

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 0,3 ДО 0,95 мм

ГОСТ
17738-72*

Конструкция и размеры

Plain plug-gauges (go side) with inserts
of diameter from 0,30 up to 0,95 mm. Design
and dimensions

Взамен
МН 120—60
МН 124—60

ОКП 39 3100

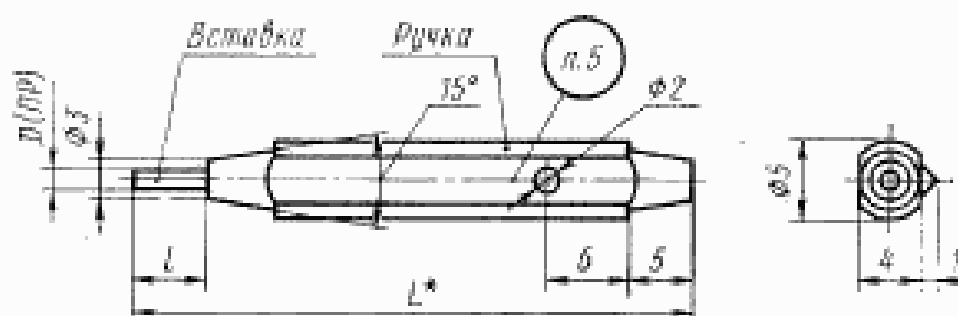
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен
Проверен в 1983 г. с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные калибры-пробки со вставками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го и 13-го качества и с полями допусков по ГОСТ 3047—66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры проходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Переиздание (май 1984 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1984 г. (ИУС № 5—84).

13

Размеры в мм

Обозначение калибров-пробок ПР	Применяемость	D номинал.	L	t	Масса, г	Обозначение вставки ПР ГОСТ 17738—72 (1 шт.)
8133-0301		0,30	44	4	1,7	8133-0020/001
8133-0302		0,32				8133-0021/001
8133-0303		0,34				8133-0022/001
8133-0304		0,36				8133-0023/001
8133-0305		0,38				8133-0024/001
8133-0306		0,40				8133-0025/001
8133-0307		0,42				8133-0026/001
8133-0308		0,45				8133-0027/001
8133-0309		0,48				8133-0028/001
8133-0310		0,50				8133-0029/001
8133-0322		0,53				8133-0041/001
8133-0323		0,56				8133-0042/001
8133-0313		0,60				8133-0032/001
8133-0314		0,63				8133-0033/001
8133-0324		0,67	8133-0043/001			
8133-0325		0,71	8133-0044/001			
8133-0317		0,75	48	8	8133-0036/001	
8133-0318		0,80			8133-0037/001	
8133-0319		0,85			8133-0038/001	
8133-0320		0,90			8133-0039/001	
8133-0321		0,95			8133-0040/001	

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшего большего калибра-пробки.

Пример условного обозначения проходного калибра-пробки $D_{\text{номинал.}} = 0,50$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н10:

Калибр-пробка 8133—0310 Н10 ГОСТ 17738—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_4 :

Калибр-пробка 8133—0310 A_4 ГОСТ 17738—72.

2. Материал ручек — фенопласт марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно, без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.