

ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—90

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ**

Технические условия

**ГОСТ
16711—84**

Paraffined paper base. Specifications

ОКП 54 3770

Дата введения **01.01.86**

Настоящий стандарт устанавливает требования к основе парафинированной бумаги, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основа парафинированной бумаги должна изготавливаться следующих марок:

ОДПЭГ-25 — этикеточная, односторонней гладкости для наружной заготовки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 500 заготовок в минуту;

ОДПЭ-25 — этикеточная, машинной гладкости для наружной заготовки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 400 заготовок в минуту;

ОДП-25 — для внутренней подложки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, упаковывания медикаментов, выстилания ящиков;

ОДПБ-25 — с повышенной белизной для внутренней подложки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, работающих со скоростью до 500 заготовок в минуту, выстилания гофрокоробов и ящиков, упаковывания мелких изделий промышленного и бытового назначения;

ОДПЭГ-40 — этикеточная односторонней гладкости, для упаковывания хлеба на автоматах;

ОДП-28 — для упаковывания медикаментов;

ОДП-35 — для упаковывания металлоизделий.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Основа должна изготавливаться в рулонах шириной 750, 800, 830, 840 и 1050 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 2 мм. По согласованию с потребителем допускается изготавливать основу в рулонах другой ширины.

1.3. Диаметр рулона должен быть 500—850 мм.

Пример условного обозначения основы парафинированной бумаги марки ОДП-35 с массой бумаги площадью 1 м^2 35 г при ширине рулона 840 мм:

ОДП-35-840 ГОСТ 16711—84.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основа должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.1а. Основу изготавливают из беленых и небеленых целлюлоз. Виды сырья приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. В основе не допускаются песок, складки, морщины, пятна и разрывы кромок, видимые невооруженным глазом. Складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если масса листов с этими дефектами, определяемыми по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

2.4. Обрез кромок должен быть ровным.

2.5. Концы полотна основы в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой или равномерным тонким слоем прочного не растекающегося клея; при этом не допускается склеивание смежных слоев. Расстояние от торца рулона до склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

2.6. Число склеек в рулоне для основы высшего сорта, а также для основы марок ОДПЭГ-40, ОДП-35 1-го сорта не должно превышать четырех, для основы первого сорта остальных марок — пяти.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102.

4.4. При приготовлении водной вытяжки для определения рН должно применяться холодное экстрагирование.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

5.1.1. Упаковку и маркировку основы, предназначенной для экспорта, проводят по заказам-нарядам внешнеэкономической организаций.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.1.2. Основу упаковывают в оберточную бумагу марки А по ГОСТ 8273. Допускается упаковка основы без слоя водонепроницаемой бумаги и другими видами упаковочной бумаги при условии сохранения качества основы при транспортировании и хранении.

Наименование показателя	Норма для марки												Метод испытания
	ОДПЭГ-25		ОДПЭ-25		ОДПБ-25		ОДПЭГ-40		ОДП-28		ОДП-35		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	первый сорт	
1. Масса единицы площади 1 м ² , г	25,0±1,3	25,0±1,3	25,0±1,7	25,0±1,7	25,0±1,7	25,0±1,7	25,0±1,7	40,0±2,0	28,0±1,4	35,0±1,8	35,0±1,8	35,0±1,8	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см ³ , не менее	0,65	0,55	0,55	0,52	0,60	0,60	0,60	0,65	0,50	0,55	0,50	0,50	По ГОСТ 27015
3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее:													По ГОСТ 13525,1
в машинном направлении	—	—	26 (2,6)	21 (2,1)	21 (2,1)	21 (1,8)	18 (1,8)	—	—	—	—	—	—
в поперечном направлении	15 (1,5)	15 (1,5)	—	—	—	—	—	19 (1,9)	13 (1,3)	—	—	—	—
4. Относительное удлинение, %, не менее:													По ГОСТ 13525,1
в машинном направлении	—	—	1,0	0,8	0,9	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—
в поперечном направлении	2,8	2,6	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
5. Абсолютное сопротивление разрыву, кПа (кгс/см ²), не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110 (1,1)	100 (1,0)	100 (1,0)	По ГОСТ 13525,8
6. Белизна, %, не менее	75	70	72	70	72	72	72	75	70	80	80	70	По ГОСТ 7690

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки														Метод испытания
	ОДПЭГ-25		ОДПЭ-25		ОДПБ-25		ОДПЭГ-40		ОДП-28		ОДП-35		первый сорт	высший сорт	
	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт			
7. pH водной вытяжки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 12523 и п. 4,4 настоящего стандарта
8. Массовая доля хлорид- ионов, %, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 20422
9. Массовая доля сульфат- ионов, %, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 20422
10. Влаж- ность, %	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	7 ^{±1}	По ГОСТ 13525.19

Марка бумаги	Наименование целлюлозы
ОДПЭГ-25	Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марок ХБ-5, ХБ-6 по ГОСТ 9571
ОДПЭГ-40	То же
ОДПЭ-25	*
ОДП-25	Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины по ГОСТ 9571
ОДПБ-25	Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914
ОДП-35	Целлюлоза сульфатная небеленая марок НС-1; НС-2 по ГОСТ 11208
ОДП-28	Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марки ХБ-3 по ГОСТ 9571
	Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Е.А. Кузнецов, Г.В. Израилев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.84 № 4359

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16711—79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 3914—89	Приложение
ГОСТ 7690—76	2.2
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.2
ГОСТ 9571—89	Приложение
ГОСТ 11208—82	Приложение
ГОСТ 12523—77	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.3
ГОСТ 13525.8—86	2.2
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 20422—89	2.2
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1986 г., июле 1989 г. (ИУС 5—86, 12—89)

Редактор *Т.А. Леонова*
 Технический редактор *О.Н. Власова*
 Корректор *Р.А. Ментова*
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.08.99. Подписано в печать 08.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
 Тираж 148 экз. С3627. Зак. 744.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филiaal ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
 Пар № 080102