

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps with curved shanks.
Design and dimensions

**ГОСТ
18841-73***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

Срочно обратиться
сроки действия № 3-87

с 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843—73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

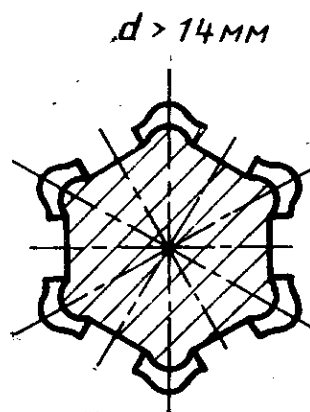
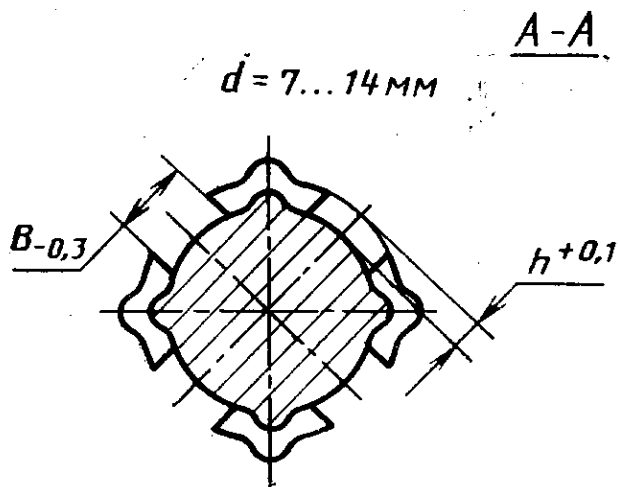
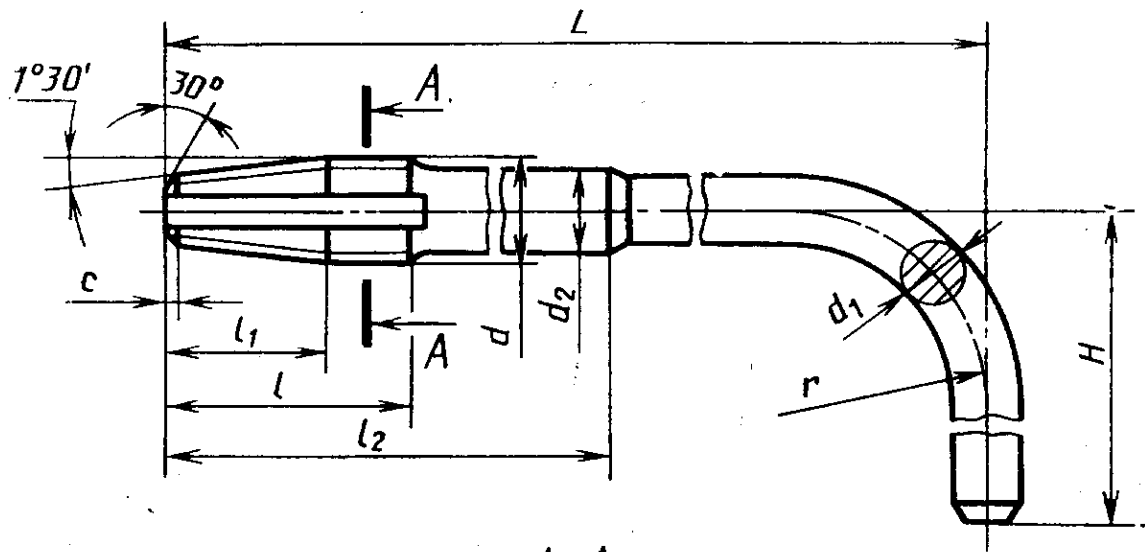
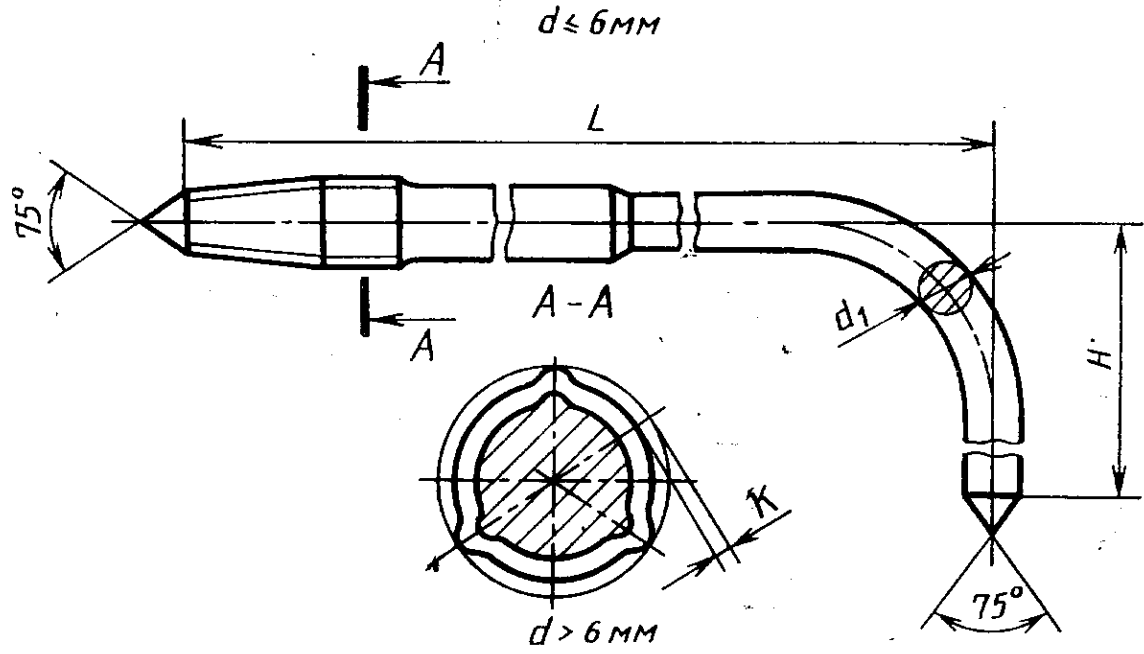
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	r	K	B	h	c
		1	2	крупный	мелкий												
Обозначение	Обозначение	Применная-емость	Обозначение	Применная-емость	левые												
1419-1051	1419-1052					135	10	7	—			55	32				
1419-1053	1419-1054			3	—	140				2,24		25	15	0,18			
1419-1055	1419-1056					135	7	5	—			55	32				
1419-1057	1419-1058					140						25	15				
1419-1061	1419-1062					135	14	10	—			55	32				
1419-1063	1419-1064			4	—	140				2,80		25	15	0,24			
1419-1065	1419-1066					135	10	7	—			55	32				
1419-1067	1419-1068					140						25	15				
1419-1071	1419-1072					135	16	12	—	3,60		55	32				
1419-1073	1419-1074			5	—	140						25	15	0,30			
1419-1075	1419-1076					135	10	7	—	3,90		55	32				
1419-1077	1419-1078					140						25	15				
1419-1081	1419-1082					135	20	15	—	4,40		55	32				
1419-1083	1419-1084			6	—	200						45	30	0,36			
1419-1085	1419-1086					135	16	11	—	4,50		55	32				
1419-1087	1419-1088					200						45	30				

мм

Метчики		левые		Применяемость	Шаг резьбы Р		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	r	K	B	h	c
		правые	Обозначение		Номинальный диаметр резьбы d для рядов	крупный												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	крупный	L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	r	K	B	h	c
				12	14													
1419-1131		1419-1132				1,75	250	36	26	160	9,00	9,30	115	60				0,90,9
1419-1133		1419-1134					300			240			60	50				
1419-1135		1419-1136					250	30	22	160	9,00	9,70	115	60				0,80,8
1419-1137		1419-1138					300			240			60	50				
1419-1141		1419-1142					250	25	18	160	9,50	10,10	115	60	0,48	4,0		0,60,6
1419-1143		1419-1144					300			240			60	50				
1419-1145		1419-1146					250	20	15	160	9,50	10,40	115	60				0,50,5
1419-1147		1419-1148					300			240			60	50				
1419-1151		1419-1152				2,00	250	40	29	160	10,50	10,90	115	60				1,01,0
1419-1153		1419-1154					300			240			60	50				
1419-1155		1419-1156					250	30	22	160	11,00	11,70	115	60				0,80,8
1419-1157		1419-1158			14		300			240			60	50	0,56	5,0		
1419-1161		1419-1162					250	25	18	160	11,30	12,10	115	60				0,60,6
1419-1163		1419-1164					300			240			60	50				
1419-1165		1419-1166					250	20	15	160	11,50	12,40	115	60				0,50,5
1419-1167		1419-1168					300			240			60	50				

мм

Метчики		мм																	
Обозначение	правые	левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
			1	2	круп- ный	мел- кий													
	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость																
1419-1171		1419-1172					250	40	29	160	12,5	12,9	115	60				1,0	1,0
1419-1173		1419-1174				300	300		140				60	50					
1419-1175		1419-1176			16	250	30	22	160	13,0	13,7	115	60	0,40				0,8	0,8
1419-1177		1419-1178				300	300		240				60	50					
1419-1181		1419-1182				250	20	15	160	13,5	14,4	115	60					0,5	0,5
1419-1183		1419-1184				300	300		240				60	50					
1419-1185		1419-1186				340	40	29	220	14,5	14,9	150	95					1,0	1,0
1419-1187		1419-1188				300	300		240				60	50					
1419-1191		1419-1192				340	30	22	220	15,0	15,7	150	95	0,45				0,8	0,8
1419-1193		1419-1194			18	300	300		240				60	50					
1419-1195		1419-1196				340	20	15	220	15,5	16,4	150	95					0,5	0,5
1419-1197		1419-1198				300	300		240				60	50					
1419-1201		1419-1202				340	40	29	220	16,5	16,9	150	95					1,0	1,0
1419-1203		1419-1204			20	300	300		240				100	70	0,50				
1419-1205		1419-1206				340	30	22	220	17,0	17,7	150	95					0,8	0,8
1419-1207		1419-1208				300	300		240				100	70					

мм

Метчики		Шаг резьбы P		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
правые	левые	крупный	мелкий	1	2													
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость															
1419-1251	1419-1252					40	29	29		26,0	26,9						1,0	1,0
1419-1253	1419-1254			30	—	30	22	330		26,5	27,7	100	70	0,45	7,0		0,8	0,8
1419-1255	1419-1256					20	15	15		27,0	28,4						0,5	0,5

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 12$ мм, шагом $P = 1,5$ мм, длиной $L = 250$ мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841—73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73