

ГОСТ 19064—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ
19064—80

Конструкция и размеры

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with cylindrical holes.
Design and dimensions

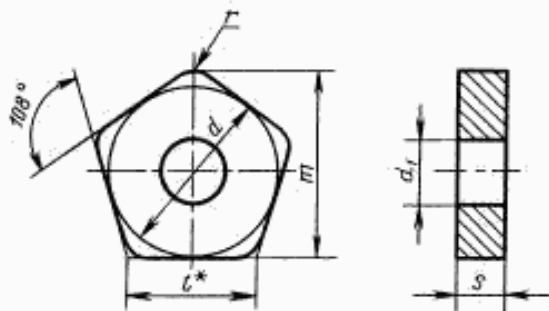
МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

| Обозначение пластин класса допуска U | | | l | d | d_1 | s | r | m |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|------|--------|-------|------|--------|--------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 10113—110408 | PNUA-110408 | | 11,5 | 15,875 | 6,35 | 4,76 | 0,8 | 17,562 |
| — | — | | | | | | 1,6 | 17,375 |
| 10113—130412 | PNUA-130412 | | 13,8 | 19,050 | 7,93 | | 1,2 | 21,019 |
| — | — | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| 10113—130612 | PNUA-130612 | | 16,1 | 22,200 | 6,35 | 1,2 | 21,019 | |
| — | — | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| 10113—160612 | PNUA-160612 | | | | | 1,2 | 24,541 | |

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

мм

| Обозначение пластин класса допуска М | | | l | d | d_1 | s | r | m |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|------|--------|-------|------|--------|--------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 10123—110408 | PNMA-110408 | | 11,5 | 15,875 | 6,35 | 4,76 | 0,8 | 17,562 |
| — | — | | | | | | 1,6 | 17,375 |
| 10123—130412 | PNMA-130412 | | 13,8 | 19,050 | 7,93 | | 1,2 | 21,019 |
| — | — | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| 10123—130612 | PNMA-130612 | | 16,1 | 22,200 | 6,35 | 1,2 | 21,019 | |
| — | — | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| 10123—160612 | PNMA-160612 | | | | | 1,2 | 24,541 | |

мм

| Обозначение пластин класса допуска Е | | | l | d | d_1 | s | r | m |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|------|--------|-------|------|--------|--------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 10153—110408 | PNEA-110408 | | 11,5 | 15,875 | 6,35 | 4,76 | 0,8 | 17,562 |
| 10153—110416 | PNEA-110416 | | | | | | 1,6 | 17,375 |
| 10153—130412 | PNEA-130412 | | 13,8 | 19,050 | 7,93 | | 1,2 | 21,019 |
| 10153—130420 | PNEA-130420 | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| 10153—130612 | PNEA-130612 | | 16,1 | 22,200 | 6,35 | 1,2 | 21,019 | |
| 10153—130620 | PNEA-130620 | | | | | 2,0 | 20,832 | |
| — | — | | | | | 1,2 | 24,541 | |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, с длиной режущей кромки $l = 11,5$ мм, толщиной $s = 4,76$ мм и радиусом $r = 0,8$ мм:

19 6524 0388 110408

- Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
 - Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
 - Технические требования — по ГОСТ 19086.
 - Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Ориентировочная масса пластин

| Цифровое обозначение пластины | Ориентировочная масса пластин, г | | | | | | | | | |
|-------------------------------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|------------------------------------|-------|--------------------------------|--------|--------|
| | из твердого сплава марок | | | | | из безвольфрамовых твердых сплавов | | из твердых сплавов с покрытием | | |
| | ВК6 | ВК8 | Т5К10 | Т14К8 | Т15К6 | КНТ16 | ТН20 | ВП1255 | ВП3115 | ВП3325 |
| 10113—110408 | | | | | | 5,39 | — | | | |
| 10123—110408 | 13,9 | 13,7 | 12,0 | 10,9 | 10,7 | — | — | 12,60 | 13,90 | 13,70 |
| 10153—110408 | | | | | | — | 5,39 | | | |
| 10153—110416 | 13,8 | 13,6 | 11,9 | 10,8 | 10,6 | — | 5,36 | 12,64 | 13,80 | 13,60 |
| 10113—130412 | | | | | | — | — | | | |
| 10123—130412 | 19,7 | 19,4 | 17,0 | 15,4 | 15,2 | — | — | 18,04 | 19,70 | 19,40 |
| 10153—130412 | | | | | | — | 7,64 | | | |
| 10153—130420 | 19,6 | 19,3 | 17,0 | 15,4 | 15,1 | — | 7,59 | 17,94 | 19,60 | 19,30 |
| 10113—130612 | | | | | | — | — | | | |
| 10123—130612 | 26,3 | 25,9 | 22,7 | 20,6 | 20,2 | — | — | 24,08 | 26,30 | 25,90 |
| 10153—130612 | | | | | | — | 10,20 | | | |
| 10153—130620 | 26,1 | 25,8 | 22,6 | 20,5 | 20,1 | — | 10,10 | 24,07 | 26,10 | 25,80 |
| 10113—160612 | | | | | | — | — | | | |
| 10123—160612 | 37,4 | 36,8 | 32,3 | 29,3 | 28,8 | — | — | 34,22 | 37,40 | 36,80 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

| Цифровое обозначение пластины | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|-------------------------------|---|---------------------------|--|
| 10113—110408 | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 11 | № 10 | — |
| 10123—110408 | № 4, № 5, № 6, № 7 | — | № 3, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10153—110408 | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 11 | — | № 8, № 9, № 10 |
| 10153—110416 | № 3, № 4, № 7, № 11 | № 6, № 9, № 10 | № 5, № 8 |
| 10113—130412 | № 4, № 7 | № 6 | № 3, № 5, № 9, № 10, № 11 |
| 10123—130412 | № 7 | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10, № 11 |
| 10153—130412 | — | № 5 | № 3, № 4, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10153—130420 | № 5, № 7, № 11 | № 6 | № 3, № 4, № 8, № 9, № 10 |
| 10113—130612 | № 4, № 5, № 6, № 11 | — | № 3, № 7, № 9, № 10 |
| 10123—130612 | № 5, № 7 | — | № 3, № 4, № 6, № 9, № 10, № 11 |

Продолжение

| Цифровое обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|--|
| 10153—130612 | № 3, № 4, № 5, № 7, № 11 | № 6 | № 8, № 9, № 10 |
| 10153—130620 | — | № 5 | № 3, № 4, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10113—160612 | № 4, № 5, № 10, № 11 | № 6 | № 3, № 7, № 9 |
| 10123—160612 | № 5, № 6, № 7 | — | № 3, № 4, № 9, № 10, № 11 |

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16, ТН20; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19064—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 3 |
| ГОСТ 19086—80 | 4 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3614

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)