующими на железнодорожном, морском, речном, автомобильном и воздушном транспорте, при температуре не выше минус 20 °С.

4.6. Слизистую оболочку хранят в упакованном виде в специальной камере отдельно или вместе с мясом и мясопродуктами при температуре не выше минус 20 °С.

Срок хранения замороженной слизистой оболочки с момента сбора — 1 год.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 5. (Исключен, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством мясной и молочной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. М. Горбатов, канд. техн. наук; Л. Л. Борткевич, канд. вет. наук; Б. А. Севостьянов, канд. биол. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.02.71 № 221

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	4.2
ГОСТ 10131—93	4.1
ГОСТ 10354—82	4.2
ГОСТ 13513—86	4.1
ГОСТ 14192—96	4.3
ГОСТ 28498—90	3.2.1

5. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.12.91 № 2216

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1975 г., августе 1979 г., январе 1983 г., октябре 1987 г. (ИУС 7—75, 9—79, 5—83, 1—88)

Редактор *Т.И. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 25.08.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,33. Тираж 103 экз. С3364. Зак. 287.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов