

ПРИЖИМЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Cylindrical blank holders.
Design and dimensionsГОСТ
18761-80*Взамен
ГОСТ 18761-73

ОКП 39 6330

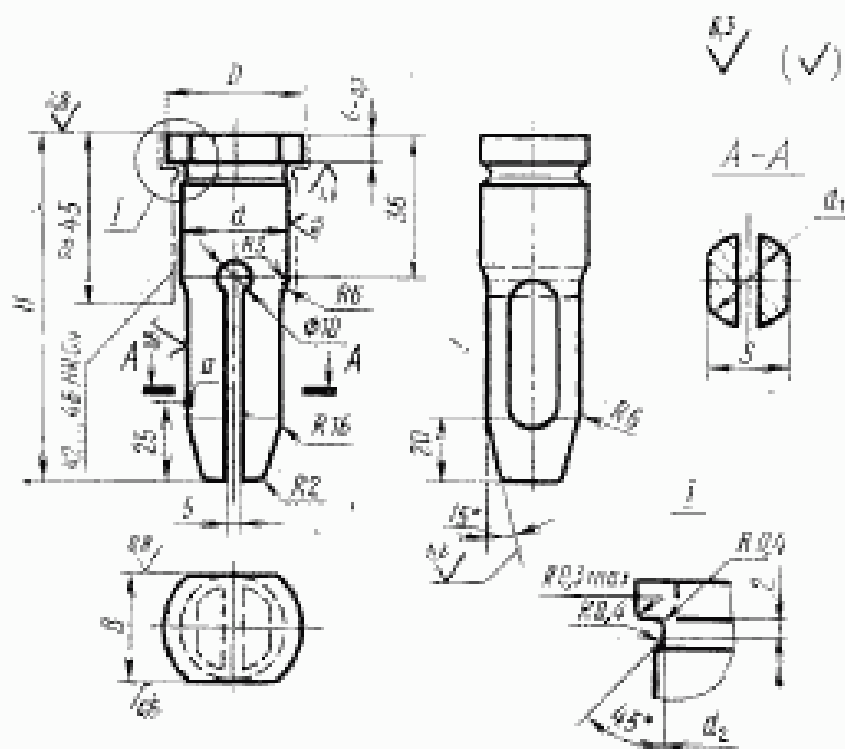
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6291 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры цилиндрических прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

| Обозначение прижима | Прив- меле- мость | $d=B$ (поле допуска H6) | d_1 (поле допуска h12) | d_2 | D | H | S (поле допуска h12) | Наибольшее допустимое сжатие в точке d | Наибольшее допустимое увеличение точке d_1 H (мкс) | Масса, кг, не более |
|------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------|-----|-----|---------------------------------|---|--|---------------------------|
| 1040-0161 | | | | | | 85 | | 2,2 | 3450 (345) | 0,274 |
| 1040-0162 | | | | | | 95 | | 2,7 | 2450 (245) | 0,301 |
| 1040-0163 | | | | | | 100 | | 2,9 | 2150 (215) | 0,343 |
| 1040-0164 | | | | | | 105 | | 3,0 | 1950 (195) | 0,356 |
| 1040-0165 | | | | | | 110 | | 3,2 | 1700 (170) | 0,369 |
| 1040-0166 | | 25 | 24 | 24,2 | 30 | 115 | 22 | 3,3 | 1550 (155) | 0,386 |
| 1040-0167 | | | | | | 120 | | 3,4 | 1450 (145) | 0,399 |
| 1040-0168 | | | | | | 125 | | 3,5 | 1350 (135) | 0,412 |
| 1040-0169 | | | | | | 135 | | 3,7 | 1150 (115) | 0,442 |
| 1040-0171 | | | | | | 150 | | 3,9 | 950 (95) | 0,492 |
| 1040-0172 | | | | | | 85 | | 2,2 | 6700 (670) | 0,440 |
| 1040-0173 | | | | | | 95 | | 2,7 | 4800 (480) | 0,484 |
| 1040-0174 | | | | | | 100 | | 2,9 | 4200 (420) | 0,504 |
| 1040-0175 | | 32 | 30 | 31,2 | 36 | 105 | 28 | 3,0 | 3700 (370) | 0,527 |
| 1040-0176 | | | | | | 110 | | 3,2 | 3350 (335) | 0,549 |
| 1040-0177 | | | | | | 115 | | 3,3 | 3000 (300) | 0,571 |
| 1040-0178 | | | | | | 120 | | 3,4 | 2800 (280) | 0,595 |
| 1040-0179 | | | | | | 125 | | 3,5 | 2550 (255) | 0,618 |
| 1040-0181 | | | | | | 135 | | 3,7 | 2250 (225) | 0,668 |
| 1040-0182 | | | | | | 150 | | 3,9 | 1850 (185) | 0,736 |

Пример условного обозначения прижима размерами $d=25$ мм, $H=95$ мм:

Прижим 1040-0162 ГОСТ 18761—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 14959—79.

3. Твердость — 46...51 HRC_с, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

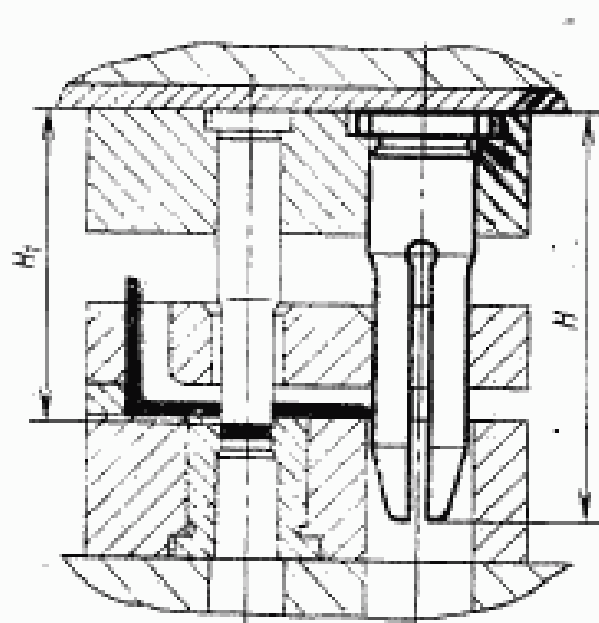
4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения цилиндрических прижимов дан в справочном приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное*

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПРИЖИМОВ



| мм | |
|-----|-------|
| H | H_1 |
| 85 | 63 |
| 95 | 71 |
| 100 | 75 |
| 105 | 80 |
| 110 | 85 |
| 115 | 90 |
| 120 | 95 |
| 125 | 100 |
| 135 | 110 |
| 150 | 125 |