

**ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ****Конструкция и размеры**Washers bearing.  
Design and sizes**ГОСТ**  
**17778-72\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

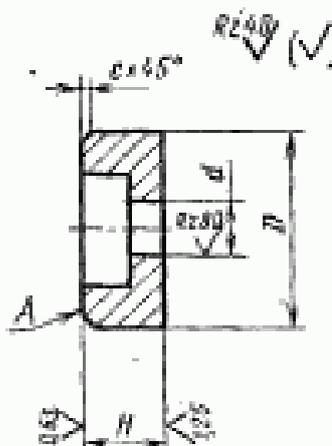
с 01.01. 1974 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.).

## Размеры в мм

Обозначения шайб	Применяемость	$H$ (пред. откл. по $h6$ или $+0,3$ $+0,2^*$ )	$D$	$d$	$c$	Масса, кг ..
7034-0571		5	16	3,4	0,6	0,007
7034-0572		6	18	4,5		0,010
7034-0573		8	20	5,5		0,016
7034-0574		10	25	6,6		0,032
7034-0575		12	32	9,0		0,063
7034-0576		16	40		1,0	0,134

\*  $+0,3$   
 $+0,2$  — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером  $H=5$  мм, с предельными отклонениями по  $h6$ :

*Шайба 7034-0571  $h6$  ГОСТ 17778—72*

То же, с предельными отклонениями размера  $H_{+0,3}^{+0,2}$ :

*Шайба 7034-0571 ГОСТ 17778—72*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности  $A$  для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру  $H_{+0,3}^{+0,2}$ , до шлифовки — не более  $Rz40$  мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

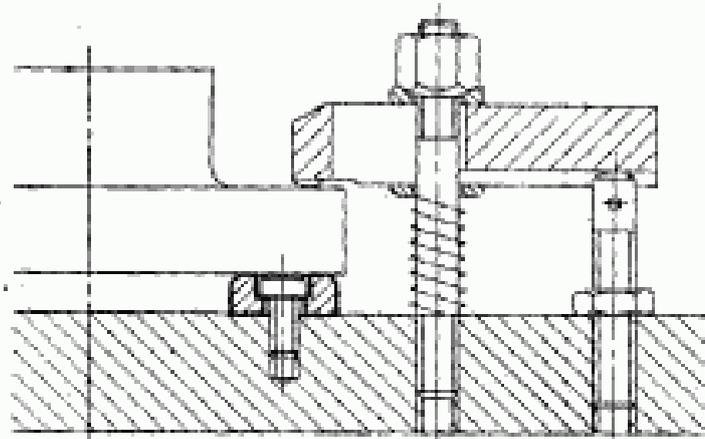
(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

9. Пример применения опорных шайб указан в рекомендуемом приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРНЫХ ШАЙБ



Изменение № 2 ГОСТ 17778—72 Шайбы опорные. Конструкция и размеры  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 18.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ;  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ ;  $Ra\ 0,63$  на  $Ra\ 0,4$ .

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ .

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(ИУС № 6 1989 г.)