

БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ НИЗКИЕ

Конструкция и размеры

Low bolsters: Design and dimensions

ГОСТ

18823—80*

Взамен

ГОСТ 18823—73

ОКП 39 6330

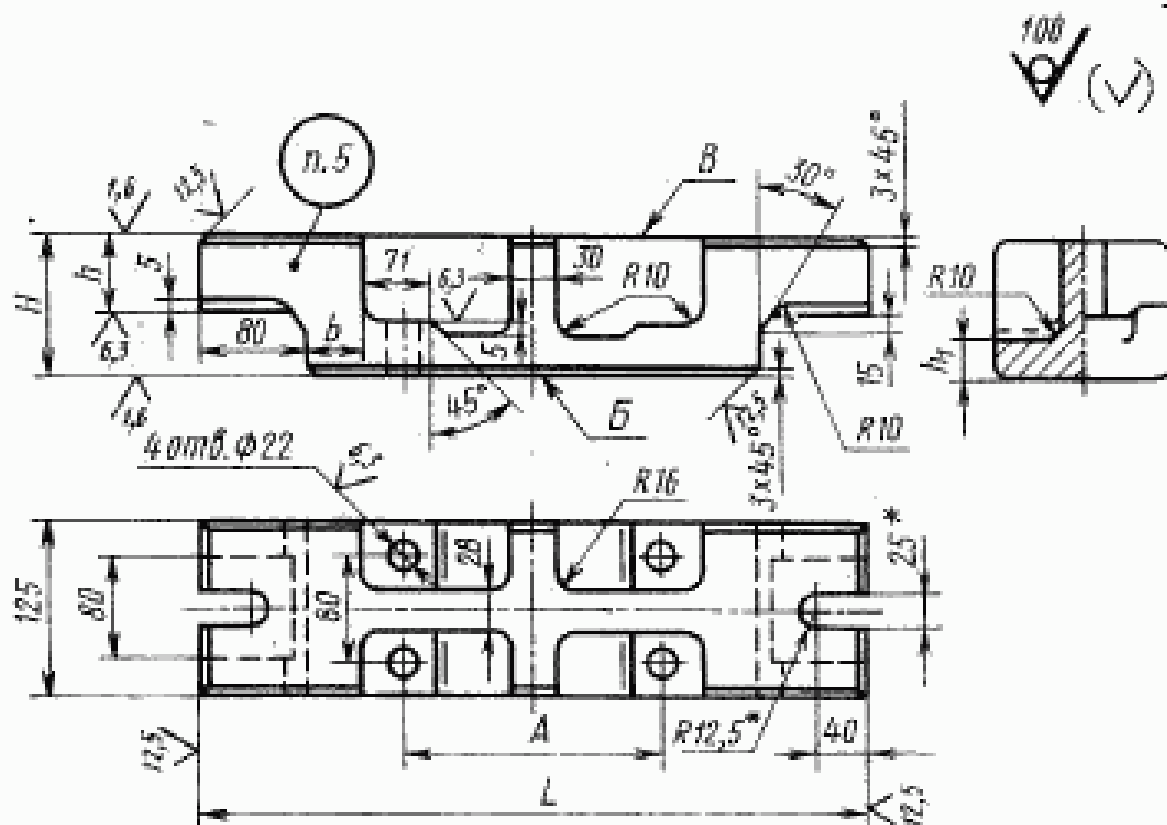
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры низких подкладных брусьев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение бруса	Примечательность	H	L	h	h_1	b	A	Масса, кг, не более
1039-0091		63	400	40	32	32	100	14,9
1039-0092		80		50				40
1039-0093		100			40	32		
1039-0094		125		500				50
1039-0095		63	40		32	32	18,4	
1039-0096		80					50	40
1039-0097		100	630		40	32		
1039-0098		125		50			40	40
1039-0099		63			40	32		
1039-0101		80		710			40	32
1039-0102		100	50		40	40		
1039-0103		125					40	32
1039-0104		63	800		40	32		
1039-0105		80		50			40	40
1039-0106		100			40	32		
1039-0107		125		50			40	40
1039-0108		80	32		32	32		
1039-0109		100					40	40
1039-0111		125						

Пример условного обозначения бруса размерами $H=63$ мм, $L=400$ мм из чугуна:

Брус 1039-0091—1 ГОСТ 18823—80

То же, из стали:

Брус 1039-0091—2 ГОСТ 18823—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей Б и В — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения подкладных брусков дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.