

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ**

**ГОСТ
18074—72***

Конструкция и размеры

Arbors for the straight fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

Взамен
МН 1042—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

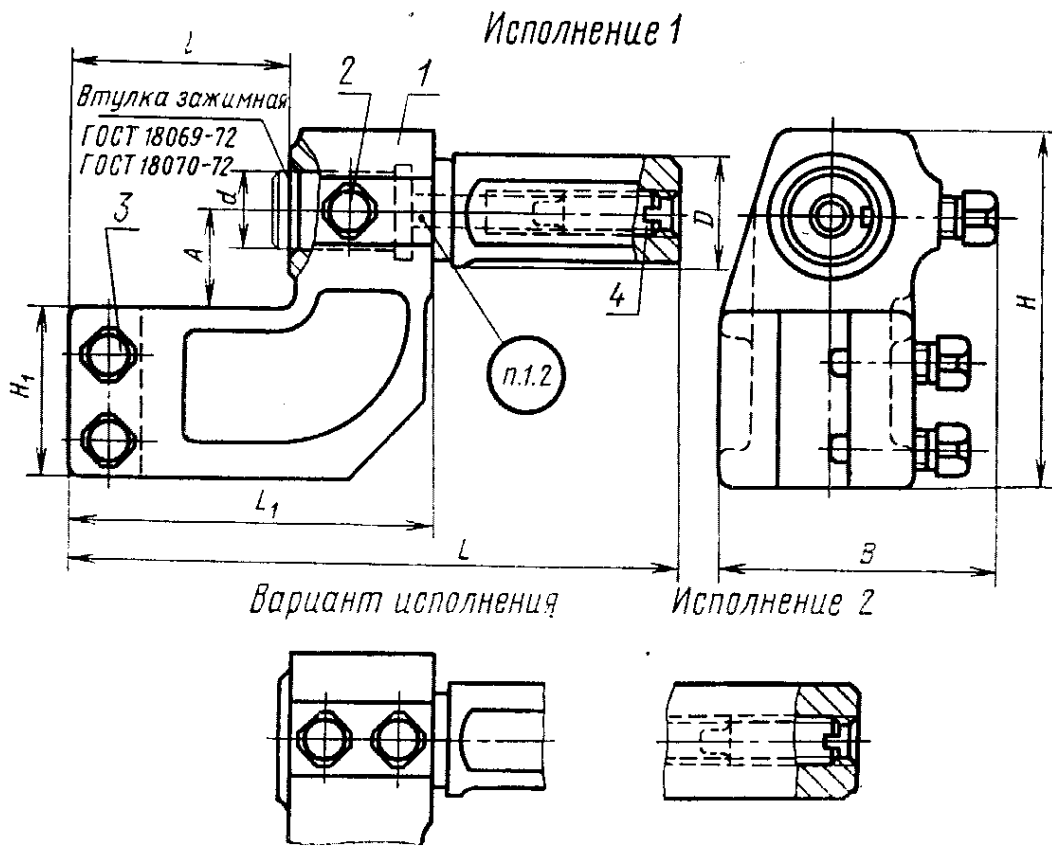
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (H×B)
6555-0201		2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10
6555-0202	60					125	85					
6555-0203	80					155	105					
6555-0204	40					115	65					
6555-0205	60					135	85					
6555-0206	1	1	25	18	25	80	155	56	80	105	40	12×12
6555-0207	40					120	70					
6555-0208	60					140	90					
6555-0209	2	2	32			50	135			85		
6555-0210	80					165	115					
6555-0211	1	1	25	30	30	50	135	72	105	85	50	16×16
6555-0212	80					165	115					
6555-0213	2					38*	65			170		
6555-0214	1	2	40			75	200	78	115	137		
6555-0215	2					125	250			187		
6555-0216	1					75	200			137		
6555-0217	2					125	250			187		
6555-0218	1					60	200			120		
6555-0219	2	2	32			100	240			160		
6555-0220	75					215	135					
6555-0221	1	1	45*		45	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0222	60					200	120					
6555-0223	75					215	135					
6555-0224	100					240	160					
6555-0225	75					215	135					
6555-0226	100	240	160									
6555-0227												

В ММ

Масса, кг ≈	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1	Обозначение	
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.				
0,682	6555-0201/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05	ГОСТ 1478—75	
0,836	6555-0202/001						M8×25.88.05
0,981	6555-0203/001						M8×30.88.05
0,730	6555-0204/001						M10×20.88.05
0,855	6555-0205/001						M10×30.88.05
0,981	6555-0206/001						M12×30.88.05
1,200	6555-0207/001						M12×30.88.05
1,422	6555-0208/001	M12×20.88.05	1	M12×30.88.05	6555-0217/004	ГОСТ 18074—72	
2,180	6555-0209/001						M12×30.88.05
2,860	6555-0210/001						M12×30.88.05
2,180	6555-0211/001						M12×30.88.05
2,870	6555-0212/001						M12×30.88.05
3,033	6555-0213/001						M12×30.88.05
3,033	6555-0214/001						M12×30.88.05
2,927	6555-0215/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004	ГОСТ 18074—72	
2,927	6555-0216/001						M16×35.88.05
4,217	6555-0217/001						M16×35.88.05
4,907	6555-0218/001						M16×35.88.05
4,217	6555-0219/001						M16×35.88.05
4,907	6555-0220/001						M16×35.88.05
4,180	6555-0221/001						M16×35.88.05
4,770	6555-0222/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004	ГОСТ 18074—72	
6,470	6555-0223/001						M16×35.88.05
6,930	6555-0224/001						M16×35.88.05
5,932	6555-0225/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004	ГОСТ 18074—72	
6,470	6555-0226/001						M16×35.88.05
6,926	6555-0227/001						M16×35.88.05

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>A</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	$\frac{B}{\approx}$	<i>H</i>	<i>L</i> ₁	<i>H</i> ₁	Сечение резца (<i>H</i> × <i>B</i>)		
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20		
6555-0229	50		75			215	135							
6555-0230			100	260	180									
6555-0231		2			85	245			165					
6555-0232	55		40	50	120	280	99	145	200					
6555-0233			85	245	165									
6555-0234					120	280			200					
6555-0235		1	63			100	305	104	165	180			75	25×20
6555-0236	50		60	125	330	109	175	205						
6555-0237	40		50	100	305	104	165	180						
6555-0238	65		50	60	125	330	109	175	205					

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне
Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

В мм

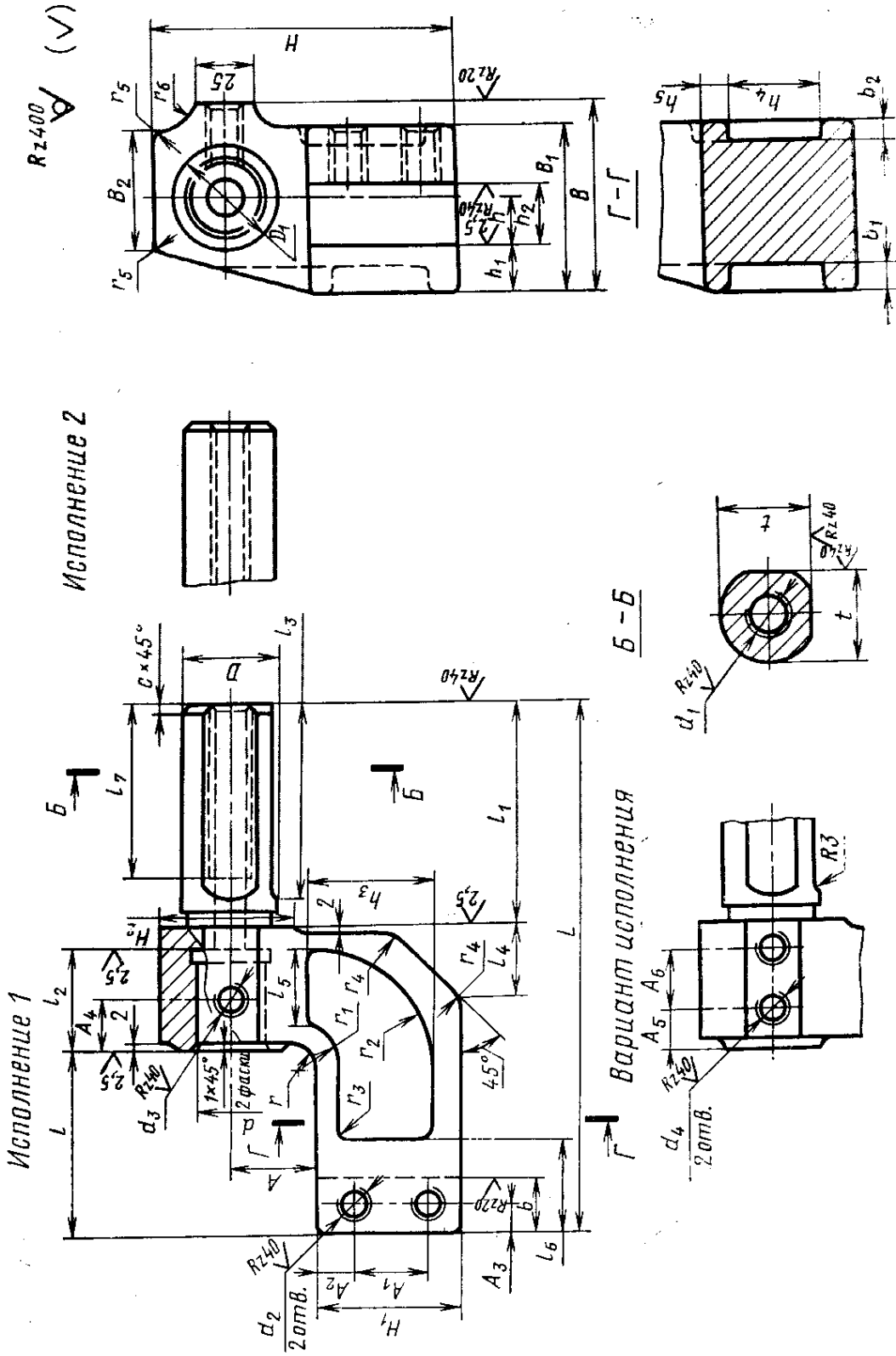
Масса, кг ≈	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1	Обозначение
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.			
7,426	6555-0228/001	M12×25.88.05	1			
6,706	6555-0229/001					
8,731	6555-0230/001				6555-0221/004	
8,781	6555-0231/001					
9,491	6555-0232/001			M16×35.88.05		
8,781	6555-0233/001					
9,514	6555-0234/001	M16×25.88.05	2			
12,734	6555-0235/001					
14,238	6555-0236/001			M16×40.88.05	6555-0235/004	
12,934	6555-0237/001					
14,432	6555-0238/001			M16×40.88.05		

ГОСТ 18074—72

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:
ГОСТ 18074—72
изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0201/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7	9,0	—	—	22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0202/001					60	125																		
6555-0203/001					80	155																		
6555-0204/001					40	115																		
6555-0205/001	1	25	18	25	60	135	45	40	30	80	20	10	8	—	—	—	25	40	—	14	—	—	M10	M10
6555-0206/001					80	155																		
6555-0207/001					40	120																		
6555-0208/001					60	140																		
6555-0209/001	2	32	—	—	50	135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0210/001					80	165																		
6555-0211/001					50	135																		
6555-0212/001					80	165																		
6555-0213/001	2	38	25	30	—	—	60	55	40	105	25	12	10	14,0	—	—	32	50	50	18	10	8	M12	M12
6555-0214/001																	65	170						
6555-0215/001																	75	200						
6555-0216/001																	125	250						
6555-0217/001	2	40	32	35	75	200	—	—	—	115	—	—	—	22,5	—	—	45	60	60	12	—	—	M16	—
6555-0218/001																	125	250						
6555-0219/001	1	—	—	—	75	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0220/001	1	40		35	125	250	60	55	40	115	25	12	10					50			18				M12
6555-0221/001					60	200		45																	
6555-0222/001	2				100	240																			
6555-0223/001					75	215																			
6555-0224/001		45	32		100	240								22,5			45	60	60						
6555-0225/001					60	200				135															
6555-0226/001				45	75	215	75																		
6555-0227/001	1				100	240																	8		
6555-0228/001					120	260					30	15						60	60		22	12		M16	M16
6555-0229/001		50			75	215		70	55				12												
6555-0230/001					100	260																			
6555-0231/001	2				85	245																			
6555-0232/001		55	40	50	120	280	80			145							50	70	70						
6555-0233/001					85	245																			
6555-0234/001					120	280										16	32								
6555-0235/001	1	63			100	305	85	75	60	165															
6555-0236/001			50	60	125	330	90	80	65	175	40	17					62	75	80			10			
6555-0237/001		65	40	50	100	305	85	75	60	165							50	80	80			8			
6555-0238/001			50	60	125	330	90	80	65	175							62	75	80			10			

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг
6555-0201/001									30						30										0,648
6555-0202/001									40						40										0,801
6555-0203/001			10	10	14	28	20	4		21		15		25				7	24						0,944
6555-0204/001													16								3	4			0,693
6555-0205/001	M8										45				19,0					3					0,818
6555-0206/001																							1,6		0,944
6555-0207/001			12	12	16	40	24		50	22		20			45	24,0		11	32						1,148
6555-0208/001																									1,370
6555-0209/001														30								6	6		2,080
6555-0210/001																									2,767
6555-0211/001																31,0									2,080
6555-0212/001	M10										48														2,777
6555-0213/001								8		32			25												2,937
6555-0214/001			16	16	20	50	32				58	30			36,5		6	14	46	6	6				2,937
6555-0215/001																									2,831
6555-0216/001									63		55			35	60	38,5								2,0	2,831
6555-0217/001																									4,080
6555-0218/001	M12									50			32												4,770
6555-0219/001											55														4,080

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг \approx
6555-0220/001			16	16	20	50	32		63		55	30	32	35	60	38,5	6	14	46		6				4,770
6555-0221/001																									4,020
6555-0222/001																									4,614
6555-0223/001																									6,222
6555-0224/001	M12									50												6			6,680
6555-0225/001													42	40											5,686
6555-0226/001																43,5									6,222
6555-0227/001								8	80		72				75			18	60	6	6		2,0		6,680
6555-0228/001			20		26	70	42																		7,180
6555-0229/001																									6,460
6555-0230/001				20								40				48,5	10				10				8,390
6555-0231/001																									8,440
6555-0232/001													55												9,150
6555-0233/001																53,5									8,440
6555-0234/001		M16								63				45								12			9,150
6555-0235/001																									12,370
6555-0236/001			25		32	80	50	10	125		115		50		115	61,5		20	70			10		3,0	13,860
6555-0237/001																									12,570
6555-0238/001																63,5									14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2, размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074-72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 . . . 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

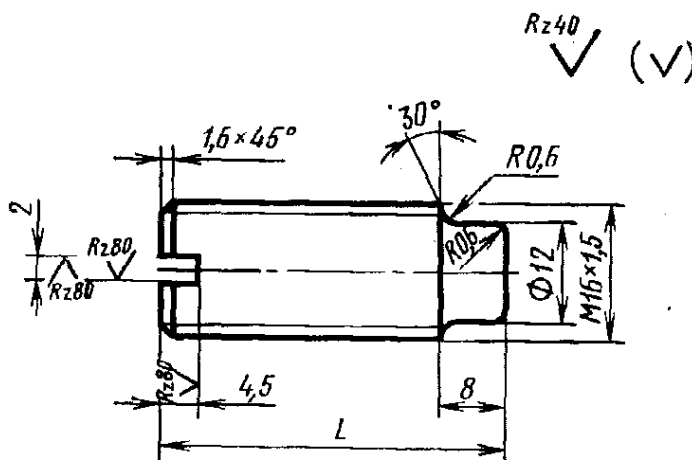
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА [деталь 4]

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Пример условного обозначения винта размером $L=35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182 . . . 75. Поле допуска резьбы 8 g по ГОСТ 16093—70.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

Таблица 3
Размеры в мм

Обозначение винтов	L	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094