

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
17180—71\***

**Конструкция и размеры**

Turret lathe collets with eccentrically  
positioned cylindrical hole.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 1009—60

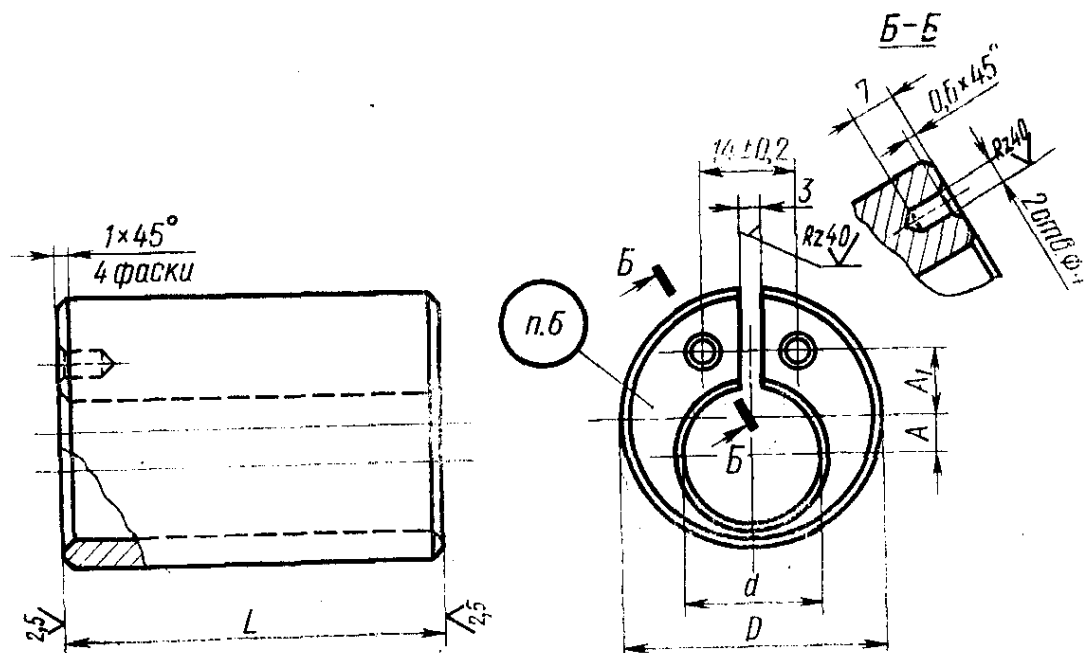
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен  
Проверен в 1981 г.

с 01.01 1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по  
стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

**Размеры в мм**

Обозначение штулок	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	Масса, кг ≈	
6117-0761		30	(15)	55	4,0	7	0,21	
6117-0762			16				0,20	
6117-0763		32	(15)		5,0	8	0,25	
6117-0764			16				0,24	
6117-0765		38*	(15)		7,0	10	0,39	
6117-0766			16				0,38	
6117-0767			20				0,33	
6117-0768		40	(15)		8,0		0,44	
6117-0769			16				0,43	
6117-0770			20				0,38	
6117-0771			20	0,68				
6117-0772		50	25	8,5	16		0,61	
6117-0773			30				0,52	
6117-0774			32				0,48	
6117-0775			30			0,71		
6117-0776			75			30	6,0	0,71
						32	5,0	0,65

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения штулки диаметрами  $D=30$  мм,  $d=16$  мм и длиной  $L=55$  мм:

*Штулка 6117-0762 ГОСТ 17180—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение штулки и товарный знак предприятия-изготовителя.