

ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ

Конструкция и размеры

Rod locators. Design and dimensions

ГОСТ  
18769—80\*

Взамен  
ГОСТ 18769—73

ОКП 39 6330

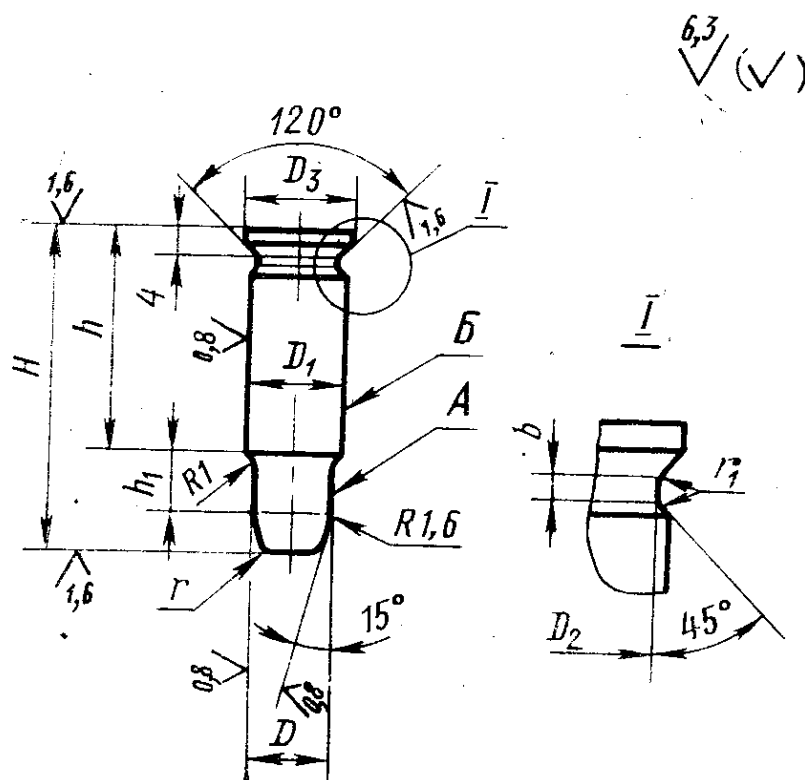
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержневых фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

| Обозначение фиксатора | При-меняе-мость | D (поле допуска h9) | D <sub>1</sub> (поле допуска k6) | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | H  | h  | h <sub>1</sub> | b   | r   | r <sub>1</sub> | Масса, кг, не более |
|-----------------------|-----------------|---------------------|----------------------------------|----------------|----------------|----|----|----------------|-----|-----|----------------|---------------------|
| 1052-0871             |                 | От 1,0 до 1,5       |                                  |                |                | 16 | 12 |                |     |     |                |                     |
| 1052-0872             |                 | Св. 1,5 до 2,0      | 3,2                              | 2,8            | 5,0            | 18 | 13 | 3              |     |     |                | 0,001               |
| 1052-0873             |                 | Св. 2,0 до 2,8      |                                  |                |                | 20 | 14 |                |     | 0,6 |                |                     |
| 1052-0874             |                 | Св. 2,8 до 3,8      | 4,0                              | 3,6            | 6,0            | 25 |    | 4              | 1,6 |     | 0,2            | 0,003               |
| 1052-0875             |                 | Св. 3,8 до 4,8      | 5,0                              | 4,6            | 7,1            | 28 | 18 | 6              |     |     |                | 0,004               |
| 1052-0876             |                 | Св. 4,8 до 6,0      | 6,3                              | 5,9            | 8,0            |    |    |                |     |     |                | 0,006               |
| 1052-0877             |                 | Св. 6,0 до 7,8      | 8,0                              | 7,6            | 10,0           | 32 | 20 |                |     | 1,0 |                | 0,013               |
| 1052-0878             |                 | Св. 7,8 до 9,8      | 10,0                             | 9,6            | 12,0           | 40 | 26 | 8              |     |     |                | 0,025               |
| 1052-0879             |                 | Св. 9,8 до 11,8     | 12,0                             | 11,2           | 14,0           |    |    |                | 2,0 | 2,0 | 0,4            | 0,036               |

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора D.

Пример условного обозначения фиксатора размером  $D = 1,85$  мм:

*Фиксатор 1052-0872/01850 ГОСТ 18769—80*

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>9</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности А относительно поверхности Б — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей А и Б на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

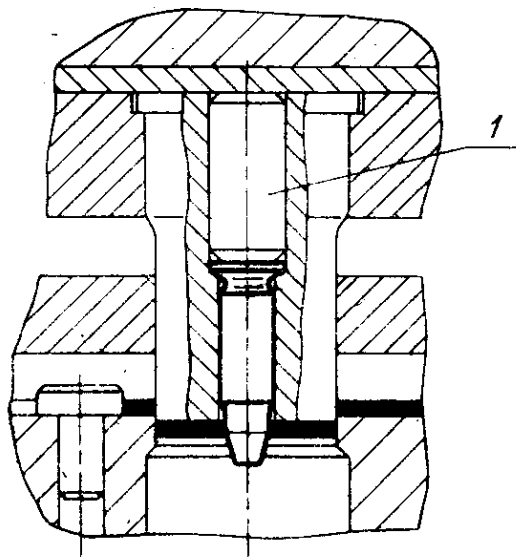
6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения стержневых фиксаторов дан в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ ФИКСАТОРОВ**



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70.