



17773-72 —  
 — 17779-72  
 12204-72  
 с ум. 1, 2  
 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
 СОЮЗА ССР**

**СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ  
 ДЕТАЛИ**

**(ЧАСТЬ ДЕВЯТАЯ)**

**ГОСТ 17773-72—ГОСТ 17779-72, ГОСТ 12204—72**

**Издание официальное**

Цена 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
 Москва**



**GOST**  
 СССР

ГОСТ 17773-72, Винты установочные с цилиндрической головкой. Конструкция  
 Fillister head set screws. Design

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

Fillister head set screws.  
Design and sizesГОСТ  
17773-72\*Взамен  
МН 359-60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

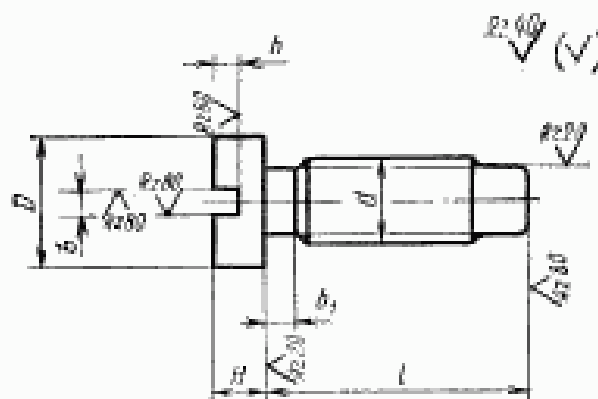
до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на установочные винты с цилиндрической головкой, предназначенные для станочных приспособлений.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 78-72.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.).

© Издательство стандартов, 1982

1

## Размеры в мм

Обозначения винтов	Прямоуголь- ность	d	l	D	H	b	h	Масса 1000 шт., кг
7000-0001		M4	8	7,0	2,6	1,0	1,4	1,22
7000-0002	10		1,37					
7000-0003	12		1,53					
7000-0004		M5	8	8,5	3,3	1,2	1,7	2,22
7000-0005	10		2,47					
7000-0006	12		2,72					
7000-0007	16		3,21					
7000-0008		M6	10	10,0	3,9	1,6	2,0	3,40
7000-0009	12		3,56					
7000-0010	16		4,27					
7000-0012	20		4,97					
7000-0014		M8	12	13,0	5,0	2,0	2,5	6,60
7000-0015	16		7,90					
7000-0017	20		9,00					
7000-0019	25		10,60					
7000-0020		M10	16	16,0	6,0	2,5	3,0	13,40
7000-0022	20		15,50					
7000-0024	25		18,00					
7000-0025	30		20,40					
7000-0028		M12	20	18,0	7,0	3,0	3,5	24,00
7000-0030	25		27,60					
7000-0031	30		31,20					
7000-0032	35		35,00					
7000-0033		M16	25	24,0	9,0	4,0	4,0	57,00
7000-0034	30		64,00					
7000-0035	35		69,00					
7000-0036	40		77,00					
7000-0037	45		84,00					
7000-0038	50		90,00					

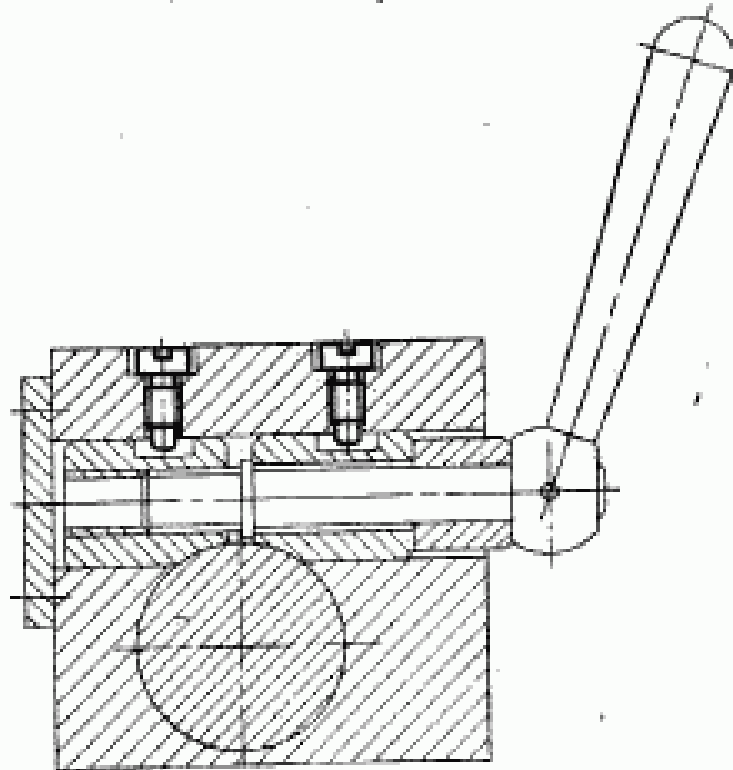
Пример условного обозначения установочного винта с цилиндрической головкой размерами  $d=M4$ ,  $l=8$  мм:

*Винт 7000-0001 ГОСТ 17773—72*

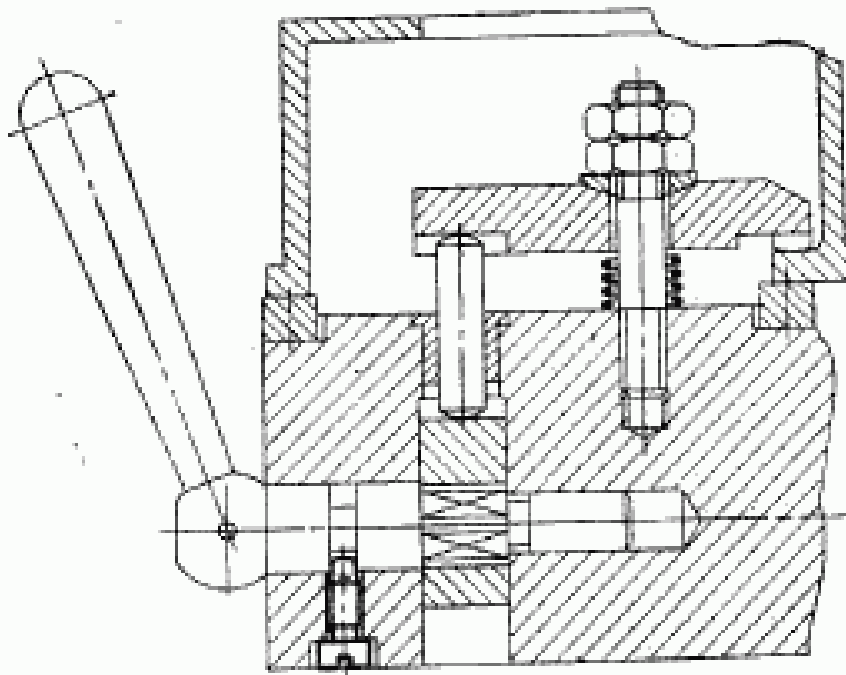
- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
4. Твердость — HRC 33 . . . 38.
5. Резьба метрическая. Предельные отклонения резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
6. Размеры проточек для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
- 6а. Размеры концов винтов — по ГОСТ 12414—66.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.
10. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для винтов одного типоразмера.
11. Примеры применения установочных винтов указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНЫХ ВИНТОВ

Пример 1



Пример 2



Изменение № 2 ГОСТ 17773—72 Винты установочные с цилиндрической головкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».  
Пункт 1, Второй абзац исключить.

*(Продолжение см. в 106)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 17773—72)

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ .

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 5. Заменить поле допуска:  $8g$  на  $6g$ .

Пункт 7 изложить в новой редакции: «7. Предельные отклонения размеров:

$H14, h14, \pm \frac{l_3}{2}$ ».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(ИУС № 8 1989 г.)