

Конструкция и размеры

Locators with a stepped bore.  
Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 18771-73

ОКП 39 6330

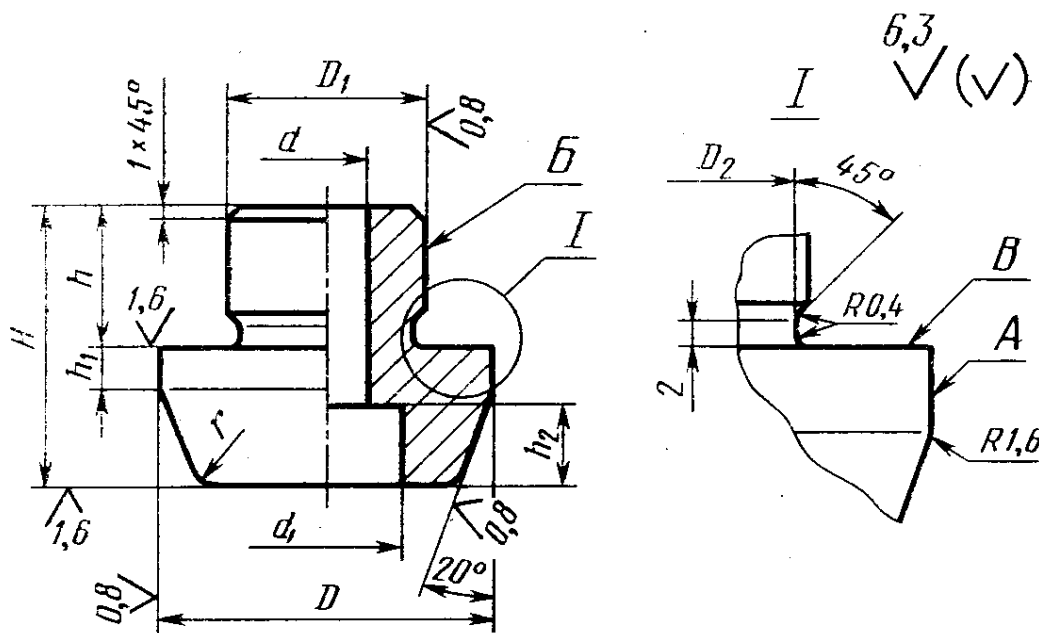
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов со ступенчатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	При-меняе-мость	D (поле допуска h9)	D <sub>1</sub> (поле допуска h6)	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	r	Масса, кг, не более
1052-0981							18		1	6		0,035
1052-0982									2			
1052-0983		От 18 до 24	14	13,2	6,4	11	20	8	3	8	2	0,042
1052-0984									4			
1052-0985									6	10		0,049
1052-0986							22		1			
1052-0987		Св. 24 до 32	18	17,2	8,4	14		10	2	8		0,079
1052-0988							25		3			
1052-0989									4			
1052-0991									6	10		0,095
1052-0992									1			
1052-0993									2			
1052-0994		Св. 32 до 40	22	21,2			22		3			0,121
1052-0995									4			
1052-0996									6	12	4	0,147
1052-0997							25		1			
1052-0998									2	10		0,217
1052-0999									3			
1052-1001		Св. 40 до 50	25	24,2				12	4			
1052-1002							28		6	12		0,260
1052-1003									8			

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размерами  $D=18,75$  мм;  $h_1=2$  мм:

*Фиксатор 1052-0982/18750 ГОСТ 18771—80*

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>3</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

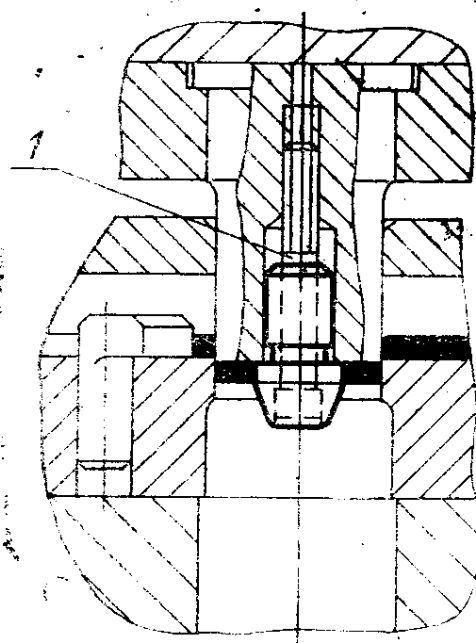
7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

8. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения фиксаторов со ступенчатым отверстием дан в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРОВ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ**



*I—I* — ВИД ПО ГОСТ 11738—84