

## МАСЛО ПРИБОРНОЕ МВП

## Технические условия

Apparatus oil MВП. Specifications

ГОСТ  
1805—76

ОКП 02 5345 0900

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на минеральное приборное масло МВП сернокислотной очистки, предназначенное для смазывания контрольно-измерительных приборов, работающих при температурах от плюс 110 до минус 60 °С, наполнения масляно-пневматических амортизаторов и при изготовлении смазок.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из сырья, которые применялись при изготовлении образцов масла, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям приборное масло МВП должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 50 °С, м <sup>2</sup> /с (сСт)	6,5—8,0	По ГОСТ 33
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,03	По ГОСТ 5985
3. Зольность, %, не более	0,005	По ГОСТ 1461
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307
5. Содержание механических примесей	Отсутствие	По ГОСТ 6370 с дополнением по п. 3.2 настоящего стандарта
6. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 2477 с дополнением по п. 3.2 настоящего стандарта или по ГОСТ 1547
7. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	125	По ГОСТ 6356
8. Температура застывания, °С, не выше	Минус 60	По ГОСТ 20287
9. Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	1,5	По ГОСТ 20284
10. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,900	По ГОСТ 3900

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приборное масло МВП принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, изготовленное за один технологический цикл, однородное по компонентному составу, показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания пробы от той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы масла отбирают по ГОСТ 2517. Масса объединенной пробы — 3 дм<sup>3</sup> масла.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. При определении содержания воды и механических примесей применяют бензин марки БР-2 по ТУ 38.401—67—108.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла — по ГОСТ 1510.

4.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества приборного масла МВП требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения масла — пять лет со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с приборным маслом МВП необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

6.2. Приборное масло МВП представляет собой вязкую горючую жидкость.

Температура вспышки не ниже 125 °С, температура самовоспламенения 300 °С, температурные пределы воспламенения: нижний 109 °С, верхний 140 °С.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.3. Помещение, в котором проводится работа с приборным маслом МВП, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой, при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

В помещении для хранения и эксплуатации приборного масла МВП запрещается обращение с открытым огнем, искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении.

При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

6.4. При загорании масла применимы все средства пожаротушения: распыленная вода, пена, при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

6.5. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов масла в воздухе производственного помещения 300 мг/м<sup>3</sup>.

Содержание углеводородов в воздухе определяется прибором УГ-2.

Предельно допустимая концентрация масляного тумана в производственном помещении 5 мг/м<sup>3</sup>.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.08.76 № 1931
3. ВЗАМЕН ГОСТ 1805—51 и ГОСТ 5.2241—74
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 33—2000	1.2
ГОСТ 1461—75	1.2
ГОСТ 1510—84	4.1
ГОСТ 1547—84	1.2
ГОСТ 2477—65	1.2
ГОСТ 2517—85	2.2; 3.1
ГОСТ 3900—85	1.2
ГОСТ 5985—79	1.2
ГОСТ 6307—75	1.2
ГОСТ 6356—75	1.2
ГОСТ 6370—83	1.2
ГОСТ 20284—74	1.2
ГОСТ 20287—91	1.2
ТУ 38.401—67—108—92	3.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., феврале 1992 г. (ИУС 2—87, 5—92)