

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****ГОСТ
19021-73*****Конструкция и размеры****Boring holders for an angled screw fastening
of a cutting tool for turret-lathes.
Design and dimensions****Взамен
МН 1032-60****Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен****с 01.07. 1974 г.****Проверен в 1979 г. Срок действия продлен****до 01.01. 1991 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305—69, РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС. 5—80).*

16



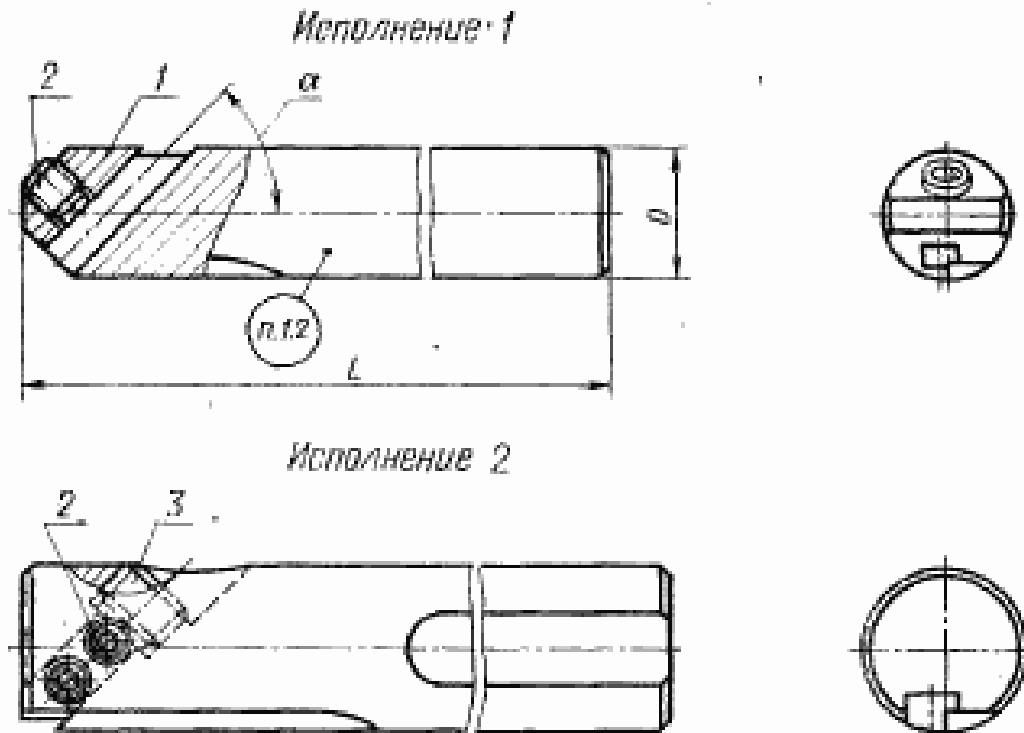


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	D	L	α	Сечение винта резьба	Масса, кг	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Винт ГОСТ 13896—68	Поз. 3. Винт ГОСТ 13897—69
6500-1071			15*	140		6×6	0,180	6500-1071/001	6000-0351	—
6500-1072		1	16	180			0,200	6500-1072/001	6000-0358	
6500-1073			20	250		8×8	0,410	6500-1073/001	6000-0351	6000-0453
6500-1074			25	180			0,950	6500-1075/001	6000-0358	6000-0454
6500-1075			30*	220		10×10	1,070	6500-1076/001	6000-0358	
6500-1076			32	280	45°		1,710	6500-1077/001		
6500-1078		2	38*	220			1,890	6500-1078/001	6000-0365	6000-0561
6500-1079			40	280		12×12	2,420	6500-1079/001		
6500-1081			45*	220			2,095	6500-1081/001		
6500-1082				320			3,075	6500-1082/001		
6500-1083				280			3,390	6500-1083/001		
6500-1084				360			4,390	6500-1084/001	6000-0367	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применение	Исполнение	D	L	α	Сечение резца	Масса, кг	Гео. J, Корпус	Гео. 2, Винт ГОСТ 13896—68	Гео. 3, Винт ГОСТ 13897—68
6500-1085				280	45°		4,110	6500-1085/001	6000-0522	6000-0563
6500-1086			50	360			5,340	6500-1086/001		
6500-1087				280		16×16	4,110	6500-1087/001	6000-0523	6000-0564
6500-1088				360			5,340	6500-1088/001		
6500-1089		2	55*	280			4,960	6500-1089/001	6000-0530	6000-0565
6500-1091				400			6,450	6500-1091/001		
6500-1092				320	60°		7,400	6500-1092/001	6000-0531	6000-0565
6500-1093				400			9,360	6500-1093/001		
6500-1094			80			25×25	15,000	6500-1094/001		

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполнения J, размерами D = 16 мм, L = 140 мм:

Державка 6500-1072 ГОСТ 19021—73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь /)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

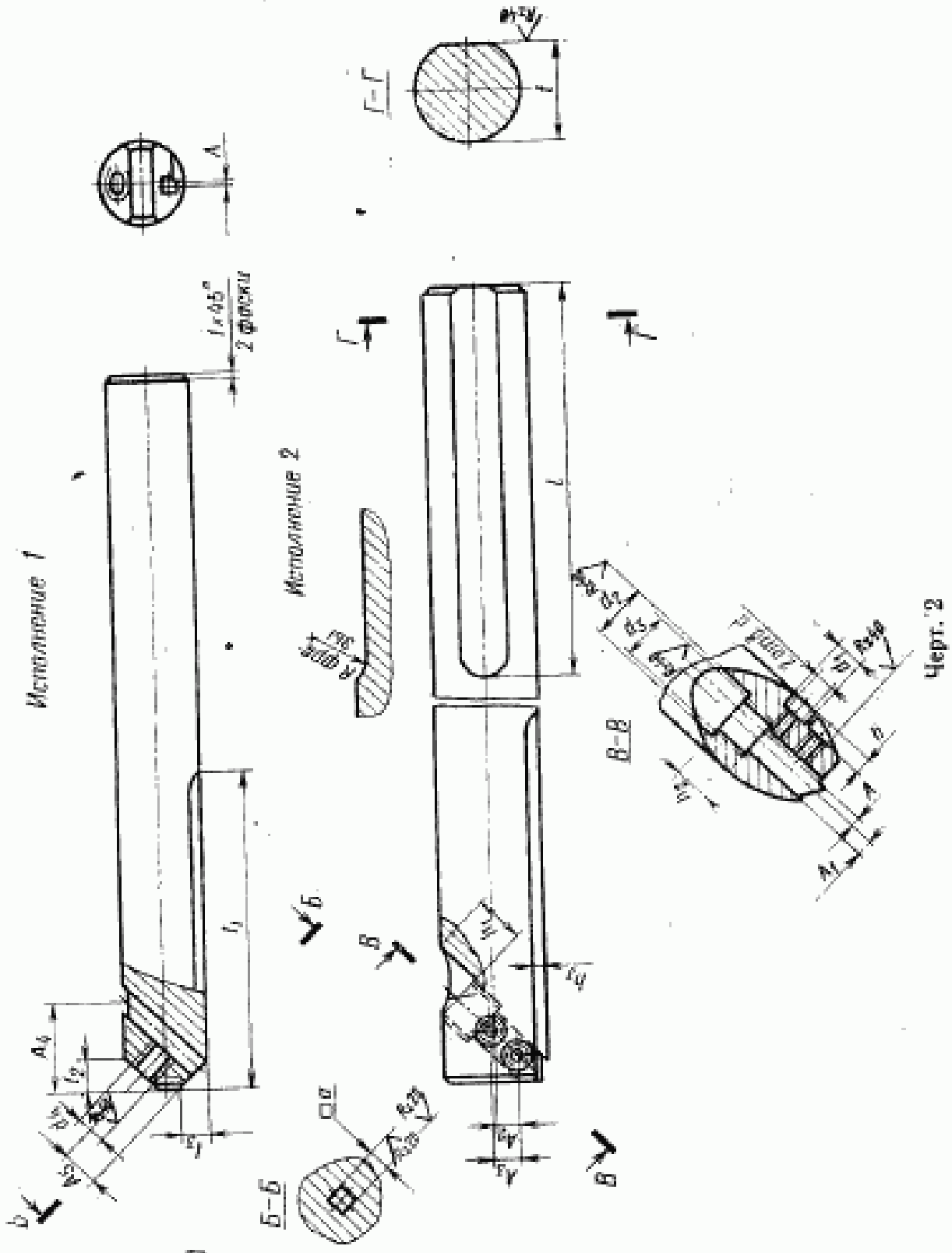


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	a	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁ , d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	t	Масса, кг	
																							1
6500-1071/001	1	6	3,0	—	—	—	17	6	—	—	—	M6	—	80	5	7	—	—	—	—	—	—	0,170
6500-1072/001																							
6500-1073/001	2	8	4,0	—	—	22	8	—	—	—	—	M6	—	120	7	9	—	—	—	—	—	—	0,400
6500-1074/001																							
6500-1075/001	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	90	—	—	—	—	—	—	—	—	0,940
6500-1076/001																							
6500-1077/001	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	160	—	—	—	—	—	—	—	—	1,700
6500-1078/001																							
6500-1079/001	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120	—	—	—	—	—	—	—	—	2,400
6500-1081/001																							
6500-1082/001	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	180	—	—	—	—	—	—	—	—	3,050
6500-1083/001																							
6500-1084/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	200	—	—	—	—	—	—	—	—	4,360

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	d	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l_1	l_2	l_3	h	h_1	h_2	h_3	t	Масса, кг
6500-1085/001								50					100	160			20	22				4,070
6500-1086/001													120	200					5		48,5	5,300
6500-1087/001		16	5	8,0		14,0		31	M12	14/24	M22×1,5		100	160		7						4,070
6500-1088/001													120	200			13	18				5,300
6500-1089/001	2				11,0			35					100	160							53,5	4,920
6500-1091/001													150	200						8		6,400
6500-1092/001		20	6	10,0		17,0		38	M16	30	M27×2		120	180		8	17	22			61,5	7,300
6500-1093/001													150	200								9,260
6500-1094/001		25	7	12,5	16,0	21,0	48		35	M33×2			150	200		10	20	25	10		78,0	14,860

Пример условного обозначения корпуса исполнения L , с размерами державки $D=16$ мм, $L=140$ мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косо́го крепления реза винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 вложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)