

# БРИКЕТЫ И ПОЛУБРИКЕТЫ ТОРФЯНЫЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ

Издание официальное



БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**БРИКЕТЫ И ПОЛУБРИКЕТЫ ТОРФЯНЫЕ**

**Метод определения механической прочности**

Peat briquettes and semibriquettes.  
Method for determination of mechanical strength

**ГОСТ  
18132—72**

**Взамен  
ГОСТ 10453—63  
в части определения  
механической прочности**

ОКСТУ 0391

Дата введения 01.01.74

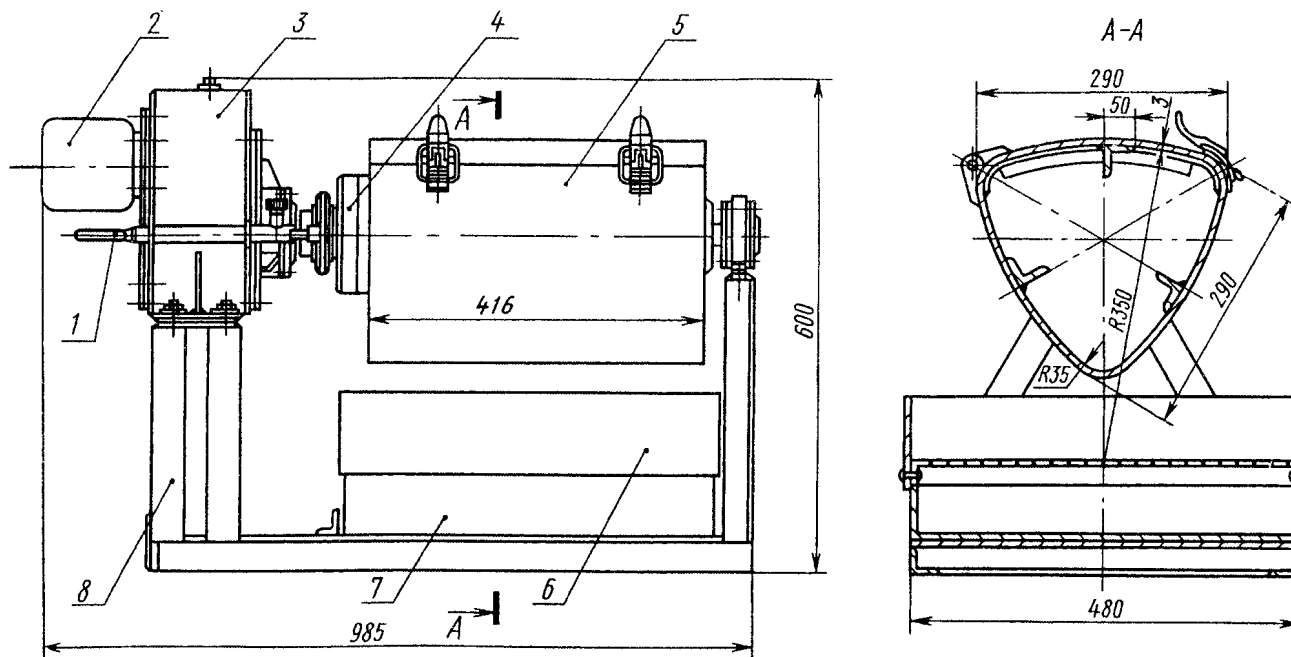
Настоящий стандарт распространяется на торфяные брикеты и полубрикеты и устанавливает метод определения механической прочности.

Сущность метода заключается в механической обработке брикетов или полубрикетов во вращающемся барабане закрытого типа и последующем расसेве.

**1. ОБОРУДОВАНИЕ**

1.1. Для проведения испытания применяют следующее оборудование:

механическую установку МИБ, изготовленную по чертежам Калининского филиала Всесоюзного научно-исследовательского института торфяной промышленности (ВНИИТП), схема которой изображена на чертеже.



1 — ручка переключения муфты; 2 — электродвигатель; 3 — редуктор; 4 — муфта; 5 — барабан; 6 — сито;  
7 — поддон; 8 — опорная рама

Установка состоит из вращающегося стального барабана, имеющего в разрезе треугольную форму с выпуклыми поверхностями и тремя угловыми профилями внутри. Одна из поверхностей барабана съемная и является крышкой люка для загрузки и выгрузки барабана. Барабан снабжен электроприводом, обеспечивающим частоту вращения  $(25 \pm 2)$  мин<sup>-1</sup>.

На раме под барабаном размещается сито с металлической сеткой № 25—2.0 по ГОСТ 5336 и поддон.

Допускается использовать установки других конструкций при соблюдении формы и размера барабана и частоты его вращения;

секундомер для определения частоты вращения барабана;

весы с погрешностью взвешивания не более 5 г.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Для испытания из отобранной по ГОСТ 13674 и ГОСТ 5396 и усредненной объединенной пробы набирают две пробы массой по  $(5 \pm 0,25)$  кг каждая.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2 Пробу брикетов или полубрикетов загружают в барабан, плотно закрывают крышку люка и включают электродвигатель.

Барабан с пробой вращают в течение 10 мин, после чего электродвигатель отключают, открывают крышку люка и высыпают содержимое барабана на расположенное под ним сито. Не разрушившиеся брикеты или полубрикеты и крупные куски отбирают, а остаток на сите просеивают вручную.

После отсева надрешетный продукт соединяют с ранее отобранными брикетами и кусками и взвешивают.

2.3 Все взвешивания производят с погрешностью не более 5 г.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Испытанию в барабане подвергают две параллельные пробы. После испытания надрешетный и подрешетный продукты возвращают в объединенную пробу.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. На основании данных отсева рассчитывают содержание кусков размером более 25 мм, выраженное в процентах от массы загруженной пробы, которое и характеризует механическую прочность брикетов и полубрикетов на истирание ( $P_{и}$ ).

Механическую прочность ( $P_{и}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$P_{и} = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m$  — масса пробы, загруженной в барабан, кг;

$m_1$  — масса кусков размером более 25 мм, кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Л.Н. Травников, В.М. Петрович, С.С. Полушина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.09.72 № 1749

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 10453—63 в части определения механической прочности

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5336—80	1.1
ГОСТ 5396—77	2.1
ГОСТ 13674—78	2.1

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 6—93)

## 6. ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС 1—84, 8—88)

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.03.2000. Подписано в печать 03.05.2000. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,43.  
Тираж 96 экз. С 5031. Зак. 397.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102